

扬州市政府采购合同

项目名称：扬州市水利工程建设中心 2025 年市本级防汛物资政府采购项目

编号：JSZC-321000-JSWC-G2025-0030 号

甲方（采购人/买方）：扬州市水利工程建设中心

乙方（供应商/卖方）：南京路恺工程机械有限公司

见证方：江苏唯诚建设咨询有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，甲乙双方按照江苏唯诚建设咨询有限公司关于本项目招标结果签订本合同。

1、合同标的

乙方根据甲方需求，提供下列货物：

名称	型号	数量	单价	总价
多功能液压抢险车	QHV5030XXHQL6	1 台	433000.00	433000.00
微型电动三轮抢险车	ZGT-SL-500	2 台	105000.00	210000.00
合计	¥643000.00 元			

2、合同总金额

2.1 本合同金额为（大写）：陆拾肆万叁仟元人民币（¥643000.00 元）。

2.2 本合同总金额包括所乙方提供货物的产品费用、安装费、验收费、维护费用、税金及其他有关的为完成本项目发生的所有费用，招标文件中另有规定的除外。

2.3 在招标文件未列明，而乙方认为履行本合同必需的费用也包含在合同总金额中。

2.4 本合同总金额还包含乙方提供的伴随服务/售后服务费用。

2.5 本合同签订后：甲方需追加与合同标的相同的货物和服务的，在不改变

合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的增加的金额不超过原合同金额的 10%；甲方若由于各种客观原因，必须对采购项目所牵涉的货物和服务进行适当的减少时，在与乙方协商一致后，可以按照招标采购时的价格水平做相应的调减，并据此签订补充合同；除上述情况外，本合同执行期间合同总金额不变。

3、组成本合同的有关文件

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

3.3 关于本项目政府采购的招投标文件或与本次采购活动方式相适应的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，这些文件包括但不限于：

- | | |
|---------------|-------------------|
| (1) 投标响应文件； | (2) 投标产品配置与报价文件； |
| (3) 供货一览表； | (4) 技术参数响应表； |
| (5) 服务承诺； | (6) 中标通知书； |
| (7) 甲乙双方补充协议； | (8) 乙方投标时提供的响应文件。 |

4、知识产权保证

乙方保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时，不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

5、产权保证

乙方保证所交付的货物的所有权无任何抵押、查封等权利瑕疵。

6、履约保证金

本项目不收取履约保证金。

7、转包或分包

7.1 本合同禁止转包，本合同范围的货物，应由乙方直接供应的，不得转让他人供应。

7.2 经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，但是分包方式履行的，乙方应就采购项目向甲方负全责。

8、质保期

质保期：①多功能液压抢险车：底盘 3 年或 10 万公里质保；其余部分 1 年质保。

②微型电动三轮抢险车：整体 1 年质保。（自交货验收合格之日起计）

9、交货期、交货方式及交货地点

9.1 交货期：自合同签订之日起 30 日内供货。

9.2 交货方式：甲方指定方式

9.3 交货地点：甲方指定地点

10、货款支付

10.1 本合同项下所有款项均以人民币支付。

10.2 本合同项下的采购资金由甲方支付，付款前乙方向甲方开具发票。

10.3 付款方式：

合同签订后，甲方在收到乙方开具的正式发票后 10 个工作日内，向乙方支付签约合同价的 30%；乙方完成供货，并通过最终验收合格后，甲方在收到乙方开具的正式发票后 10 个工作日内，付清余款。

11、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

12、质量保证及售后服务

12.1 乙方应按招标文件规定及响应文件承诺的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

12.2 乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

12.3 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

12.4 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 24 小时内到达甲方现场，48 小时内完成维修。

12.5 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

12.6 上述的货物免费保修期为 1 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

13、交货、调试和验收

13.1 乙方应当在合同生效后 30 天内将货物交付甲方，地点由甲方指定，招标文件有约定的，从其约定。在发货前，乙方应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方初步验收的技术条件依据。甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书、包装需符合招标文件技术要求。检验的结果应随货物交甲方。

13.2 货到甲方后，甲、乙双方须在 5 个工作日内初验收，乙方按照招标文件要求负责系统集成、联通完毕并培训甲方的使用操作人员，乙方在甲方使用前进行调试，调试直到符合技术要求的甲方才做最终验收，初步验收不合格的不予签收。

13.3 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及

最终验收，并由其出具质量检测报告。验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；若聘请第三方中立机构验收，验收费用由甲乙双方协商解决。

13.4 甲乙双方关于调试和验收的其他约定：无。

14、货物包装、发运及运输

14.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

14.2 乙方发货时，产品使用说明书、检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

14.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备甲方接货。根据甲方通知的时间和指定的地点，乙方负责安排送货、装卸、清点、堆放，设备初验收合格前的保管工作由乙方负责，费用乙方承担。

14.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

14.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点，经初步验收即视为货物交付。

15、违约责任

15.1 甲方无正当理由拒绝初验收和终验收货物的，甲方应按未付货款金额每日万分之五向乙方支付违约金。

15.2 甲方无故逾期验收和无故逾期办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款金额每日万分之五向乙方支付违约金。

15.3 乙方违约，在消除违约情形前，应按货款总额每日万分之五向甲方支付违约金，甲方可以从待付货款中扣除。

15.4 乙方因逾期交货或因其他违约行为，导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15.5 乙方所交的货物全部或部分品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，乙方更换货物但逾期交货的（甲方拒绝接受的除外），按乙方逾期交货处理；乙方拒绝更换货物的，甲方可选择解除本合同或本合同的一部分，并可追究乙方的其他违约责任。

15.6 合同生效后,发现乙方投标属虚假承诺,或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求,造成合同无法继续履行的,乙方履约保证金不予退还外,还应向甲方支付不少于合同总价 5%赔偿金。

16、不可抗力事件处理

16.1 在合同有效期内,甲乙双方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。不可抗力,是指不能预见、不能避免且不能克服的客观情况,例如战争、严重的地震、洪水等,但一方违约或疏忽导致合同不能履行的不属于不可抗力因素。

16.2 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。除甲方书面另行要求外,乙方应尽实际可能继续履行合同义务,以及寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。若不可抗力事件延续 120 天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

17、争议解决

17.1 因货物的质量问题发生争议的,可在国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合质量标准的,鉴定费由乙方承担。

17.2 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲、乙双方应首先通过友好协商解决;如果协商不能解决争议,甲乙双方同意采取下列两种方式的第(1)种方式解决争议:

(1)向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼,适用中华人民共和国法律;

(2)向扬州仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

17.3 若甲乙双方任何一方都没有选择解除合同的,为避免扩大损失,在诉讼或仲裁期间,双方应继续履行。

18、合同其它

18.1 乙方应诚实信用,严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同,不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

18.2 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章，并经江苏唯诚建设咨询有限公司见证盖章后生效。

18.2 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

18.3 本合同正本一式伍份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执贰份、见证方执壹份。

甲方：扬州市水利工程建设中心

地址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

乙方：南京路恺工程机械有限公司

地址：南京市六合区龙池街道槽枋路9号

法定代表人或授权代表：

联系电话：159 5185 2005

见证方：江苏唯诚建设咨询有限公司

项目经办人：

日期：2015年6月16日

附件 1

供货一览表

名称	数量	备注
多功能液压抢险车-底盘	1 台	
多功能液压抢险车-大流量液压潜水泵	1 台	含水带 2 卷（20 米/卷）及水带相应快接；20 米液压油管及油管相应快接
多功能液压抢险车-液压高扬程泵	1 台	含水带 2 卷（20 米/卷）及水带相应快接；20 米液压油管及油管相应快接
多功能液压抢险车-液压污水泵	1 台	含水带 2 卷（20 米/卷）及水带相应快接；20 米液压油管及油管相应快接
多功能液压抢险车-液压渣浆泵	1 台	含水带 2 卷（20 米/卷），及水带相应快接；20 米液压油管及油管相应快接
多功能液压抢险车-卷水带机	1 台	
微型电动三轮抢险车	2 台	
微型电动三轮抢险车-智能大流量潜水泵	4 台	含水带 4 卷（25 米/卷）及水带相应快接

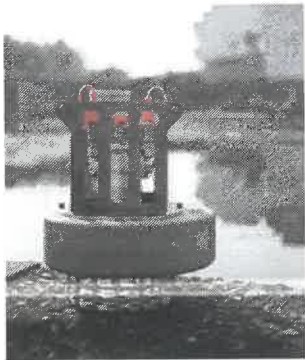
附件 2

技术参数响应

(一) 多功能液压抢险车 型号: QHV5030XXHQL6 品牌: 启敬牌

一	整车配置要求 整车采用底盘动力, 配有液压装置用于驱动所有辅具, 整车配: 大流量液压潜水泵、液压高扬程泵、液压污水泵、液压渣浆泵、卷带机各一台; 至少可满足以上两台液压辅具同时工作。
二	适用场合 整车采用底盘动力, 配有液压装置用于驱动所有辅具, 整车配: 大流量液压潜水泵、液压高扬程泵、液压污水泵、液压渣浆泵、卷带机各一台; 至少可满足以上两台液压辅具同时工作。
三	技术参数要求
1	整车公告 1. 汽车公告: 整车有救险车公告、环保公告、免征购置税公告, 符合 GB18352.6-2016 国 VI 标准, B 系列底盘, 蓝牌 C 照可驾驶, 能够在扬州地区上牌
2	1、底盘要求: 1.1、整车外形尺寸: 长 5660×宽 1885×高×2055mm; 1.2、总质量: 3295kg; 1.3、发动机功率: 105kw; 1.4、驱动形式: 四轮驱动; 1.5、上牌类型: 符合扬州市车辆蓝牌标准; 2、取力方式: 2.1、分动箱: 断轴取力分动箱; 2.2、取力状态显示: 带取力状态指示灯; 3、液压输出系统: 3.1、最大液压输出流量: 160L/min; 3.2、最大液压输出能力: 200bar; 3.3、液压输出端口设在车厢内部, 且液压输出口数量: 6 组, 2 组 G3/4, 每组输出 80L/min; 2 组 G1/2, 每组输出 30-40L/min, 可调, 2 组 G1/4 卸油口 3.4、液压油散热器: 车厢内部带 2 个液压油散热器; 4、续航能力: 油箱满足满功率工作时间 6h;

	5、货箱布置： 5.1、开门形式：车厢两侧及后部均配有卷帘门； 5.2、车厢内部：安装液压油箱、液压阀、液压散热器； 5.3、液压油散热器：布置在货箱左侧、温控； 5.4、内饰：地面采用不锈钢材质，墙体用铝合金板铺贴； 5.5、检修窗口：设置方便拆卸的检修盖板； 6、液压输出口操作面板： 6.1、操作面板数量 2，车厢左右各布置 1 个； 6.2 操作面板功能：带急停、电源开关、小时计、压力表、液压油位低报警、控制开关、液压泵转速表、液压泵超速报警、发动机转速调节开关； 7、安全配置： 7.1、警示灯：配警示灯； 7.2、照明灯：配车载可升降照明系统； 7.3、胎压监测系统：带胎压监测系统；	
		
3	大流量液压潜水泵（1 台）： 1. 驱动方式：液压驱动； 2. 最大排水量：503.24m³/h； 3. 水泵重量：21.3kg； 4. 最大扬程：34.9m； 5. 排水口直径：DN200； 6. 可通过固体颗粒直径：21mm； 7. 水带：2 卷（20 米/卷），及水带相应快接； 8. 液压油管：20 米液压油管，及油管相应快接；	
4	液压高扬程泵（1 台） 1. 驱动方式：液压驱动； 2. 最大排水量：263.48m³/h； 3. 重量：32.6kg； 4. 最大扬程：50.36m；	

	5. 工作流量：30-80Lpm; 6. 工作压力：255bar; 7. 最大颗粒通过直径：40mm; 8. 排水口直径：DN100; 9. 水带：2 卷（20 米/卷），及水带相应快接; 10. 液压油管：20 米液压管，及油管相应快接;	
5	液压污水泵（1 台） 1. 驱动方式：液压驱动; 2. 出水口尺寸：80mm; 3. 液压流量：26-45lpm; 4. 重量：9.5kg; 5. 尺寸：长*宽 27*26cm; 6. 最大排水量：102.2m³/h; 7. 最大扬程：43.86m; 8. 水带：2 卷（20 米/卷），及水带相应快接; 9. 液压油管：20 米液压管，及油管相应快接;	
6	液压渣浆泵（1 台） 1. 驱动方式：液压驱动; 2. 最大排水量：241.25m³/h; 3. 重量：24.1kg; 4. 最大扬程：25.11m; 5. 工作流量：27-40Lpm; 6. 工作压力：254bar; 7. 排水口直径：DN100; 8. 可通过最大固体颗粒直径：25mm; 9. 水带：2 卷（20 米/卷），及水带相应快接; 10. 液压油管：20 米液压油管，及油管相应快接;	
7	卷水带机（1 台） 1. 外形尺寸：1475*1214*1005mm; 2. 可折叠：折叠后高度 805mm; 3. 重量：180kg; 4. 电机功率：450W; 5. 工作电压：24V; 6. 可卷管尺寸：8 寸、10 寸、12 寸;	

	7. 卷管能力：满电续航卷带 3000 米，续航 2 小时；
--	--------------------------------

(二) 微型电动三轮抢险车 型号： ZGT-SL-500 品牌：中徽特诚牌

1	微型电动抢险车底盘参数要求： 1) 底盘要求：整车尺寸 3300×1200×1800，载重 500kg， 2) 永磁同步电机 1500W，电池续航里程 60 公里，最高车速(km/h) 40
2	厢体改装厢体制作：矩形钢管焊接成型骨架，外封专用冷轧钢板，内封小花纹铝板，厢体左右两侧及后部卷帘门，整车喷涂工程黄，反光标识及字帖配置喊话器、工程警灯
3	搭载防撞辅助雷达模块：模块由探测头和显示部组成，具备实时显示障碍物距离、预警设置、昼夜显示功能。 模块尺寸（体积）：900cm³，测程：5 米，探测显示响应时间：0.1s，测量精度：0.05 m，探头 4 只； 外壳防护等级 IP68
4	发电机组：99×65×73cm，功率 20kw, 重量 200kg，频率 50Hz, 电压：230V/380V，一键启动
5	智能大流量潜水泵（每台微型电动三轮抢险车配备 2 套智能大流量潜水泵） 1. 便携式潜水泵：功率 10kw 2. 便携式潜水泵：单台重量 25kg，电机防护等级 IP68 3. 单台水泵规定点流量 250m³ /h 时，规定点扬程 8m；两台水泵可同时使用，流量 500m³ /h 4. 口径：DN150mm 5. 泵体采用不锈钢材质，干式复合电机，可以无水干转，自动调闸，不损坏电机；叶轮一体成型，采用不锈钢材质； 6. 潜水电缆：20m，可以增配一段延长电缆，电缆之间使用 IP67 以上防水接头。
6	智能变频控制柜（每台微型电动三轮抢险车配备 2 套智能变频控制柜） 1. 控制柜 500×260×250（mm），重量 16kg, 2. 防护等级 IP55；控制柜可与车辆快速分离并使用，且能够户外防雨。 3. 水泵控制系统集成于控制柜内，保持足够的安全距离及避免混接； 4. 控制柜及水泵供电驱动模式：柴油发电机或市电两种供电方式； 5. 排水抢险单元控制软件具有电源电压显示、可对高频输出进行监控，配套有完善的漏电保护装置；

6. 滤网泵体不锈钢防护网罩两侧安装提手，方便单人搬运，带快速安装蝶形螺母；
7. 浮圈：每台潜水泵配一个聚胺脂高强度浮圈，浮圈一体成型，具卡口吊环连接软性固定吊索，浮力要求 50kg。
8. 水带数量：每台车辆配 50m，25m/卷；口径:DN150, 材质：涤纶长丝聚氨酯有衬里；单位长度质量 820g/m；工作压力 8bar；爆破压力 3.5Mpa。延伸率 3.5%；膨胀率 3%，织物层与衬里附着强度（N/25mm）75；所有排水管之间均配有不锈钢快速接口，不锈钢卡箍有蝴蝶螺母紧固装置；

