

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 人体成份分析仪、BIA-110（产品名称1）¹，生产厂为北京悦琦创通科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室（生产厂址）。~~（产品名称1）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）³~~。~~（产品名称1）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称1）~~的~~（关键工序）⁵~~在中国境内完成。

2. 震动感觉阈值检测仪、VPT-210（产品名称2），生产厂为北京悦琦创通科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室（生产厂址）。~~（产品名称2）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称2）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称2）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

3. 动脉硬化检测仪、VBP-9A（产品名称3），生产厂为北京悦琦创通科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室（生产厂址）。~~（产品名称3）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称3）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称3）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

4. 数字眼底照相及荧光造影检测仪、Mars D200S（产品名称4），生产厂为湖南九辰智能医疗设备有限公司（厂名），厂址为长沙高新技术产业开发区林语路319号联东U谷高端科技企业加速中心项目一期9C栋201、202房（生产厂址）。~~（产品名称4）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称4）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称4）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

5. 心电图机、CM1200B (产品名称 5), 生产厂为深圳市科曼医疗设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C, 2 栋 1-5 层 (一照多址企业) (生产厂址)。~~(产品名称 5)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 5)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 5)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

6. 低频治疗仪、HB-SJ1 (产品名称 6), 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 (一照多址企业) (生产厂址)。~~(产品名称 6)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 6)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 6)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

7. 中频治疗仪、HB-ZP30 (产品名称 7), 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 (一照多址企业) (生产厂址)。~~(产品名称 7)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 7)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 7)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

8. 干扰治疗仪、HB-ZP2 (产品名称 8), 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号 (一照多址企业) (生产厂址)。~~(产品名称 8)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 8)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 8)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

9. 采血工作站 (产品名称 9), 生产厂为扬州深海医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为宝应经济开发区黄塍集镇宝腾路 25 号 (生产厂址)。~~(产品名称 9)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 9)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 9)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

10. 数字电视屏、100H5F Pro (产品名称 10), 生产厂为创维集团有限公司 (厂名), 厂址为深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室 (入驻深圳市前海商务秘书有限公司) 实际经营场所: 深圳

市南山区粤海街道高新南四道 18 号创维半导体设计大厦东座 22-24 层（一照多址企业）（生产厂址）。~~（产品名称 10）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 10）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 10）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

11. 慢病配套软件、CDMC（产品名称 11），生产厂为北京悦琦创通科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室（生产厂址）。~~（产品名称 11）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 11）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 11）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

12. 慢病随访移动终端、PAD Pro（产品名称 12），生产厂为小米通讯技术有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 9 层 019 号（生产厂址）。~~（产品名称 12）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 12）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 12）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

13. 健康一体机、DHM-K20（产品名称 13），生产厂为郑州鼎恒电子科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街 8 号 6 幢东单元 5 层 501 号（生产厂址）。~~（产品名称 13）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 13）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 13）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

14. 臂筒式电子血压计、ABP-1000 系列（产品名称 14），生产厂为北京悦琦创通科技有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区经海二路 25 号三层 C002 室（生产厂址）。~~（产品名称 14）~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 14）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 14）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

15. 药物离子导入仪、NPD-4AS（产品名称 15），生产厂为南京炮苑电子技术研究所有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区汤山街道天禄路 30 号 4 幢 3 楼及 101 室（生产厂址）。~~（产品名称 15）~~的中

国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称15)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称15)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

16. 神灯红外线治疗仪、L-I-8A (产品名称16), 生产厂为重庆国人医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号19幢6号 (生产厂址)。~~(产品名称16)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称16)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称16)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

17. 温热电灸综合治疗仪、HB-WZ1S (产品名称17), 生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号 (生产厂址)。~~(产品名称17)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称17)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称17)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

18. 医用臭氧治疗仪、OE-301 (产品名称18), 生产厂为洛阳欧立方医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为河南省洛阳市孟津区送庄镇权岭村村委会西200米1号 (生产厂址)。~~(产品名称18)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称18)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称18)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

19. 医用多功能推车 (产品名称19), 生产厂为扬州深海医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为宝应经济开发区黄滕集镇宝腾路25号 (生产厂址)。~~(产品名称19)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称19)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称19)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

20. 医用轮椅、RCG01 (产品名称20), 生产厂为丹阳市瑞诚医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为丹阳市丹北镇新桥群楼村 (生产厂址)。~~(产品名称20)~~的中国境内生产的组件成本占比 \geq ~~(规定比例)~~。~~(产品名称20)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称20)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）中通服网盈科技
有限公司

日期：2026年04月01日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 用横线划除的地方无需填写。