项目名称：高压氧舱

项目编号：JSZC-320300-ZJZB-G2026-0094

20260911

合

同

采　购　人：徐州市中心医院

中标人：徐州橡意医疗科技有限公司

合同签订日期：2026年9月18日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同通用条款

目录

第一条　　定义
第二条　　合同范围
第三条　　价格
第四条　　支付
第五条　　交货
第六条　　包装和标记
第七条　　技术资料
第八条　　安装
第九条　　验收
第十条　　售后服务和技术培训
第十一条　索赔
第十二条　不可抗力
第十三条　合同的终止
第十四条　争议的解决
第十五条　适用法律
第十六条　权利保证
第十七条　保密
第十八条　合同生效及其他

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同通用条款

第一条　定义

除本合同上下文中另有规定外，下列各词语定义如下：

1.1“买方”见《合同专用条款》。

1.2“卖方”见《合同专用条款》。

1.3“工作现场”见《合同专用条款》。

1.4“合同标的”见合同附件 4。

1.5“技术资料”是指与合同标的的安装、试运行、验收、操作以及维修有关的技术指标、规格、图纸和文件。

1.6“技术培训”是指在合同标的的安装、试运行、验收、操作、维修以及其他方面卖方给予买方的培训。

1.7“安装”是指有关合同标的、备件和材料的安装工作。

1.8“试运行”是指为验明合同标的的技术性能，在安装完毕后对合同标的进行的测试。

1.9“验收”是指根据合同附件 5 的规定进行的，用以确定合同标的是否达到合同附件 2 所规定的技术性能的检验，以及合同标的在达到合同附件 2 规定的技术性能之后，买方对合同标的的接受。

1.10“合同货币”见《合同专用条款》。

1.11“合同价格”见合同附件 4。

1.12“合同生效日”见《合同协议书》（合同附件 1）第 5 条。

1.13“日”是指日历天数。

1.14“月”是指日历月数。

1.15“采购需求” 见合同附件 6。

第二条 合同范围

2.1 买方同意从卖方购买、卖方同意向买方出售和提供的合同标的以及相关售后服务、技术培训和技术资料。

2.2 数量：见招标文件第六章《采购需求》。

第三条 价格

3.1 合同总价见《合同专用条款》。

3.2 合同总价是固定价格。

第四条 支付（采购资金的支付方式、时间、条件）

4.1 买方应按照《合同专用条款》的规定进行支付。如果卖方未能按照《合同专用条款》的要求提交支付文件，由此产生的所有责任和发生的所有费用，均由卖方承担。

4.2 卖方有义务根据合同的规定向买方支付违约金和/或赔偿金时，买方有权从任何一笔应付款中予以扣除。

第五条 交货（货物、服务提供的时间、地点、方式）

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

5.1 交货期限、批次和交货条件见《合同专用条款》。

5.2 交货地点见《合同专用条款》。

5.3 在《合同专用条款》规定的期限内，卖方应将合同号、合同标的的名称、数量、金额、包装件数以及交货的时间以书面方式通知买方。

5.4 卖方应按下列规定交付合同标的：

5.4.1 卖方负责将合同标的送至《合同专用条款》规定的交货地点。

5.4.2 买方出具的收据日期是合同标的的实际交货日期。

5.5 如果卖方未能按照合同规定的交货期限交货，卖方应按《合同专用条款》的规定支付违约金或提供其他救济。

第六条 包装与标记

6.1 除非合同中另有规定，合同标的应保持产品制造企业原包装完好。

6.2 在合同标的的每件包装中都应附有下列单据：

A. 装箱明细单；

B. 质量合格证；

C. 技术资料。

6.3 凡由于对合同标的包装不当或采取防护措施不充分致使合同标的损坏或丢失时，卖方均应负责修理、更换或赔偿。如果因卖方在包装和标记方面发生的错误或混淆不清造成合同标的的误运，卖方应承担由此发生的额外费用。

第七条 技术资料

7.1 技术资料交付的期限和方式见《合同专用条款》。

第八条 安装

8.1 合同标的的安装期限见《合同专用条款》。

8.2 项目实施方案见《合同专用条款》。

第九条 验收

9.1 合同标的的试运行、验收见《合同专用条款》。

9.2 如果合同附件 2 所规定的所有技术性能在验收中都已经达到，双方应在验收合格后 5 日内签署验收书。

9.3 验收标准（验收要求、验收标准和程序）：见合同附件 5。

第十条 售后服务和技术培训

10.1 售后服务和技术培训见合同附件 3。

第十一条 索赔

11.1 如果合同标的在安装、试运行和验收中卖方未能履行其在本合同项下承担的义务，买方有权向卖方提出索赔并寻求《合同专用条款》中规定的救济方式，救济方式包括：

A. 卖方替换不符合合同规定的合同标的。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

B. 按质量低劣的程度、买方受损害的程度及损失的数额对合同标的进行降价。

C. 拒收合同标的。

D. 赔偿由卖方违约引起的其他损失。

11.2 如果卖方在收到买方索赔要求后未在《合同专用条款》规定的期限内作出书面回复，该索赔要求将被视为已被卖方接受。如卖方未能在买方发出索赔要求后《合同专用条款》规定的期限内或买方同意的延长期限内，按照买方选择的救济方式解决索赔事宜，买方有权从合同总价中扣除索赔金额。

第十二条 不可抗力

12.1 如果合同任何一方受诸如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水以及任何其他不能预见、不能避免且不能克服的不可抗力事件的影响而无法履行合同项下的任何义务，受影响的一方应将此类事件的发生以书面方式通知另一方并应在不可抗力事件发生后 14 日内将有关部门或机构出具的证明文件提交给另一方。

12.2 受不可抗力事件影响的合同一方对于不可抗力事件导致的任何合同义务的迟延履行或不能履行不承担责任。但该方应尽快以书面方式将不可抗力事件结束或其影响消除的情况通知另一方。

12.3 合同双方应在不可抗力事件结束或其影响消除后立即继续履行其合同义务，如果不可抗力事件的影响持续超过《合同专用条款》规定的期限，合同任何一方均有权发出书面通知终止合同。

第十三条 合同的终止

13.1 如果卖方有下述违约行为之一或《合同专用条款》中规定的其他违约行为，在不妨碍买方采取其他救济手段的情况下，买方可以向卖方发出书面违约通知，全部或部分地终止合同。

A. 卖方在合同规定的交货期限后未能按《合同专用条款》中规定的最终期限交付合同标的和/或技术资料；

B. 合同标的未能达到合同附件 2 规定的技术性能；

C. 卖方未能履行合同项下任何其他义务，并且在收到买方违约通知后未能按《合同专用条款》中规定的期限对其违约行为作出补救。

13.2 如果一方破产或发生资不抵债的情况，合同另一方有权在任何时候发出书面通知终止合同。此种情况下合同的终止不妨碍或影响行使任何可能的其他救济手段。

13.3 如果买方认定卖方在投标或执行合同中有腐败或欺诈行为，买方有权在任何时候发出书面通知终止合同。

A.“腐败行为”系指在招标、采购和合同执行等过程中，为谋求利益、影响相关人员而提供、给予、接受或索取任何有价物的行为。

B.“欺诈行为”系指为了影响招标、采购和合同执行等过程而隐瞒事实，从而给买方造成损害的行为，其中包括投标人之间的串通行为。

13.4 在买方全部或部分终止合同的情况下，卖方应按《合同专用条款》的规定对买方给予补偿。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第十四条 争议的解决

14.1 因执行本合同所发生的或者与本合同有关的一切争议由合同双方通过友好协商解决，如果不能协商一致，按《合同专用条款》规定的方式解决。

第十五条 适用法律

15.1 本合同的执行和争议的解决适用中华人民共和国的法律并按中华人民共和国的法律进行解释。

第十六条 权利保证

16.1 卖方应保证买方在使用合同标的时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，卖方承担全部责任。

第十七条 保密

17.1 卖方在本合同履行的过程中，或为履行本合同的需要，从买方所获得的、有关买方和/或属于买方的任何信息包括买方工作方式方法与资料、技术资料、用户名单、发展战略及其他被认为是买方的信息，都是买方的秘密，卖方不得泄露给任何第三方。

17.2 上述秘密，卖方只能用于本合同，而且只能由卖方相应的人员使用；没有必要接触的卖方人员，不得接触。

17.3 卖方应当采取适当有效的方式保护所获取的上述秘密。

17.4 卖方违反本合同所规定的在保密方面的义务，应按合同总价的 50%承担违约金或按照实际损失支付赔偿金；买方有权选择以上两种方式之一要求卖方承担违约责任。本违约金和赔偿金的支付义务独立于其他违约义务。

第十八条 合同生效及其他

18.1 本合同在合同协议书（合同附件 1）规定的条件全部满足后生效。

18.2 合同项下全部权利义务履行完毕后，本合同自动失效。合同履行期满后，合同项下任何尚未了结的债权和债务不受合同履行期的影响，债务人仍应向债权人履行其义务。

18.3 合同双方各自承担与本合同有关的应负税费。

18.4 合同双方除非《合同专用条款》另有规定，所有合同文件及相关的修订和合同双方之间的书面联络，应使用中文书就并按中文解释。

18.5 对本合同的任何补充、增添或修改以书面方式进行。

18.6 没有另一方的事先书面同意，合同任何一方不得将合同项下的任何权利和义务转让给第三方。

18.7 任何一方在执行任何合同条款和条件时准予对方的放松、宽容、延迟、放纵或时间，不得损害、影响或限制该方在合同之下的权利；任何一方对合同的任何违背、任何免责也不应导致对任何后面或延续的合同的免责或弃权。

18.8 合同条款中的标题和边注仅供参考使用，不应视为合同的一部分，也不影响本文的解释。

18.9 合同构成买方和卖方之间就合同主要内容方面的完整协议，并且取代合同签订前所有关于这方面的通讯、协商、协议(不论是书面的，还是口头的)。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

18.10 买方应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

18.11 合同双方之间的一切联络往来应以书面形式按《合同专用条款》中规定的通讯地址发往合同另一方。有关重要事项的传真应及时用挂号信或快件确认。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同专用条款

甲方（买方）：徐州市中心医院

乙方（卖方）：徐州橡意医疗科技有限公司

《合同专用条款》中的条款项号是与《合同通用条款》中的条款项号对应的，其增加的内容和条款，是对《合同通用条款》的补充、修改和完善，如果有矛盾的话，以《合同专用条款》为准。

依照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》、《医疗器械监督管理条例》等法律法规的相关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就设备采购相关事宜达成一致意见，特签订本合同，以明确双方的权利、义务，确保合同双方共同执行。

1.合同标的

1.1产品名称、型号、规格、数量及价款

产品名称	型号	生产厂家	产地	单价（元）	单位	数量	金额（元）	备注
用空气加压氧舱	YC2600J	烟台豪特氧业设备有限公司	山东省烟台市	1520000	套	1	1520000	国械注准20173094392
计（大写）：人民币 壹佰伍拾贰万元整 ¥1520000.00（含税含运费）								

本合同采用固定总价合同，包含：设备主材费、辅助材料费、包装费、运费、保险费、装卸费、安装调试、检测、培训、利润、税金等验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等以及配套器材等所有其他有关各项的含税费用，及合同实施过程中应预见和不可预见费等完成本采购内容所需的一切费用。该总价为验收合格交货价，且不作调整。产品详细配置清单等见附件，附件与本合同有同等法律效力。

1.2 乙方应向甲方提供加盖印章的有效营业执照、医疗器械经营许可证或医疗器械经营备案凭证，以及医疗器械产品注册与备案手续、产品合格证、使用说明书，进口产品的还应提供进口报关单、商检合格证等。

1.3 乙方所提供的产品应属于财政部颁布的《环境标志产品政府采购品目清单》范围内的产品，或属于《节能产品政府采购品目清单》范围内的非强制采购产品类别的，应提供产品具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书和环境标志产品认证证书。

1.4 本合同所采购的货物在合同中未有注明参数要求的，均以生产厂家标准配置为准。乙方的销售、安装技术方案必须满足清单中的所有设备、材料、配件和软件等的数量要求，完善配置方案，保证系统功能的完整性，甲方不再为此另行支付任何费用。

1.5 本项目所有设备应包含所有有关互连所需的相关配件，保证其能正常运行，甲方不再为此另行支付任何费用。

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

2.交货方法、交货期限、到货地点及风险转移

2.1 交货期：自本合同签订生效之日起 120 日内送达甲方指定地点，并安装调试完毕并投入使用。

2.2 本合同项下货物的运输及保险全部由乙方负责。乙方须采取适于安全、准时完成本合同项下义务的运输措施，将货物运至甲方指定的到货地点；对本合同项下的货物进行全面保险，包括但不限于购买或者要求承运人购买货运保险及任何第三者责任险，并对其在项目现场提供服务、培训的人员进行保险。

2.3 甲方指定的到货地点：徐州市中心医院院本部。

2.4 在乙方将货物交付甲方指定的交货地点和人员前，货物的毁损、灭失风险完全由乙方承担。

3. 货物包装及质量保证

3.1 乙方所供货物必须为生产商原厂包装，且采用国家或专业标准的保护方式进行包装，应使包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损运抵甲方指定的到货地点。由于包装不适当所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。每件包装箱内应附一份详细装箱单、货物说明书、质量合格证及其他与本合同项下货物有关的任何单证和资料。

3.2 乙方保证所供货物的设计、制造必须符合中华人民共和国的相关国家标准、行业标准或企业标准（如有）的强制性规定，并满足本合同规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。乙方保证所供设备型号是最新的，且是用上等材料和工艺制成，并严格保持原包装，否则造成的一切损失由乙方负全部责任。

3.3 特别条款：a.所提供医疗器械产品注册证必须真实有效；b.所提供设备上的中文品名、型号及产品说明书所注适用范围必须与医疗器械产品注册证所标明的完全一致；c.国产医疗设备上的铭牌必须标注医疗器械注册证号，进口设备必须提供报关证等相关证件；d.发票上所列品名与型号必须与合同所列品名与型号完全一致；e.其他未提及事项必须符合国家食品药品监督管理局的相关规定。以上条款必须满足，否则由此引起的一切责任由乙方负责。

3.4 乙方应保证本合同货物和服务或其任何一部分享有合法专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权，或经第三方合法授权。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

3.5 乙方保证提供的设备在正确安装、正常使用和保养条件下，具有良好性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方对由于设计、工艺或者材料的缺陷所发生的任何不足或故障承担责任，所产生的费用和损失由乙方承担。

3.6 乙方保证所提供设备的技术规格符合甲方采购需求，符合国家有关部门最新颁布的标准及规范。

4.交货物验收、异议

4.1 货物到达甲方指定到货地点后 120 日内，甲、乙双方共同进行验收。

4.2 验收标准:①货物外观、包装完好；②数量、规格/型号无误；③货物符合合同要求及标准，配置齐全，乙方对该货物有质量说明的，也应符合该质量说明；④乙方应根据招标文件的要求提供必要的技术资料，国产设备提供包括但不限于保修卡、合格证、中文说明书等技术资料，进口设备提供包括但不限于报关单、商检报告、中文说明书等技术资料。⑤科室开始使用没有问题后，在医院内网提交验收申请，甲、乙双方共同进行验收。

4.3 乙方交付设备时须将设备的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配给、

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

随机工具、软件密码等交付甲方：乙方未完整交付本款规定单证和工具等的，视为未按照合同约定交货，乙方负责补齐，并视为逾期交货，由乙方承担相关违约责任。

4.4 双方在验收中，双方应签署书面文件，如果发现货物的品种、型号、规格、数量、质量与本合同附件规定不符，甲方有权拒付不符合合同规定部分的货款，并在货物验收十五日内向乙方提出书面异议和处理意见；如货物与合同货物不一致，甲方有权拒付全部货款，并解除合同，乙方承担合同价款 20%的违约金责任。

4.5 如甲方未按规定期限提出书面异议的，视为所交货物符合合同规定，但货物存在隐蔽瑕疵或者对质量保证期另有规定的除外。

4.6 乙方在接到甲方书面异议后，应在三日内提出处理意见，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见，乙方应照此执行。

5. 安装、调试与验收

5.1 设备到货验收后，乙方 3 日内派具备符合国家规定的具备相应资质的人员到达现场负责设备的免费安装和调试。设备安装时，乙方必须事先与甲方的设备科联系，并与设备科共同参与，否则引起的一切责任由乙方承担。

5.2 乙方提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料。

5.3 乙方在安装过程中，必须服从甲方的计划安排和整体协调，遵守甲方有关制度，文明施工。乙方必须充分考虑现场的安装难度及安全性，做好施工现场的安全防护、文明施工工作。安装过程中发生的一切责任及费用由乙方负责，如对其他物品或结构造成损坏必须照价赔偿，甲方有权直接从合同款项中予以扣减。

5.3 乙方必须提供设备安装、集成及调测服务，安装、调试必须按照国家标准和行业规范进行，并确保调试完成后，设备能够正常运行，达到甲方可正常使用状态。调试的原始记录须经双方签字后作为验收的文件之一。

5.4 甲方对设备试用后进行验收，乙方派工程师到达现场共同验收工作。乙方需提供设备的出厂检验报告、合格证书、装箱单，并且预先提供验收标准，填写验收报告书，供双方最终确认所用。

5.5 设备安装、调试产品正常运行后，各项指标和参数应符合验收标准。甲方有权委托中国有资格单位或机构对设备性能、精度进行校核，甲方签字确认的《验收合格证明》为验收合格的唯一凭证。

5.6 乙方免费提供全套技术资料（产品使用手册、维修说明书、操作说明书等），如技术资料不全，甲方有权不支付货款。

5.7 验收中如果发现设备有短缺，损坏、质量、技术等不符合本合同规定的情形，双方做出详尽的现场记录，并由双方签署确认，由乙方负责解决所出现的问题。乙方应在五日内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

5.8 乙方所供设备如验收不合格，根据甲方的要求，乙方必须无条件换货或退货，由此引起的一切损失由乙方承担。

6. 付款方式

本合同总金额为人民币大写金额__壹佰伍拾贰万元整_____（小写金额：__1520000__元）。

经双方协商一致，选择以下第__一__种付款方式：

6.1 付款方式一：提交预付款保函的

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

6.1.1 合同价款的百分之三十(30%)，即¥456000.00，大写：人民币 肆拾伍万陆仟元整 ，在双方签订合同后 15 日内，乙方向甲方出具等额预付款保函后，由甲方根据审批流程办理政府采购资金结算手续，经审核后符合支付条件的，乙方向甲方开具相应金额的正式发票，甲方收到发票后 15 日内，将款项支付给乙方。

6.1.2 合同总价的百分之七十(70%)，即¥1064000.00，大写：人民币 壹佰零陆万肆仟元整 ，合同标的全部交付并安装完毕并验收后 15 日内，由甲方根据审批流程办理政府采购资金结算手续，经审核后符合支付条件的，乙方向甲方开具相应金额的正式发票，甲方收到发票后 15 日内，将款项支付给乙方。

6.2 付款方式二：不提交预付款保函的

6.2.1 合同价款的百分之三十(30%)，即¥（ / ），大写：人民币（ / ）元整，在双方签订合同后 15 日内，由甲方根据审批流程办理政府采购资金结算手续，经审核后符合支付条件的，乙方向甲方开具相应金额的正式发票，甲方收到发票后 15 日内，将款项支付给乙方。

6.2.2 合同总价的百分之七十(70%)，即¥（ / ），大写：人民币（ / ）元整，合同标的全部交付并安装完毕并验收后 15 日内，由甲方根据审批流程办理政府采购资金结算手续，经审核后符合支付条件的，乙方向甲方开具相应金额的正式发票，甲方收到发票后 15 日内，将款项支付给乙方。

6.3 付款方式三：乙方明确表示无需预付款的（注：此条符合苏财购〔2020〕52 号文件要求）

6.3.1 合同总价的百分之百(100%)即¥ / ，大写：人民币 / ，合同标的全部交付并安装完毕并验收后 10 个工作日内，由甲方根据审批流程办理政府采购资金结算手续，经审核后符合支付条件的，乙方向甲方开具相应金额的正式发票，甲方收到发票后 10 个工作日内，将款项支付给乙方。

6.4 乙方需提交的申请支付文件包括：

6.4.1 乙方出具的全额正式发票；

6.4.2 发票查验单 。

6.5 合同约定的乙方收款账户；

开户银行：江苏银行徐州科技支行

银行账号：6020 0188 0004 44200

6.6 甲方逾期支付资金的，以当期应付资金为基数，按同期贷款市场报价利率（LPR）一年期贷款利率计算逾期付款违约金，但违约金的总数不超过合同总金额的（0.1）%。但因政府资金结算手续的原因逾期的除外。

7.质量保证期及售后服务

7.1 质量保证期：质保 五 年，从验收合格之日起计算，保修期内免费维修。质保期过后的升级维护维修只收取部分工本维护费用，并保证对产品终身负责维修。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

7.2 质保期间如属产品质量引起的配件损坏，一切维修换件保养费用和备品备件，均由乙方免费提供和更换；

7.3 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同约定提供售后服务。质保期间如属产品质量引起的配件损坏，乙方将免费提供更换配件。质保期间如属甲方操作不当引起的配件或耗材的损坏，乙方将提供免费维修，但更换配件的费用则由甲方负责。

7.4 如设备发生故障，乙方在接到甲方报修电话后 24 小时响应并到达现场免费维修，三个工作日内排除故障。质保期后在 72 小时内现场维修，质保期过后的升级维护维修只收取部分工本维护费用。

8. 技术培训

8.1 产品验收合格后，乙方选派专业技术人员对甲方的相关人员进行技术培训，保证被培训人员能掌握操作方法和日常维护。

8.2 乙方免费提供相关培训和产品的相关资料及演示视频等，并配备相应的操作流程、注意事项及保养方法等。

9. 知识产权

9.1 乙方必须保证，甲方在中华人民共和国境内使用投报货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向甲方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的主张，该责任由乙方承担。

9.2 本合同价包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其他知识产权的一切相关费用。

9.3 系统软件、通用软件必须是具有在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版税等费用由乙方承担所有责任及费用。

9.4 乙方需对所有成果、产品的知识产权负有瑕疵担保责任，因使用未被授权使用的技术、组件、系统软件、通用软件等知识产权问题引起的纠纷所产生的所有责任及费用由乙方自行承担。

10.违约责任

10.1 乙方的违约责任：

10.1.1 乙方所交货物品种、型号、规格、质量不符合合同规定的，如果甲方同意使用，应当按质论价；如果甲方不同意使用，应根据货物的具体情况，由乙方在 15 个工作日内负责更换为符合合同要求的货物，并承担因调换、运输而产生的全部费用。乙方不能在前述时间内完成调换，或者调换后的货物仍不符合合同规定的，甲方有权退货，并要求乙方按合同总货款的 20%承担违约金。

10.1.2 乙方逾期交货的，每逾期 7 天（不足 7 天的，按 7 天计算），按总货款的 0.5%支付违约金；逾期交货超过 1 个月的，甲方有权立即解除本合同，由此给甲方造成的一切损失由乙方承担。乙方提前交货的，甲方接货后，仍可按合同规定的交货时间付款。乙方逾期交货的，应在发货前书面通知甲方，与甲方协商，甲方仍需要的，乙方应继续交货，并按每逾期一日支付合同价款的 0.1% 承担逾期交货违约责任；甲方不再需要的，乙方应当在接到通知后合同即解除，并按合同总金额的百分之十向甲方支付违约金，并赔偿因此造成的损失。

10.1.3 乙方不能按本合同要求提供货物的保修服务的，应向甲方偿付合同总价款的 5%的违约金并赔偿甲方的损失。如果此等违约造成本合同项下货物的使用目的无法实现的，甲方有权解除合同并主张除违约金以外的损害赔偿。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

10.1.4 乙方不能按本合同要求提供培训服务的，应向甲方偿付合同总价款的5%的违约金。如果此等违约造成本合同项下货物的使用目的无法实现的，甲方有权解除合同并主张除违约金以外的损害赔偿。

10.1.5 乙方不能按本合同要求提供所承诺的服务人员的，应向甲方偿付合同总价款的5%的违约金。如果此等违约造成本合同项下货物的使用目的无法实现的，甲方有权解除合同并主张除违约金以外的损害赔偿。

10.1.6 如果发生声称本合同项下货物侵犯他人专利、版权、商标权或商业秘密等权利而针对甲方提起索赔或诉讼仲裁的情况，乙方应支付由此而产生的全部费用及赔偿金、律师费用。

10.1.7 合同规定应该偿付的违约金、赔偿金和各种经济损失，应当在明确责任后30日内付清，逾期按应支付金额的日万分之五计收利息。依据本合同乙方应向甲方支付前述款项的，甲方有权自行从应付合同总价款中扣除冲抵。

10.2 甲方违约责任：

10.2.1 非乙方供货质量问题，甲方中途不得退货，否则甲方应按合同总额的百分之十向乙方支付违约金。

11.不可抗力

甲乙任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，以减轻可能给对方造成的损失，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

12.争议解决方法

甲、乙双方因履行本合同发生争议时，应友好协商；协商不成时，向甲方所在地人民法院提出诉讼。

13.其他

13.1 本合同自双方法定代表人或者授权签字人签字并加盖公章之日起生效。本合同未尽事宜，由甲乙双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

13.2 本合同壹式 三 份，甲方执 二 份，乙方执 一 份，具有同等法律效力。

14.合同附件

（下页为合同签署页）

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

甲　　方：徐州市中心医院

法定代表人：

委托代理人：

地址：

电　　话：

乙 方：徐州橡意医疗科技有限公司

法定代表人：

委托代理人：

地址：　徐州市泉山区矿大科技大厦 7 层 728 室

电 话：15162139211

开 户 行：江苏银行徐州科技支行

账 号：6020 0188 0004 44200

2026.9.18

2026.9.18

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同附件

目录

合同附件 1：合同协议书

合同附件 2：技术规格和技术性能
（要求见招标文件第六章《采购需求》；合同见卖方投标文件。）

合同附件 3：售后服务和技术培训
（要求见招标文件第六章《采购需求》；合同见卖方投标文件。）

合同附件 4：供货范围和价格清单
（要求见招标文件第七章《投标文件相关格式》中《开标一览表》和《分项价格表》；合同见卖方投标文件。）

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同附件 1：

合同协议书

合同编号:_____

签字日期:_____

签字地点:_____

徐州市中心医院（买方名称）（以下简称“买方”）已接受徐州橡意医疗科技有限公司（卖方名称）（以下简称“卖方”）对高压氧舱（项目名称）（项目编号：JSZC-320300-ZJZB-G2026-0094）的投标。买方和卖方共同达成如下协议。

1. 本合同协议书中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。

2. 以下文件应构成买方和卖方之间达成的合同，若各文件之间存在含糊不清或互相冲突之处，优先顺序应按下列文件顺序解释。

(1) 合同协议书

(2) 中标通知书

(3) 合同专用条款

(4) 合同通用条款

(5) 除合同附件 1 外的合同附件

(6) 其他文件

3. 考虑到买方将按照本合同向卖方支付合同价款，卖方在此保证全部按照合同的规定向买方提供合同标的、技术资料、售后服务及技术培训。

4. 考虑到卖方将按合同规定提供合同标的、技术资料、售后服务及技术培训，买方在此保证按照合同规定的时间和方式向卖方支付合同价款。

5. 本合同在下列条件全部满足后生效，生效日期以下列条件全部满足的最晚日期为准：

（1）双方加盖公章或合同专用章；

（2）甲方收到乙方交纳的人民币￥152000 元的履约保证金（合同金额的 10%），以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式缴纳。履约保证金在乙方按合同安装调试完毕，设备试运行完成后，最终验收合格后，经双方书面确认无责任纠纷，15 个工作日无息退还。

6. 合同一式 三 份，具有同等法律效力，买方 二 份，卖方 一 份。

7. 本合同其他未尽事宜及与采购文件有矛盾之处，以采购文件[项目编号：JSZC-320300-ZJZB-G2026-0094]为准。

买方和卖方由其正式授权代表于上述所写日期和地点签订本合同。

买方（签章）：徐州市中心医院

法定代表人或授权代表(签名)：

卖方（签章）：徐州橡意医疗科技有限公司

法定代表人或授权代表(签名)：

2026.9.18.

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同附件 2：技术规格和技术性能

YC2600J 型 12 人拱形医用空气加压氧舱
技术规格书

一、总体要求：

YC2600J 型 12 人医用空气加压氧舱为双舱四门卧式拱形结构。该舱根据国家标准 GB/T12130-2020《氧舱》及 2016 版 TSG 24-2015《氧舱安全技术监察规程》的有关规定，结合我公司成熟的技术成果和经验进行设计制造，是我公司研制开发的最新一代产品（专利产品，专利号：ZL 2016 2 0050817.4），采用了先进的悬挂式推拉自动密封门技术（专利技术，专利号：ZL201310135053.X）；双路控制系统技术（专利技术，专利号：ZL 2011 2 0432691.4）；一种电动调节阀技术（专利技术，专利号：ZL 2010 1 0197597.5）；微阻力呼吸调节器技术（专利技术，专利号：ZL 02 2 40393.0）；一种空气加压氧舱消防水柜技术（专利技术，专利号：ZL 2009 2 0029001.3）；一种高压氧舱计算机监控方法技术（发明专利技术，专利号：ZL 00 1 10813.1 国际专利主分类号 A61G 10/02 ），全方位拾音对讲装置，先进的舱内急救设施，美观、舒适的舱内装饰，其特点是安全可靠、美观实用、性能先进、操作简便、强电不进舱，达到国内最先进水平。全套设备的安装、集成和总体调试由本公司负责并实行土建布局设计、施工过程配合、设备监检验收配合、人员现场操作培训，设备保驾试运行及“定期回访”售后服务全过程一条龙服务，全套设备各系统的操作监控均集中布置于控制台上。

二、设备设计、制造、安装、测试、检测依据标准：

1. TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》
2. GB/T150.1~150.4-2024《压力容器》
3. GB/T 12130-2020《氧舱》
4. NB/T 47013-2015《承压设备无损检测》
5. GB50222-2017《建筑内部装修设计防火规范》
6. GB9706.1《医用电气设备第一部分：基本安全和基本性能的通用要求》
7. GB/T7134-2008《浇铸型工业有机玻璃板材》
8. GB/T 12243-2021《弹簧直接载荷式安全阀》

技术参数P17-P21

孙建新

三、主要技术要求：

1. 氧舱结构形式：双舱四门卧式拱形结构。
2. 舱体规格：（直径×长度）2600×8000 mm。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

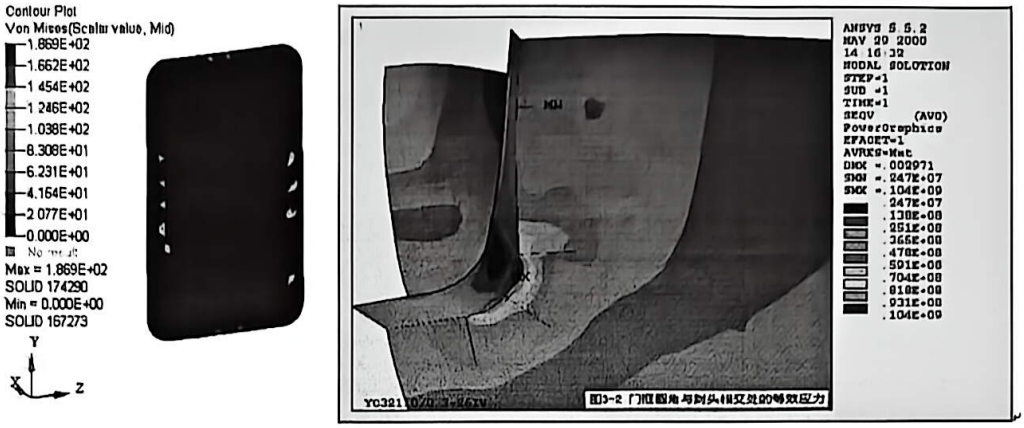
3．舱体设计压力：0.3MPa；最高工作压力：0.2 MPa。

4．额定进舱人数：12 人，治疗舱 8 人，过渡舱 4 人。

5．人均舱容≥3m³

6．舱门透光尺寸及数量：（高×宽）1700x800mm，数量 4 套。

舱门大开孔受力分析简图



7．舱门形式及锁紧方式：一次成型高强度平移门，低压自动锁紧。平移门采用手动+气动两种操作控制方式。

8．照明方式及数量：采用冷光源外照明装置，数量 12 只，其中治疗舱 8 套，过渡舱 4 套。

9．观察窗尺寸及数量：透光尺寸Φ300mm，数量 6 只，其中治疗舱 4 只，过渡舱 2 只。

10．摄像装置：透光尺寸Φ150mm，数量 4 只，其中治疗舱 2 只，过渡舱 2 只。

11．递物筒透光尺寸及数量：DN300mm　2 套，每舱 1 套。

12．舱内饰装：舱内天花板采用蜂窝铝板装饰，两侧侧壁采用高档彩涂合金板装饰。

13．舱内配吸氧装具：12 套，其中治疗舱 8 套，过渡舱 4 套。

14．药品柜：2 套，每舱 1 套。

15．输液吊架：2 套，治疗舱 1 套，过渡舱 1 套。

16．舱内座椅：舱内座椅采用高级轿车座椅。治疗舱设置 8 套，过渡舱设置 4 套

17．舱内地板：采用大理石纹瓷砖。

18．供氧方式：采用微阻力供氧方式，加装供氧缓冲箱（储氧筒）并配置微阻力呼吸装具。

19．排氧方式：缓冲式舱外排氧，每舱 2 套。

20．加减压操作控制方式：手动（机械式）+电动+计算机自动化操作三种控制方式。

21．管路材质：压力调节系统中供气管路及消防系统管路全部采用不锈钢材料，供排氧管路采用不锈钢管或紫铜管。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

22．配备消防系统，设置 1m³ 气水罐 1 台。

23．数据存储设备 1 套。

四、主要技术指标：

1．升、降压速率：治疗舱的升、降压速率在 0.004 MPa/min～0.02 MPa/min 范围内可调；

过渡舱升、降压速率在 0.008 MPa/min～0.08 MPa/min 范围内可调。

2．舱内进气噪声：正常升压速率时＜65dB(A)。

3．舱内照度：平均照度≥100Lx，照度不均匀度≤60%。

4．舱内环境氧浓度：≤23 %。

5．递物筒联锁装置的锁紧压力≤0.02 MPa，回位压力≤0.01 MPa。

6．舱内空调温控范围：18℃～26℃。

7．空调工作时噪声：≤60dB(A)。

8．舱室气密性：舱内压力为 0.03 MPa 时，泄漏率≤15%/h；舱内压力为 0.2MPa 时，泄漏率≤ 5 %/h。

9．舱体接地电阻<4Ω。（用户建设接地并提供检测报告）

10．各种安全报警装置动作可靠。

技术性能与详细配置

（一）氧舱舱体总成

☛总体要求

氧舱壳体采用专用容器钢板，经铣边处理后，采用双面坡口自动焊接技术加工制成，经 X 光探伤评定和耐压试验检测合格，其外观处理工艺为：

1．采用砂轮抛光技术彻底除锈

2．涂防锈漆进行防锈处理

3．舱外采用高档蜂窝铝板进行装饰加装工型条，舱顶部四周加灯带。

☛系统配置

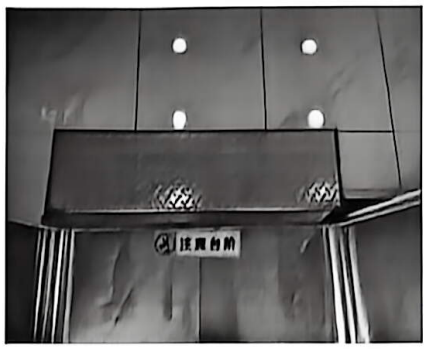
1．舱体部分

1.1 高强度轻便平移门（锁紧方式：微压自动锁紧）

舱门透光尺寸 1700x800mm　　4 套

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

1.2 氧舱专用平移门联动装置 4 套（独特优势）门框加不锈钢包衬及包边。



1.2.1 氧舱专用安全自锁伸缩踏板装置 4 套

目前，氧舱平移门门口选用翻板式踏板，在使用过程中由于杂质、铰链老化等问题导致翻板不灵活，容易绊倒患者，留下极大安全隐患：我公司的专利技术-氧舱专用安全自锁伸缩踏板装置，从根本上解决了绊倒患者的安全隐患。

1.2.2 氧舱专用平移门无压锁紧装置 4 套

目前，国内氧舱平移门普遍存在加压及过渡减压封门困难，均普遍采用瞬间快速加压和减压封门方式，解决治疗舱门的密封问题。这就使舱内压差瞬间变化过快，导致舱内治疗人员耳朵疼痛。过渡舱和治疗舱错压困难、无法实现平稳过渡，留下使用安全隐患。针对以上问题，采用我公司氧舱专用无压封门锁紧专利技术，彻底解决了平移门的平稳加压治疗和平稳治疗过渡出舱行业难题。

1.2.3 平移门开关主体装置 4 套

采用气动、手动两用微阻力滚动承重开关门技术，使氧舱在使用过程中的开关门过程轻松自如。

1.2.4 平移门静音平滑导向装置 4 套

采用高精度及高光洁度平滑导轨与高承重的滚针轴承配合，使其平移门在开启和关闭时，保证其高精度的静音导向。

1.3 观察窗（透光尺寸：Φ300mm） 6 只

治疗舱 4 只，过渡舱 2 只。

1.4 摄像窗（透光尺寸：Φ150mm） 6 只

治疗舱 4 只，过渡舱 2 只

1.5 照明装置 12 只

治疗舱 8 只，过渡舱 4 只

1.6 递物筒：DN300mm 2 套

递物筒配压力联锁装置和压力显示装置。

1.7 弹簧自提式安全阀 4 套

1.8 舱内外应急减压控制阀门 4 套

治疗舱 2 套，过渡舱 2 套。

舱内应急减压控制阀门设置在两端封头区，设有保护罩及醒目标志，舱外设置于控制台附近。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

1.8 氧舱自动排污装置 2 套

治疗舱 1 套，过渡舱 1 套。

2．舱内设施

2.1 舱内吸排氧装具 12 套

治疗舱 8 套，过渡舱 4 套。

采用多功能综合吸氧控制面板，具备常规吸氧、一级吸氧、雾化吸氧、湿化吸氧、负压吸引五种功能。

2.2 药品柜 2 套

每舱 1 套。

2.3 输液吊架 2 套

采用铝合金吊轨式挂钩.治疗舱 1 套，过渡舱 1 套。

2.4 舱内全方位拾音对讲麦克 3 套

治疗舱 2 套，过渡舱 1 套。

内外对讲方便自如，清晰明确。

2.5 舱内音响扬声器 6 只

每舱 3 只

采用特制本安型舱用喇叭，严格采用焊接工艺连接加套管后采用环氧树脂密封，进舱导线全部加装金属套管，中间无断点、接头。

2.6 舱内消防水喷淋装置 12 只

采用不锈钢球形喷头，分两排直列状排列，布设于舱内顶篷两侧，喷水时水雾覆盖面积为 100%，无死角。

2.7 舱内外消防水喷淋控制阀门 4 套

每舱 2 套

3．舱内饰装

3.1 舱内天花板采用蜂窝铝板装饰，两侧侧壁采用高档彩涂合金板装饰，整体效果美观大方，简洁明亮，色调柔和，温馨舒适。采用模块化可拆卸固定结构，可快速拆除和恢复

3.2 舱内地板采用大理石纹瓷砖铺设，地面采用全封闭结构。

3.3 舱内座椅 12 套

舱内座椅采用高靠背角度可调双扶手高级座椅，治疗舱设置 8 套，过渡舱设置 4 套。座椅采用活动

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

座椅，可根据需要固定或活动。

4. 舱内急救设施

4.1 配设多功能无断点多用途过舱导联装置（专利号：ZL 2021 2 1378312.8 ）　　2套

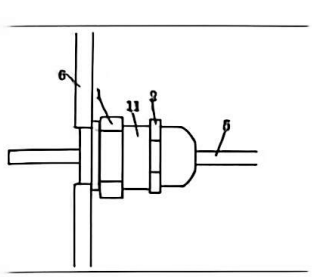
每舱1套

新型导联装置优势：

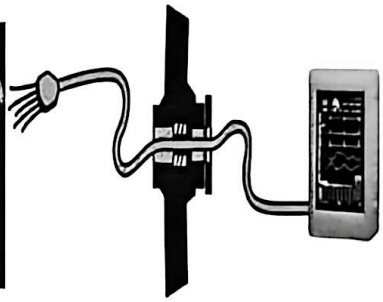
整个结构配合紧凑、科学合理，操作简捷，性能稳定可靠。有效解决了传统仅靠轴向压紧所产生的密封不良、易变形等问题。

可满足脑电、脑部血流变、经皮氧分压等项目监测的需要，并可确保信号不衰减、图形不变形、监测结果真实、准确、可靠。

新型导联装置　　**传统导联密封装置**







可满足脑电、脑部血流变、经皮氧分压等项目监测的需要，并可确保信号不衰减、图形不变形、监测结果真实、准确、可靠。

4.2 舱内急救一级供氧装置

每人1套，接口设置在多功能吸氧面板上。

4.3 舱内负压吸引装置

每人1套，该装置配有负压表及截止阀，设置在多功能吸氧面板上，利用舱内外压力差异产生负压并进行精确可靠的调节控制，能确保患者进舱后在工作状态下实施吸痰。

4.4 舱内呼吸机接口

每人1套，接口设置在多功能吸氧面板上。

（二）控制台

经过最近六年分体控制台的使用，用户普遍反映其操作、观察不便，不仅影响操作使用，而且机械压力表与电子显示校对不便，留下安全隐患。使用者普遍要求选用一体控制台。一体控制台选用矮式钢琴式控制台，中间为电气控制系统，两侧为机械控制系统。由球阀改为带刻度渐开式截止阀，使控制流量更加

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

精确合理，避免了加压过程中流量忽高忽低，患者治疗过程不舒适。

☛总体要求

1. 控制台壳体采用专用型材冷扎钢板经专业加工而成；

2. 外观采用梯形钢琴式结构矮化设计、方便观察及操作，更具人性化特点；

3. 整个系统的操作执行设备均可由控制中心集中控制；

4. 所有设备运行状态均通过仪表在控制中心集中显示；

5. 压力显示仪表置于控制盘面的上层；

6. 加减压、供排氧、温湿度显示、电源开关以及对讲、视频切换依据设备在操作使用时的不同频率、先后顺序、重要程度的不同，在控制台盘面底层方便操控的位置沿两侧等距展开布置；

7. 操作控制方式采用手动、电动、计算机自动化操作三种控制方式。

☛系统配置

1. 加减压操作阀门（带刻度手轮）	4 套
2. 供排氧操作阀门（带刻度手轮）	4 套
3. 压力显示系统	7 套
供气压力表	1 只
普通压力表	2 只
精密压力表	2 只
消防水压力表	1 只
供氧压力表	1 只
4. 氧舱专用对讲机	2 台
5. 播放器	1 台
6. 电气控制系统	1 套
7. 单人供氧流量计	12 套
8. 取样流量计	4 套
9. 定标阀	4 套
10. 触摸屏控制系统	2 套

具备电动调节控制加减压、稳压、排氧（呼吸排气）功能，并具备舱内温湿度、定时器定时、照明开关、空调排水控制等功能。

11. 应急呼叫装置	2 套

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

12. 标志、铭牌 1套

13. 氧气稳压分配管 2套

15. 氧舱专用测氧仪 2台

根据GB/T 12130-2020 《氧舱》第5.7安全附件5.7.2.3中规定，多人舱设置不少于2个采样口。目前国内氧舱采用的是单通道测氧仪即只能采集一路氧浓度，两个采样口只能通过手动转换，转换与采集数据不能实时进行，留下重大安全隐患。我公司选用一台新式氧舱专用测氧仪型号：ADH-360型氧舱专用测氧仪，可以同时采集同时显示及打印，实现数据采集的实时性，保障安全运行，同时一台测氧仪满足功能又实现节能。

16. 高保真立体声音箱 2套

17. 逆变电源（2000VA） 1套

18. 隔离变压器 1套

19. 温湿度变送器 2套

（三）压力调节系统

☛总体要求

1. 采用手动、电动、计算机自动化操作三种控制方式；

2. 整套系统的操作控制应确保其精确、可靠；

3. 系统的加压管路全部采用不锈钢材质；

4. 所有阀门阀口密封面材料为聚四氟乙烯；

5. 管路与管路之间不得采用直角对焊方式；

6. 消音器材质采用符合GB50222－2017中规定的A级材料制造。

☛系统配置

1. 双螺杆静音型空压机：排气压力1.25MPa，排气量≥1.9m³/min 2台

2. 冷冻式干燥机：工作压力1.25MPa，处理量≥2.6m³/min 2台

该设备能够将空压机打出的高温气体快速降温至37℃以下，通过空气降温既提高了气水分离的效果，确保了进舱空气的质量，同时减轻了舱内空调的负载，确保创造适宜的舱内温度环境。

3. 储气罐8m³ 2台

4. B型油水分离器 1台

5. D型空气过滤器 2台

6. 四级过滤器 2台

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

7．储气罐压力表 2套

8．储气罐安全阀 2套

9．氧舱专用压力调节执行系统 2套

10．配套阀门 1套

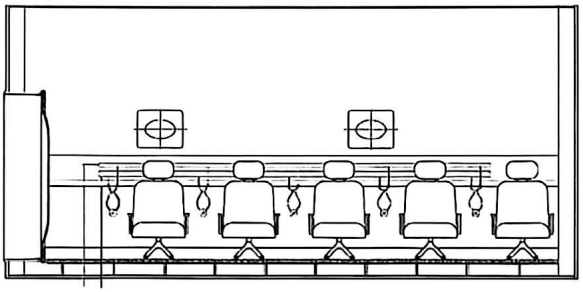
11．进气消音器 2套

12．减压消音器 1套

13. 油水分离器、储气罐自动排污装置 3套

14．系统管路：供气管路全部采用不锈钢管，排气管路采用无缝钢管。

（四）呼吸气系统



☞总体要求

1. 采用低阻力供排氧方式；

2. 舱内的环境氧浓度应始终控制在规定的安全范围以内<23%；

3. 终端的吸排氧阻力较低；

4. 供氧压力 0.55~0.6MPa。

☞系统配置

1．氧源 （用户自备）

2．单人供氧截止阀 12套

3．单人供氧缓冲箱 12套

4．微阻力呼吸调节器（专利产品，专利号：ZL 02 2 40393.0） 12套

5．多功能综合吸氧控制模块 12套

每组多功能综合吸氧控制模块具备常规吸氧、一级吸氧、雾化吸氧、湿化吸氧、负压吸引五种功能。

6．排氧调节阀 2套

7．氧气吸入器 12套

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

8. 负压吸引器 12 套

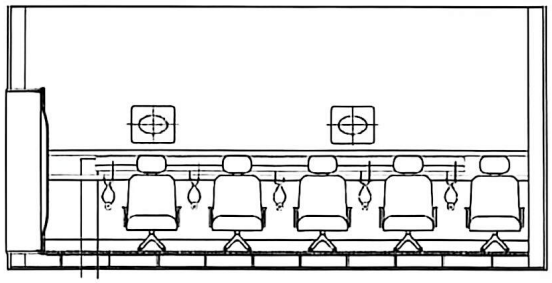
9. 不锈钢球阀 2 套

10. 排氧过滤器 2 套

11. 缓冲式排氧系统 4 套

12. 供、排氧管道总成 2 套

（五）舱内环境调节系统



☛总体要求

1. 系统采用手控方式；

2. 舱内配置分体式冷暖空调；

3. 循环方式：舱内循环

4. 送风方式：氧舱空调专用磁耦合传动装置

☛系统配置

1. 舱内空调 2 套

冷暖吸顶空调器，治疗舱 3P 1 台，过渡舱 3P 1 台

2. 氧舱空调专用磁耦合传动装置 2 套

3. 固定法兰、支架 2 套

（六）电气控制系统

☛总体要求

1. 柜体采用冷扎钢板经专业加工制作；

2. 具有可靠的安全防护设施和保护装置；

3. 配电柜安装于与空压机相临的机房内，便于巡检；

4. 氧舱全系统的配电控制均通过该配电柜实现，采用独立式配电系统，漏电保护器和隔离变压器双重安全保护，具备双电源自动切换功能；

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

5. 配置不间断电源，停电状态时可保证测氧系统、通讯对讲、触摸屏等装置用电时间不少于 30 分钟；

6. 配线合理，线路清晰，线号准确；

☞系统配置

1. 隔离变压器 1 台

该设备确保在漏电或电器故障时对人体实施有效保护

2. 断路器 1 批

3. 接线端子附件 1 套

4. 交流接触器 2 套

5. 配电柜箱体 1 套

（七）监控系统

☞总体要求

1. 采用舱外电视监控方式

2. 设置为闭路电视系统

3. 液晶电视放置舱体上，靠近操作台中部，与舱体一体化设计。监控画面更大，方便观察。

4. 电视画面可分割（可分割画面，分割画面可自行调节）。

5. 硬盘录像机放置显示器后部，方便维护检修。

6. 摄像装置：原有监控装置安装、调试、维修不便，选用氧舱专用万向调节监控装置彻底解决以上问题，使安装、调试、维修简易方便。

☞系统配置

1. 彩色 55 寸液晶电视 （放置舱体上，与舱体一体化设计，靠近操作台中部） 1 台

2. 彩色液晶显示器 24 寸 2 台

3. 摄像装置：（氧舱万向调节监控装置） 4 台

4. 具备存储功能的硬盘录像机 1 套

（八）消防系统

☞总体要求

1. 向舱内喷水时，水雾喷洒均匀；

2. 喷水强度≮50L/ m^2 • min；

3. 持续喷水时间不少于 1 分钟；

4. 响应时间<3s；

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

5．手动控制，在舱内、舱外均可进行有效控制。

☞系统配置

1．气水罐：容积 1m³ （工作压力 1.4MPa）	1 台
2．舱外不锈钢供水管路 (每舱各 1 套)	2 套
3．舱内不锈钢供水管道 (每舱各 1 套)	2 套
4．气水罐压力表	1 套
5．气水罐安全阀	1 套
6．配套阀门	1 套
7．液位计	1 套
8．舱内全方位喷水装置	12 套

（九）计算机自动化操作控制系统

烟台豪特氧业设备有限公司医用空气加压氧舱的计算机操作系统是本公司自行研发的发明专利技术（专利号：ZL 00 1 10813.1 国际专利主分类号 A61G 10/02），是国内最先进、最成熟的技术。通过了国家相关部门的鉴定，拥有自主知识产权，并取得了国家五部委联合颁发的《国家级重点新产品证书》已成功应用于 500 多家用户，运行平稳，质量可靠，获得了用户的一致好评。

1．系统总体介绍

医用空气加压氧舱计算机自动化操作控制系统是行业发展的趋势，已逐步在许多大中型医用空气加压氧舱上得到广泛的应用，该系统的应用提高了设备运行的安全可靠性和自动化控制水平，减轻了操舱人员的劳动强度，具备安全可靠、操作简便、稳定性好等优点。烟台豪特氧业设备有限公司的工程技术人员在认真总结十几年来高压氧舱设计、制造经验，广泛听取用户意见的基础上，经过刻苦攻关设计开发了新型医用空气加压氧舱计算机自动化操作控制系统，并独立开发了该系统的应用软件。

2．系统工作原理

通过各种传感器采集到所对应的各种有关压力、氧浓度等数据，输入系统处理中枢，经计算机运算并在显示屏上显示，系统处理中枢对有关信号经比较处理后按预定程序发出指令来控制排氧系统、加减压系统运行，系统运行过程中如遇舱内患者不适应情况，可通过人机对话，随时调整治疗或终止程序运行。

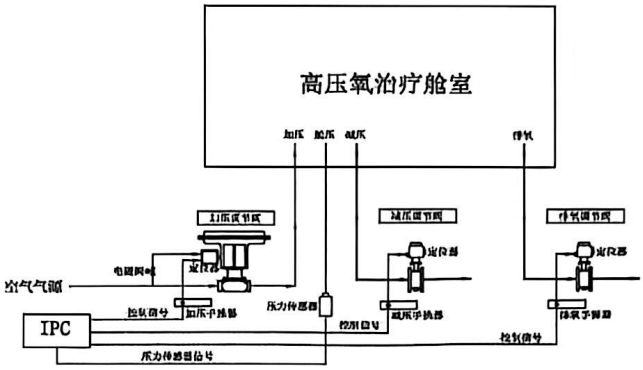
3．系统主要功能

3.1 友好的用户界面：屏幕上可显示医生代码、吸氧人数、各舱室代码等信息，以数字图表形式显示舱内压力、环境氧浓度、加减压阀开启度、排氧阀开启度等参数，并以坐标图显示"压力/时间"理论坐

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

方案曲线、"压力/时间"实际运行曲线等信息。

3.2 加减压过程的程序化控制、自动稳压：该系统对高压氧治疗方案（加减压曲线）的设定采取"鼠标点击"的输入方式，并可根据需要对其中常用方案固化到硬盘中，以便调用。在氧舱运行过程中也可根据需要对已设定的运行方案进行暂停、修改、恢复和终止。



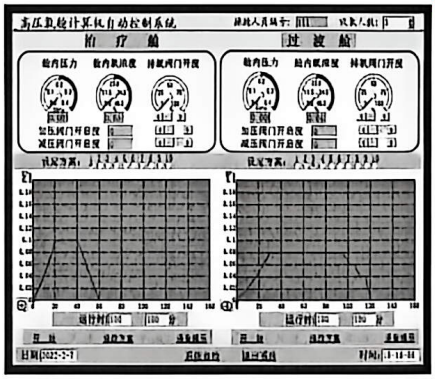
方案设定可多段设计，升压时即可设置多个阶段并可停留，也可设置升压吸氧、稳压吸氧或休息时可设置任意时间段；减压时可设置多个阶段并可停留，也可设置减压吸氧。

可在操作的中途“暂停”程序运行并修改方案，“继续”后程序按照修改后方案进行工作。

3.3 智能排氧：系统程序具有自动智能排氧功能，自动智能排氧系统将根据舱内病员的数量、排氧阻力的大小及舱内氧浓度的升高情况自动调节排氧量的大小，达到呼吸自如、排氧顺畅之效果。

3.4 氧浓度自动监控、安全锁定：当舱内氧浓度超过国标规定的 23%设定值时，系统程序自动进行通风换气处理；在通风时，如果氧浓度小于 23%，程序继续通风三分钟，以确保舱内氧浓度在正常的范围之内。

氧浓度没有超过规定的自动通风设定值时，系统运行的任何阶段，都可手动进行通风，点击一次程序的“通风换气”按钮，系统程序自动通风 2 分钟，2 分钟后停止通风。



3.5 故障自检功能：系统软件具有故障导引排除和应急处理程序，当自动控制的传感器或执行元件发

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

生故障时，系统软件自动检测到错误并给出处理方案。

3.6 语音提示：治疗过程中自动对舱内人员进行必要的语音提示，包括进舱须知、治疗要求、注意事项等信息。

3.7 舱内压力自动保护：当舱内压力超出氧舱的使用压力时，系统软件给出报警信息并自动打开排气阀，进行强制减压调整，使舱内压力始终处于正常工作范围之内。

3.8 智能记录：只要打开微机系统，软件就具有自动记录功能，在没有开始自动工作的情况下，系统自动绘制压力与时间的曲线关系图。在自动工作情况下，对于操舱人员的操作，如暂停、修改方案、终止等都给予记录。

3.9 智能客户接口：系统软件具有完善的客户接口，当加减压不稳定时，客户在厂家的指导下可以轻松地进行调整。

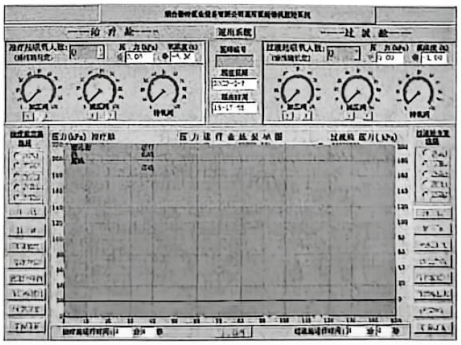
3.10 记录、存档和打印：

①记录：全程加压治疗记录一次的内容：运行日期、医师编号、治疗方案、方案修改、吸氧人数等；全程加压治疗每 2 分钟记录一次的内容：时间、氧浓度、舱压等参数。

②存档：对记录内容以图象和数据的格式自动存档，具有常规二年的存储量。

③打印：用户可随时调出已存档的记录文件并进行打印。

微机控制程序主界面



☞系统配置

1、氧舱专用工作站	1 套
2、氧舱专用主机控制系统	1 套
3、氧舱专用压力检测转换系统	1 套
4、舱内氧浓度监测转换系统	1 套
5　舱内专用氧浓度采集系统	2 套
6、氧舱专用压力检测系统	2 套

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

7、氧舱专用智能控制系统　　1套

8、配套附件　　1批

5. 技术参数：

5.1 将微机操舱时的实际运行数据显示在操舱界面上，如加压阀、减压阀、排氧阀的开启度；

5.2 对舱内可能出现的问题如氧浓度过高可自动通过通风换气进行控制；

5.3 治疗过程中医生可根据病人实际情况更改治疗方案；

5.4 治疗结束时该系统可自动将数据保存在硬盘上；

5.5 当出现停电等不可预计的情况时，微机系统自动关闭，系统所有参与自动控制的阀门及传感机构立刻回到零状态，自动阀门关闭，保持舱内状态不变，保证了舱内人员的安全舒适。

5.6 全程加压治疗记录一次的内容：运行日期、医师编号、治疗方案、方案修改、吸氧人数等；全程加压治疗每2分钟记录一次的内容：时间、氧浓度、舱压等参数。

5.7 存档：治疗结束后对记录内容以图象和数据的格式自动存档，具有常规二年的存储量。

5.8 打印：用户可随时调出已存档的记录文件并进行打印。

（十）应急安全项目：

1、舱体每个舱室配置安全阀各2只；

储气罐、气水罐配置安全阀各1只；

2、递物筒配装压力锁定、低压自动开启装置各1套；

递物筒配装压力表1套；

3、舱体每个舱室配置水喷淋控制阀门，内外各1套；

4、压缩机配装超压自动停机、低压自动复位装置；

5、各舱室配装应急呼叫装置；

6、各舱室内外配装应急卸压控制阀门各1套，并在管路涂红色醒目标记；

技术参数P17一P21

孙建新

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

配置清单

序号	设备及材料名称	规格型号	生产厂家	产地	数量	单位
1	氧舱舱体	2600mm×8000mm	烟台豪特氧业设备有限公司	山东省烟台市	1	套
2	供气压力表	Y-100ZT，0-2.5MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	1	只
3	供氧压力表	YO-100ZT，0-1.0MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	1	只
4	消防水压力表	Y-100ZT，0-2.5MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	1	只
5	舱压压力表	Y-100ZT，0-0.4MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	2	只
6	精密压力表	YB-150ZT，0-0.4MPa	常州天利智能控制股份有限公司	江苏省常州市	2	只
7	手动加减压阀	带刻度手轮	济南金化气体设备有限公司	山东省济南市	4	套
8	手动供排氧阀	带刻度手轮	济南金化气体设备有限公司	山东省济南市	4	套
9	螺杆空压机	YCD-20A	上海欧仕格压缩机有限公司	上海	2	台
10	冷干机	OSGYA-3NF	上海欧仕格压缩机有限公司	上海	2	台
11	储气罐	8m³	烟台豪特氧业设备有限公司	山东省烟台市	2	台
12	储气罐压力表	Y-150 0~2.5MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	2	只
13	储气罐安全阀	A28H-16C，DN25	永一阀门集团有限公司	浙江省温州市	2	套
14	气水罐	1m³	烟台豪特氧业设备有限公司	山东省烟台市	1	台
15	气水罐安全阀	A28H-16C DN25	永一阀门集团有限公司	浙江省温州市	1	套
16	气水罐压力表	Y-150 0~2.5MPa	红旗仪表有限公司	浙江省温州市	1	套

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

合同附件 3：售后服务和技术培训

1、售后服务承诺函

作为设备制造厂商，我们做出如下承诺：

1.承诺对所供货物提供 5 年的整机免费保修，从验收合格交货后起算。在正常使用情况下，如设备发生故障需维修或更换，将利用休息时间予以解决，保证设备不停机。

2.氧舱舱体、储气罐、空气过滤器等压力容器的壳体保修 20 年。

3. 保修期后贵院的高压氧舱将继续享受我公司提供的终身服务，只收取材料费（包括软件的免费升级，及相关耗材和零配件），售后服务所需要的配件、耗材及备件，为客户提供低于市场价格的零配件、耗材供应。

4. 我司将对贵院的氧舱设备每年做不定期的客户回访，每年进行不低于 4 次巡回检修，并登记高压氧舱使用情况档案卡。

5. 响应时间：我司保证全天候热线技术支持服务，安排专人与用户电话具体联系，如遇设备问题，电话响应时间为 3 小时内，如须维保人员到场，12 小时内维保人员须到达现场。

6. 豪特氧业拥有国内同行业较强的销售和售后团队，售后服务网点遍布全国，完全能够满足用户需要，为用户提供优质、高效的售后服务。

7. 我公司设有备件库，提供货物零配件及耗材保障供应时间 20 年。并及时提供售后服务所需要的配件、耗材及备件，为客户提供低于市场价格的零配件、耗材供应。

售后服务联系人及方式

联系人：刘建孝　手　机：15563896805

总部 24 小时热线电话：400-102-1977，固定电话．0535-8019199

若用户遇到重大活动或重大应急任务时，我方将应用户要求，派出技术和售后服务人员为用户提供现场技术保障服务，积极配合用户完成相应工作。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

售后服务技术保障能力及维修技术人员情况

1、售后服务部门机构

设立专职的售后服务部门———售后服务部

24 小时服务专线：400-102-1977　　传真：0535—8019178

售后服务联系人及方式：

联系人：刘建亭　手　机：15663896805

售后服务人员配备

姓名	职务	专业技术资格	证书编号	参加本单位工作时间
刘建亭	工程部长	焊工	370631197602025014	1999 年 7 月
于波	工程师	焊工	370631196808204072	1998 年 10 月
林经瑞	工程师	电工	T370628197611253117	2001 年 3 月

2、服务方案

高压氧舱作为长期运行的医疗设备，其稳定可靠性直接影响临床治疗的安全性与连续性。完善的售后服务体系是设备全生命周期管理的核心保障，需覆盖设备维护、故障维修、技术支持、人员复训等全场景，通过标准化流程、快速响应机制与专业服务团队，为客户提供 “全周期、全方位、高效率” 的售后支持。以下从服务团队构建、核心服务内容、响应机制、备件管理、质量保障与优化机制五个维度，制定详细售后服务体系方案。

一、售后服务团队构建

售后服务团队需具备 “技术专业、响应迅速、服务规范” 的特点，根据服务职能差异分为技术支持组、现场服务组、备件管理组、客户关系组四大模块，明确人员配置、资质要求与岗位职责，确保服务能力覆盖全国客户。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

（一）团队配置与资质要求

技术支持工程师：10 年以上高压氧舱调试 / 维护经验，熟悉电气控制、管路系统原理，持有电工证 / 特种设备维护证书

现场维修工程师：5 年以上高压氧舱现场维修经验，持有焊接作业证 / 防爆电气检修证书，能独立解决复杂故障

服务督导：8 年以上售后服务管理经验，熟悉医疗设备售后服务规范，具备问题复盘能力

备件管理员：熟悉高压氧舱 BOM 清单，具备库存管理经验，掌握备件分类与保质期管理规范

物流协调专员：熟悉医疗设备备件运输规范（如危险品运输要求），与 3 家以上冷链 / 快运物流公司合作

客户服务经理：医疗设备行业客户服务经验，具备需求挖掘与投诉处理能力，持有客户服务管理证书

培训讲师：高压氧舱操作 / 维护培训经验，熟悉临床使用场景，具备教学能力

（二）团队培训与考核机制

1.岗前培训：所有服务人员上岗前需完成 300 学时专项培训，内容包括：高压氧舱最新技术原理（如新型 PLC 控制系统、智能监测模块）、故障案例复盘（近 3 年典型故障处理流程）、服务规范（如现场服务礼仪、医疗场所操作禁忌）、应急处理流程（如氧气泄漏现场处置）；培训后通过理论考核（80 分合格）与实操考核（独立完成密封件更换、传感器校准等操作）方可上岗。

2..服务质量考核：建立 “服务质量评分体系”，从 “响应速度、故障解决率、客户满意度” 三个维度考核（满分 100 分）：响应速度（20%）—— 是否在规定时间内响应；故障解决率（40%）—— 首次上门解决率需≥90%；客户满意度（40%）—— 服务后客户评分（1-5 分，需≥4.5 分）。考核结果与绩效挂钩，连续 3 个月评分低于 80 分者需重新培训。

二、核心售后服务内容

根据高压氧舱设备的使用需求与故障特点，售后服务内容分为常规维护服务、故障维修服务、技术支持服务、人员复训服务、设备升级服务五大类，覆盖设备全生命周期的不同场景需求。

（一）常规维护服务（预防性维护）

常规维护服务以 “预防故障、延长设备寿命” 为核心，按周期分为日常维护指导、季度巡检，通过标准化流程确保维护质量。

1.日常维护指导：

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

1.1 服务内容：为客户提供《高压氧舱日常维护手册》（含每日 / 每周 / 每月维护清单），指导客户操作技师完成基础维护（如舱体消洁、仪表读数记录、过滤器清洗、电气线路外观检查）；

1.2 服务形式：技术支持工程师通过电话 / 视频定期（每周 1 次）回访，确认维护执行情况，解答维护疑问；

1.3 交付成果：《日常维护记录检查表》（客户填写后反馈，工程师审核）。

2. 季度巡检（上门服务）：

2.1 服务周期：每 3 个月 1 次，每次服务时长 1-2 天；

2.2 服务内容：现场检查设备核心部件状态（如压缩机润滑油油位、阀门密封性、传感器精度、PLC 控制系统运行日志），进行管路压力测试（加压 0.2MPa，30 分钟压力下降≤0.002MPa）、电气绝缘测试（绝缘电阻≥10MΩ），清理设备内部灰尘（如控制柜散热风扇、舱体通风口）；

2.3 服务人员：现场维修工程师（1 人 / 台设备）；

（二）故障维修服务（应急响应）

故障维修服务以 “快速解决故障、减少停机时间” 为核心，按故障等级（根据影响程度划分）提供差异化响应，确保临床治疗不受严重影响。

1. 故障等级划分与响应标准：

故障维修流程：

1.1 第一步：故障申报 —— 客户通过 24 小时服务热线 / 线上服务平台（如微信小程序）申报故障，提供故障现象、设备型号、运行时长等信息；

1.2 第二步：远程诊断 —— 技术支持工程师通过电话 / 视频指导客户排查基础故障（如线路松动、参数设置错误），若远程无法解决，立即派单至现场维修工程师；

1.3 第三步：现场维修 —— 工程师携带备用备件上门，按 “故障定位—部件更换 / 维修—系统测试—运行验证” 流程操作，维修后需连续运行 2 小时无异常；

1.4 第四步：复盘归档 —— 维修完成后 24 小时内，提交《故障维修报告》（含故障原因、维修过程、预防建议），纳入客户设备档案。

（三）技术支持服务（全场景咨询）

技术支持服务覆盖客户在设备使用中的各类技术疑问，通过 “多渠道、全时段” 的支持方式，确保问题及时解答。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

1.24 小时技术支持：

1.1 支持渠道：全国统一服务热线（7×24 小时）、在线客服（微信 / 企业微信，8:00-22:00）、视频连线（故障排查时实时指导）；

1.2 支持内容：设备操作疑问（如参数调整逻辑）、维护难点（如管路脱脂流程）、故障初步判断（如报警代码解读）、行业标准咨询（如最新安全规范更新）；

1.3 响应标准：热线电话 15 秒内接通，在线客服 3 分钟内回复，视频连线 10 分钟内发起。

（四）人员复训服务（技能更新）

针对客户操作 / 维护人员流动或技能生疏的情况，提供定期复训服务，确保人员能力匹配设备运行需求。

1.常规复训：

1.1 复训周期：每 12 个月 1 次，每次 2 天（16 学时）；

1.2 复训内容：设备最新操作流程（如软件升级后的界面变化）、维护重点更新（如新型部件维护方法）、典型故障案例分析（近 1 年行业内故障处理经验）；

1.3 复训形式：线上直播（理论教学）+ 现场实操（客户场地，工程师指导）；

1.4 考核要求：复训后熟悉理论与实操（如故障排查、维护操作）。

2.新人员培训：

2.1 服务场景：客户新增操作 / 维护人员时；

2.2 培训内容：基础操作（如开机检查、参数设定）、维护流程（如日常清洁、过滤器更换）、安全规范（如应急停机步骤）；

2.3 培训形式：1 对 1 现场指导（工程师上门，3 天 / 人）；

（五）设备升级服务（性能提升）

随着技术发展与临床需求变化，为客户提供设备升级服务，延长设备生命周期，提升治疗效率与安全性。

1.升级内容：

1.1 软件升级：如更新操作界面（优化人机交互）；

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

三、售后服务响应机制

为确保服务快速高效，建立 "多渠道申报、分级响应、全程追溯" 的响应机制，通过标准化流程与技术工具，缩短从 “故障申报” 到 “问题解决” 的全周期。

（一）多渠道申报方式

客户可通过以下渠道发起服务需求，确保申报便捷性：

1.24 小时服务热线：全国统一热线电话，配备 3 名轮班专员，支持语音导航（“故障申报请按 1，维护咨询请按 2，培训需求请按 3”）；

2.区域责任工程师：客户可直接联系对应区域的技术支持工程师 / 现场维修工程师（联系方式在设备交付时提供），适合紧急故障或复杂技术咨询；

3.客户服务经理：定期对接客户的服务经理，可协助发起服务需求，协调资源解决疑难问题（如跨部门协作、重大故障督导）。

（二）分级响应流程

根据服务需求类型（维护、维修、培训）与故障等级，启动不同响应流程，确保资源精准调配：

1.常规维护 / 培训需求响应流程：

1.1 客户申报→服务平台登记→客户关系组确认需求→分配至对应模块（技术支持组 / 培训组）→制定服务计划（如巡检时间、培训安排）→与客户确认→执行服务→服务后验收→归档记录（全程时限：常规维护≤3 个工作日，培训需求≤7 个工作日）。

2.故障维修响应流程（以一级故障为例）：

2.1 客户申报（热线 / 平台）→服务热线专员 15 分钟内初步沟通→转技术支持工程师远程诊断（30 分钟内）→远程无法解决则派单至现场维修工程师→工程师确认备件（1 小时内）→出发前往现场（服务半径内 4 小时到达）→现场维修（≤24 小时解决）→测试运行→客户确认→提交《故障维修报告》（全程时限：一级故障≤30 小时）。

（三）全程追溯与可视化

通过 “售后服务管理系统” 实现服务全流程追溯，客户与厂家均可实时查看进度：

1.系统功能：记录服务需求申报时间、负责人、处理步骤、完成时间、交付成果（如报告电子版），支持客户通过线上平台查询 “当前进度”（如 “已派单至现场工程师，预计 2 小时后到达”）；

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

2. 服务通知：关键节点（如工程师出发、维修完成）通过短信 / 微信自动通知客户，确保信息同步；

3. 数据归档：所有服务记录（维护、维修、培训）纳入客户设备 “电子档案”，可随时调取查看，为设备寿命评估、升级建议提供数据支持。

四、备件管理体系

备件供应的及时性是故障维修效率的核心保障，需建立 “总部备件中心 + 区域备件库 + 应急备件通道” 的三级备件管理体系，确保常用备件与关键备件的快速供应。

（一）备件分类与库存规划

根据备件使用频率与重要性，将备件分为关键备件、常用备件、易损备件，制定差异化库存策略：

（二）备件采购与补货机制

1. 采购管理：与核心备件供应商签订 “长期供货协议”，明确供货周期（关键备件≤7 天，常用备件≤3 天）、质量标准（原厂正品，提供质量检测报告），并建立供应商考核机制（按供货及时性、备件合格率评分，不合格供应商替换）

3、培训方案

附表：培训日程及费用

课程名称	提供的资料	持续时间	授课教师	培训对象	培训地点	课程费用
第一天						
产品基本介绍和操作培训	产品说明书	8:30-11:30	工程师	操舱人员	装机现场	含总价内
机器日常维护保养	产品说明书	14:30-17:30	工程师	维修人员	装机现场	含总价内
第二天						
产品的操作学习试机演练	/	8:30-11:30	工程师	操舱、维修人员	装机现场	含总价内
产品的操作、功能模块的掌握应用		14:30-17:30	工程师	操舱、维修人员	装机现场	含总价内
第三天						

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

产品的基本故障如何排除	产品说明书	8:30-11:30	工程师	维修人员	装机现场	含总价内
产品的操作掌握	产品说明书、《高压氧医院管理规范》	14:30-17:30	工程师	操舱、维修人员	装机现场	含总价内
第四天						
根据临床医生要求现场操作	TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》，GB/T 12130-2020 氧舱	8:30-11:30	工程师	维修人员	装机现场	含总价内
产品的操作掌握及临床应用	TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》GB / T 12130-2020 氧舱	14:30-17:30	工程师	操舱、维修人员	装机现场	含总价内

注解:A 课程清单按时间顺序排列，并提供以下详细资料：

1. 课程概要
2. 课程目的
3. 教学方式
4. 先决条件
5. 教材目录

B 按照附表A提供授课教师的简历

1 培训时间：设备验收前进行集中线下培训，之后针对每年新入科室职员工均提供一次系统培训

2 培训人员：由厂商提供有资质的技术人员授课；由项目经理组织实施。

3 培训时长：根据课时安排分次讲课，每次授课在 1 个月内完成；

4、教材目录：产品说明书、TSG24-2015《氧舱安全技术监察规程》、GB/T 12130-2020 氧舱，浙江省《高压氧医院管理规范》、国家《医用氧舱安全管理规定》、国家卫计委新颁布的《高压氧临床应用技术规范》

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

5 培训时间计划：

培训时间	培训内容	培训方式	受训人员	培训场所
第 1 天	根据先理论后实践的原则，开展氧舱技术培训、注意事项等培训内容。	现场口授及资料	维修人员、操舱人员	用户现场
第 2-4 天	氧舱设备结构、工作原理、控制工艺等理论培训及设备操作规程、现场操作、设备的维护保养工作、系统运行参数调整、设备故障排除、事故应急措施等培训内容；	培训资料现场口授及实践操作		用户现场

公司培训人员配置

序号	姓　名	性别	学历	职称	从事专业	执业资格	经验年限
1	邢占香	女	本科	高级	压力容器设计与制造	高级工程师	27
2	鞠亚男	女	本科	初级	电气自动化	助理工程师	10
3	刘军	男	本科	高级	电气控制	助理工程师	25
4	陈文地	男	本科	中级	电气控制	工程师	20

5 培训方式

5.1 理论教学：通过课堂讲解、书面材料、多媒体教学等方式进行。

通过PPT、视频、书面材料、多媒体等资料，对高压氧舱的基本原理、构造、火灾危险性、消防安全管理要求等内容进行详细讲解； 实操培训：现场演示高压氧舱消防设施的使用方法，让参训人员亲身体验并操作； 应急演练：组织参训人员进行高压氧舱火灾应急预案的演练，提高其在实际火灾事故中的应急处置能力； 考核评估：对参训人员进行理论知识测试和实操考核，确保培训效果。

5.2 实践操作：进行高压氧治疗设备的操作练习，包括设备的启停操作、氧气通气操作、紧急开关操作等。

医院严格执行《高压氧舱安全管理制度》，坚持熟能生巧，进行高压氧治疗设备的操作练习，包括设备的启停操作、氧气通气操作、紧急开关操作等。在高压氧舱操作人员的选拔与培训上，始终坚持严格标准，所有上岗的医师、护士、操舱人员及氧舱维护人员，均须经过卫生部及国家质量技术监督局锅炉局认可的培训机构进行专业培训，并通过考核，以确保他们具备专业的操作技能和安全意识。在患者接受高压

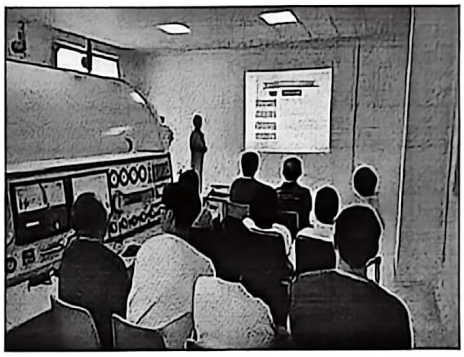
扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

氧治疗前，医护人员会进行详尽的安全宣教及安全检查，严禁患者携带易燃、易爆、易挥发等物品进入氧舱，并要求患者更换为低纤维化棉质衣物，以降低安全风险。

5.3 模拟演练：开展高压氧治疗急救演练，模拟突发状况，实际操作急救措施。

演练计划内容：组织高压氧疗科、安全保卫科、设备科、后勤保障科、应急办、医务科、护理部等多科室开展高压氧舱火灾应急演练。

安全保卫科、后勤保障科、设备科专业技术人员分别就氧舱火灾预防、火灾应急处置、安全用电管理、特种设备安全操作等方面内容对与会人员进行了安全培训。



高压氧疗科将氧舱加压至正常治疗压力，模拟高压氧舱在治疗过程中突发火灾，开展氧舱内部火灾应急处置演练。值班护士发现火情后，立即拨打“119”报警，同时报告科室负责人、应急办、消防控制室。现场人员分工协作按照应急预案展开处置，立即关闭供氧阀、供气阀及总电源，打开排气阀和紧急泄压阀快速减压，启动水喷淋灭火系统灭火，通过对讲机安抚舱内人员2分10秒后氧舱泄压结束，值班人员开舱救人。相关科室接到通知后，立即奔赴现场救援，对危重患者进行急救，评估伤情，转入相关科室治疗，按规划路线组织人员疏散至安全区域，扑灭舱内余火。

通过演练，检验火灾应急出动、联络、调度、协同工作能力，理顺了应急处置程序。演练结束后，组织现场人员对演练情况进行详细复盘，查找漏洞与不足，共同商讨解决方案，进一步优化应急预案。生命重于泰山，医务人员务必警钟长鸣，保持高度的火灾防范意识，苦练本领，提升应急技能，为广大患者提供安全的就医环境。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

中华人民共和国医疗器械注册证

:册证编号：国械注准20173094392

注册人名称	烟台豪特氧业设备有限公司
注册人住所	山东省烟台市莱山区滨海工业园光大路1号
生产地址	山东省烟台市莱山区滨海工业园光大路1号；山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号
代理人名称	/
代理人住所	/
产品名称	医用空气加压氧舱
型号、规格	见附页
结构及组成	该产品以空气为加压介质，由舱体、压缩气源及加减压系统、氧气源及供排氧系统、水消防系统、空调系统、监视系统、音响对讲系统、照明系统、供配电系统及控制台组成
适用范围	供需要按照医师处方进行辅助供氧治疗的患者使用，在医疗机构中用于缺血、缺氧性疾病的治疗。
附　　件	产品技术要求
其他内容	/
备　　注	原注册证编号：国械注准20173264392

批准日期：二〇二二年三月二十四日

生效日期：二〇二二年九月十二日

有效期至：二〇二七年九月十一日

北部门：国家药品监督管理局

医疗器械注册专用章

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

国械注准20173094392附页

产品规格型号表

序号	规格型号	分类	序号	规格型号	分类
1	YC0500 J	单人舱	28	YC2000 J	多人舱
2	YC0500 F	单人舱	29	YC2100 J	多人舱
3	YC0550 J	单人舱	30	YC2200 J	多人舱
4	YC0550 F	单人舱	31	YC2300 J	多人舱
5	YC0600 J	单人舱	32	YC2400 J	多人舱
6	YC0600 F	单人舱	33	YC2500 J	多人舱
7	YC0650 J	单人舱	34	YC2600 J	多人舱
8	YC0650 F	单人舱	35	YC2700 J	多人舱
9	YC0700 J	单人舱	36	YC2800 J	多人舱
10	YC0700 F	单人舱	37	YC2900 J	多人舱
11	YC0750 J	单人舱	38	YC3000 J	多人舱
12	YC0750 F	单人舱	39	YC3100 J	多人舱
13	YC0800 J	单人舱	40	YC3200 J	多人舱
14	YC0800 F	单人舱	41	YC3300 J	多人舱
15	YC0850 J	单人舱	42	YC3400 J	多人舱
16	YC0900 J	单人舱	43	YC3500 J	多人舱
17	YC0950 J	单人舱	44	YC3600 J	多人舱
18	YC1000 J	单人舱	45	YC3700 J	多人舱
19	YC1100 J	单人舱	46	YC3800 J	多人舱
20	YC1200 J	单人舱	47	YC3900 J	多人舱
21	YC1300 J	单人舱	48	YC4000 J	多人舱
22	YC1400 J	多人舱	49	YC4100 J	多人舱
23	YC1500 J	多人舱	50	YC4200 J	多人舱
24	YC1600 J	多人舱	51	YC4300 J	多人舱
25	YC1700 J	多人舱	52	YC4400 J	多人舱
26	YC1800 J	多人舱	53	YC4500 J	多人舱
27	YC1900 J	多人舱			

型号说明：型号编号形式为 YC □□□□ □，例如：YC2600J；型号中 YC 为 医用空气加压氧舱代号，四位数字为产品径向截面水平方向最大名义尺寸，J 表示舱体 主体为金属材料，F 表示舱体主体为非金属材料，。

按照我公司的编号规则，共能组合成 53 种规格型号，其中金属舱体 46 种，非金属舱体 7 种。

中华人民共和国
医疗器械变更注册（备案）文件

注册证编号：国械注准20173094392

产品名称	医用空气加压氧舱
变更内容	注册人住所由山东省烟台市莱山区滨海工业园光大路1号；生产地址由山东省烟台市莱山区滨海工业园光大路1号；山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号;变更为：山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号；变更为：山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号
备　注	本文件与“国械注准20173094392”注册证共同使用。

审批部门：国家药品监督管理局　　批准日期：二〇二三年七月二十日

国家药品监督管理局 医疗器械注册专用章

国家药品监督管理局由圣玉明 https://smfa.gov.cn 2023-08-04 14:02:02:002

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

代理商授权书

兹授权**徐州橡意医疗科技有限公司**为

烟台豪特氧业设备有限公司高压氧舱设备

销售代理商

授权医院：徐州市中心医院

项目名称：高压氧舱

项目编号：JSZC-320300-ZJZB-G2026-0094

代理产品：医用空气加压氧舱 YC2600J

代理职能：**徐州市中心医院高压氧舱产品**的招标采购活动及其他相关事宜，售后服务由**烟台豪特氧业设备有限公司**负责。

代理期限：2026 年 8 月 8 日—本项目执行结束（本授权为我司针对徐州市中心医院唯一授权）

烟台豪特氧业设备有限公司

二〇二六年八月八日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

法定代表人授权委托书

致：徐州市中心医院

本授权书声明:注册于江苏省徐州市泉山区矿大科技大厦7层728室，11层1110-28室(供应商住址)的徐州橡意医疗科技有限公司(供应商名称)法定代表人张会会、总经理(法定代表人姓名、职务)代表本公司授权戚宾宾、销售经理(供应商代表姓名、职务)为本公司的合法代理人，负责签订合同、办理入库、设备验收、办理货款等相关事宜。

特此声明!

法定代表人签字或签章：张会会

供应商名称（公章）：徐州橡意医疗科技有限公司

日　　期：　2026年08月28日

法定代表人身份证



委托代理人身份证



扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

厂家三证（营业执照、生产许可证、经营许可证）

统一社会信用代码

91370613265796702H

营业执照

（副 本） 2-1

扫描市场主体身份码了解更多登记、备案、许可、监管信息，体验更多应用服务。

名　　称　烟台豪特氧业设备有限公司

类　　型　有限责任公司

法定代表人　孙得胺

经营范围　许可项目：第三类医疗器械生产；第三类医疗器械经营；第二类医疗器械生产；特种设备设计；特种设备制造；特种设备安装改造修理。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；特种设备销售；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；专用设备修理；通用设备制造（不含特种设备制造）；潜水救捞装备制造；潜水救捞装备销售；隧道施工专用机械销售；隧道施工专用机械制造；金属制品修理；电气设备修理；仪器仪表修理；工程和技术研究和试验发展；专用仪器制造；家具制造；家具销售；货物进出口；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；信息技术咨询服务；软件开发；软件销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本　壹仟万元整

成立日期　1998年03月10日

住　　所　山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号

登记机关　烟台市牟平区行政审批服务局

2025 年 04 月 28 日

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

第二类医疗器械经营备案凭证

备案编号：鲁烟食药监械经营备 20140002 号

企业名称	烟台豪特氧业设备有限公司
法定代表人	孙得膑
企业负责人	孙得膑
经营方式	批发
住　　所	山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街 211 号
经营场所	山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街 211 号
库房地址	山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街 211 号
经营范围	Ⅱ类：6805 耳鼻喉科手术器械，6821 医用电子仪器设备，6823 医用超声仪器及有关设备，6824 医用激光仪器设备，6826 物理治疗及康复设备，6854 手术室、急救室、诊疗室设备及器具，6856 病房护理设备及器具，6857 消毒和灭菌设备及器具 Ⅱ类：01 有源手术器械，02 无源手术器械，06 医用成像器械，07 医用诊察和监护器械，08 呼吸、麻醉和急救器械，09 物理治疗器械，11 医疗器械消毒灭菌器械，14 注输、护理和防护器械，15 患者承载器械，16 眼科器械

备案部门（公章）：烟台市市场监督管理局

备案日期：2025 年 04 月 29 日

委托实施审批备案专用章（八）

医疗器械经营许可证

许可证编号：鲁烟药监械经营许 20190136 号

统一社会信用代码：91370613265796702H

企业名称：烟台泰特氧业设备有限公司

法定代表人：孙得辰

住　　所：山东省烟台市牟平区沁水工业园大辰街 211 号

企业负责人：孙得辰

经营场所：山东省烟台市牟平区沁水工业园大辰街 211 号（设置自动售械机 1 台，每台自动售械机设置场所见《自动售械机设置场所登记表》）

经营方式：批零兼营

库房地址：山东省烟台市牟平区沁水工业园大辰街 211 号

经营范围：

2002 年分类目录：III类 6826 物理治疗及康复设备；6854 手术室、急救室、诊疗室设备及器具；6821 医用电子仪器设备

2017 年分类目录：III类：07 医用诊察和监护器械；08 呼吸、麻醉和急救器械；09 物理治疗器械

许可期限：自 2025 年 05 月 12 日

至 2029 年 07 月 09 日

发证部门：烟台市行政审批服务局 行政审批专用章 (6)

发证日期：2025 年 05 月 12 日

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

医疗器械生产许可证

许可证编号：鲁药监械生产许20100095号　　统一社会信用代码：91370613265796702H

企 业 名 称：烟台豪特氧业设备有限公司　　法定代表人：孙得膑

住　　所：山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号　　企业负责人：孙得膑

生 产 地 址：山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号

生 产 范 围：2002年分类目录：无
2017年分类目录：Ⅱ类：08呼吸、麻醉和急救器械，19医用康复器械；Ⅲ类：09物理治疗器械

许 可 期 限：自　2025 年 04 月 25 日　　发 证 部 门：山东省药品监督管理局

至　2029 年 10 月 27 日　　发 证 日 期：2025 年 04 月 25 日

山东省药品监督管理局 行政许可专用章

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

中华人民共和国
特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号： TS2210150-2027

单位名称： 烟台豪特氧业设备有限公司

住　　所： 山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号

制造地址： 山东省烟台市牟平区沁水工业园大展街211号

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力容器制造	氧舱（A5）	一	

发证机关： 国家市场监督管理总局

有效期至： 2027年12月16日

发证日期：2023年12月07日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

编号 320311666202503240067

统一社会信用代码

91320302330833064Q （1/1）

营业执照

（副本）

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　徐州橡意医疗科技有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人　张会会

经营范围　医疗技术研发；医疗器械销售、租赁；电子产品、计算机、软件及辅助设备销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
一般项目：信息技术咨询服务；企业管理咨询；计算机及办公设备维修；通用设备修理；电气设备修理（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本　100万元整

成立日期　2015年02月05日

住　　所　江苏省徐州市泉山区金山街道科技大道科技大厦7层728室、11层1110-28室

登记机关

2025 年 03 月 24 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

医疗器械经营许可证

许可证编号：苏徐药监械经营许20252009号

统一社会信用代码：91320302330833064Q

企业名称：徐州橡意医疗科技有限公司

法定代表人：张会会

住所：徐州市泉山区科技大道科技大厦7层728室、11层1110-28室

企业负责人：张会会

经营场所：徐州市泉山区科技大道科技大厦7层728室、11层1110-28室

经营方式：批发

库房地址：徐州市泉山区科技大道科技大厦11层1110-28室

经营范围：2002版批发：6821，6822，6823，6824，6825，6826，6828，6830，6832，6833，6840体外诊断试剂除外，6845，6854，6858※
2017版批发：01，05，06，07，08，09，14，15，16，17，18，21，22（不含植入类和介入类医疗器械）※

许可期限：自 2025 年 05 月 27 日
至 2030 年 05 月 26 日

发证部门：徐州市市场监督管理局

发证日期：2025 年 05 月 27 日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第二类医疗器械经营备案凭证

备案编号：苏徐药监械经营备20252025号

企业名称	徐州橡意医疗科技有限公司
统一社会信用代码	91320302330833064Q
法定代表人	张会会
企业负责人	张会会
住　　所	徐州市泉山区科技大道科技大厦7层728室、11层1110-28室
经营方式	批发
经营场所	徐州市泉山区科技大道科技大厦7层728室、11层1110-28室
库房地址	徐州市泉山区科技大道科技大厦11层1110-28室
经营范围	2002版批发：6820，6821，6822，6823，6824，6825，6826，6827，6831，6833，6841，6854，6855，6856，6857，6858※ 2017版批发：01，05，06，07，08，09，11，14，15，16，17，18，19（助听器除外），22（不含植入类和介入类医疗器械）※

备案部门（公章）：徐州市市场监督管理局

备案日期：2025年05月27日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

售后服务承诺书

致：徐州市中心医院

我公司针对项目名称：高压氧舱 ；项目编号： JSZC-320300-ZJZB-G2026-0094 售后服务作出如下承诺：

1. 我公司承诺免费提供 五 年的整体质保服务，质保期自项目验收合格之日起计算。质保期内因质量问题而造成的返修由我公司承担全部维修费用。每年全面维修和检测保养设备至少 4 次，回访设备使用情况及解决一些实际应用中的问题。
2. 质保期内：所有设备免费维修，任何异常故障和损坏（人为损坏除外）引起的费用应由我公司负责，所有的上门服务产生的费用均不再收取。
3. 质保期后每年的维保费用：40000 元/年。
4. 我公司对所投产品在质保期内实行包修、包换、包退等服务。在质保期内如有设备或部件不能使用需更换，则该部分设备或部件质保期相应延长。
5. 我公司提供 7＊24 小时售后服务响应及技术支持，在质保期内如有质量问题，我公司在接到故障通知后，在 1 小时内（含 1 小时）响应（无论是否过保），24 小时内（含 24 小时）到达现场并解决问题。
6. 所有服务我公司均上门保修，即派人到采购人使用现场进行维修，由此产生的一切费用包含在本次投标报价中。
7. 质保期期间每季度回访巡检一次，并拍照记录，一年后申请结清尾款时提供巡检单和照片记录；严格按承诺每年定期进行维保并拍照记录，电子版发至设备科邮箱：XZSZXYYsbk@163.com。

单位名称：徐州橡意医疗科技有限公司

日期：　　年　　月　　日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App