

# 2025 年电气焊设备加芯赋码改造项目 采购合同

甲方: 淮安市应急管理局

乙方: 联通 (江苏) 产业互联网有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关规定,为明确甲乙双方的权利义务,经双方友好协商,签订以下条款,共同遵守。

# 一、采购项目:

2025年电气焊设备加芯赋码改造项目。

# 二、项目目标:

根据国务院安委会《关于加强人员密集场所动火作业安全管理的若干措施》 (安委〔2024〕12号〕和省安委会、省消委会印发的《江苏省人员密集场所动火 作业安全管理全链条整治行动实施方案》(苏安〔2025〕2号)等文件要求,推 进电气焊设备"加芯赋码""一机一码"改造,充分运用物联网手段,通过"苏 智焊"系统(江苏省电气焊数字化监管系统)对电气焊作业安全风险实时动态监 测、预警和分级处置,有效拦截无证作业、违章作业,提升安全水平。

本项目由乙方负责对淮安市电焊机设备加装物联网芯片(模组)、赋专属二维码,完成设备安装,并接入安全监管服务平台,提供设备后期质保及维护等。 本次采购加装芯片的电焊机设备为3368套。

# 三、服务内容:

1. 电焊设备智能化改造服务需求:由于本项目涉及到对全市范围内已知的存量电焊设备进行智能化改造,因此需要拥有相关知识的专业人员分级分批,以街



道或企业为范围, 对电焊设备进行集中改造, 为电焊设备加装智能物联设备。

- 2. 运营服务需求:本项目通过为焊机"赋码加芯"实现电焊设备扫码启停, 改变了焊工传统的工作作业模式,在新的工作模式下,焊工、企业会产生如操作 使用、申请流程、证件问题、作业限制、预警报警等大量问题,需要设立全市统 一的服务热线,能提供7\*24小时技术支撑,耐心且专业的为焊工和企业提供引导、解答、采集信息、处理问题等服务。
- 3. 物联芯片运维需求: 电焊设备完成改造后,进入日常运维阶段,在日常作业中,存在因各种不可抗力原因导致的芯片离线、拆除、损耗等风险,为不影响企业生产与焊工作业,需要运维团队安排人员通过远程核验等方式,及时排查问题,并对损坏芯片及时维修、更换。第一年运维期内供应商需要保证至少2人驻场以解决突发事项。

# 四、服务要求:

- 1. 乙方要提供合理的组织机构、项目实施方案、工作程序及步骤、项目组织实施原则、项目工程进度控制、软件开发服务等以保证项目安全顺利进行,项目实施过程中尽量不影响安装企业的正常生产。项目实施中及后期因项目实施产生的安全问题由乙方负责。
  - 2. 乙方需要提供合理的培训方案,以保证项目能够顺利发挥作用。
- 3. 乙方需要提供售后/伴随服务,服务内容包括日常运作、服务咨询、巡检保养、主动监测、故障修复、特殊保障和升级优化。具体如下:
  - (1) 日常运作

按应要求的产品功能和性能要求, 维护产品日常运作。

(2) 服务咨询



设立全市统一的服务热线,提供7\*24小时技术支撑服务,接收故障保修、使用帮助要求、业务和技术咨询、服务投诉等。服务热线7\*24小时全天候运行,配备足够的咨询人员或技术工程师。在热线电话发生故障情况下,提供其它备份的方便和迅速的联系方式。

#### (3) 巡检保养

一个季度巡检一次,对项目范围内的芯片及其供电系统进行保养维护,包括除尘、排除故障隐患等,并填写养护记录表,以确认所有芯片工作正常。

#### (4) 主动监测

建立设备管理监控体系,有效地对设备运作情况和传输线路的性能、通断情况进行实时监控,及早发现问题,排除故障。

#### (5) 故障修复

紧急抢修: 承担合同期内设备发生故障的抢修任务。

备用方案:如特殊原因造成芯片无法正常使用,应及时提供备用芯片确保焊机运行正常。

易损易耗件:建立备品仓库,储存足够的备用易损易耗件。备品仓库应合理分布。备品仓库应定期进行检查。

#### (6) 对接要求

通过"加芯赋码"完成焊机改造,并实现对焊机作业数据进行抓取,并将数据接入到电气焊安全监管平台;焊机作业数据通过电气焊安全监管平台实现与省级电气焊安全监管平台数据互通,实现数据汇聚,供应商负责将安装的芯片信息录入"省电气焊安全监管服务平台",建立焊机档案信息库和焊机所属企业信息库);



#### (7) 监管服务

应建立7\*24小时服务团队,配合采购人对电气焊作业过程进行监管,服务期3年。

提供7\*24小时监测:对焊机作业过程实时监测,根据风险等级进行电话通知、 告警处置、违规研判,应急事件推送,全程数据留痕,值守人员实现动火作业全 过程管控,在发生违规动火作业时,通知动火单位、涉焊企业、相关作业及管理 人员。

焊工证书审核:对焊工注册、更新时上传的证书及个人信息进行审核,确保 人证合一,证书上传后30分钟应审核完毕。

系统使用咨询服务:提供电话咨询和在线咨询渠道,解答焊工、企业用户使用中遇到的问题。

培训服务: 提供培训服务, 目标是使焊工能熟练使用芯片开机。

# 六、合同的组成部分及解释顺序如下:

- 1. 本合同及附件;
- 2. 磋商文件及答疑文件;
- 3. 双方就项目有关问题谈判形成的文件;
- 4. 乙方在磋商过程中所作的其他承诺、声明、书面澄清等;
- 5. 响应文件。

七、交货期: 2025年11月30日前按采购人要求完成安装及调试,验收通过后提供3年免费质保及运维服务。

八、合同价款: (大写: 陆拾叁万陆仟伍佰伍拾贰元整) (具体根据实际数量进行结算)。



序号	名 称	单价	总数量	总价 (元)	备注
1	智能物联芯片	106.40 元/套			ž. 32 m. je 1 g. 7
2	芯片安装	50.83 元/套	3368 套		包含配套的安装
3	芯片运维	31.77 元/套	具体以实际	636552.00 元	及3年运维服务
4	二维码铭牌	icom免费	数量为准		人 3 千 运 维 旅 分
	合计 China	189 元/套		69.0	China

注:本项目报价为完成项目的全部费用,其组成包括但不限于芯片采购、运输、安装、联调配置、系统适配、质保、运行维护、流量费、备品备件、耗材、更新升级、培训、管理费、税金、利润、合同服务期及3年运维服务期内的风险费用等为完成本项目所发生的一切费用,在合同实施期间,采购人不予支付乙方额外产生的其他费用。

# 九、付款方式:

付款条件: 合同签订后, 安装调试完成验收合格后, 付至已完成数量总价的95%; 余款在通过验收三年后一次性付清。付款前, 成交乙方应向采购人提供正式发票及结算清单。

# 十、甲方责任:

- 1. 指定专人作为甲方联系人予以协调工作。加强与乙方沟通,交流情况,互通信息。
  - 2. 甲方应配合乙方工作人员履行好合同所规定的职责和义务。

# 十一、乙方责任:

1. 乙方在从事本项目服务工作中应当做到文明工作、安全生产,采取必要的安全防范措施,乙方在履行本合同过程中若发生安全事故由乙方承担,与甲方无关。



- 2. 乙方应经常对员工进行岗位职责和安全教育,加强岗位责任考核。因管理不当、违规操作等发生安全事故对甲方造成一定损失的,乙方需承担相应的赔偿责任。
- 3. 在履行合同时, 乙方如发现企业与自身存在业务合同关系的, 须向甲方提出回避。

# 十二、合同生效:

本合同经双方授权代表签字并加盖公章或合同专用章后生效。本合同一式陆份,甲方叁份、乙方贰份、招标代理机构壹份,各份具有同等法律效力。一般情况下本合同服务期限届满合同自然终止。但若有检查事项未全部完结,则待约定的事项履行完毕合同方才终止。经甲、乙双方协商一致并签订书面文件后,可对本合同进行补充或更改。

#### 十三、其他:

- 1. 本合同签订后,无正当理由,任何一方不得任意解除合同,否则,应按合同总价的20%向对方支付违约金。
- 2. 有下列情形之一的, 甲方有权立即解除合同而不需承担任何责任, 且有权利要求乙方返还甲方已经支付的合同费用:
- 2.1 乙方未经甲方同意,随意更换成员,或者在合同期间内正常工作成员人数少于12人的。
  - 2.2 乙方未按时提交月报等总结汇报,逾期超过5天的。
    - 2.3 乙方未按时按约定实施项目的,逾期超过5天的。
- 3. 乙方应为本项目服务相关人员提供必要的劳动保护条件外,还应为其办理作业时的人身安全保险和意外伤害险。一切安全责任事故均由乙方负责(保险种



类由乙方自行选择)。

4. 乙方应做好职工的安全生产教育,并配备一定的劳动保护必需品以供职工使用。

5. 甲方有权委托第三方单位对乙方成果文件(检查记录单、企业考评表、企业安全评估报告、以及服务内容中涉及的各类报告等)进行复核,经复核发现乙方成果文件与事实不符情节严重的,按乙方实质性违约处理,并终止服务合同,保留相关追究责任权力。

6. 在协议履行过程中发生争议,双方应当协商解决。协商调解不成的,双方 商定向甲方所在地人民法院起诉。

7. 乙方保证所提供设备/软件不侵犯第三方知识产权,如侵权由乙方负责解决并赔偿甲方的所有损失。

甲方: 法定代表人 (授权代表): 签约日期: **3**。**/**\$ //。29 开户行:

帐户:

乙方: 法定代表及(授权代表): 签约日期:

开户行:

帐户:

