

公开招标文件

（货物类）

项目编号：NJZC-2019GK0146

项目名称：南京一中江北校区办公、教学
及生活家具

南京市公共资源交易中心

2019年6月17日

第一章 投标邀请

南京市公共资源交易中心（以下简称“交易中心”）受南京市第一中学（单位名称，以下简称“采购人”）委托，就南京一中江北校区办公、教学及生活家具（项目名称）进行网上国内公开招标，兹邀请符合资格条件的供应商投标。

1. 项目编号：NJZC-2019GK0146

2. 项目名称：南京一中江北校区办公、教学及生活家具

3. 采购项目预算：28000000元

4. 合格供应商资格条件，并需要提供的材料：

4.1 《中华人民共和国政府采购法》规定的条件及需要提供的证明材料：

（1）具有独立承担民事责任的能力（提供法人或者其他组织的营业执照；供应商为自然人的，提供其身份证）；

说明：将法人或者其他组织的营业执照扫描后上传；供应商为自然人的，将其身份证正、反面扫描后上传）；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供经审计的财务报告，或银行出具的资信证明，或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函）；

说明：将经审计的财务报告，或银行出具的资信证明，或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函扫描上传。

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（供应商根据履行采购项目合同需要，提供履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料）；

说明：将履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料扫描上传。

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供参加本次政府采购活动前一年内至少一个月缴纳增值税，或营业税，或企业所得税的凭据，及缴纳社会保险的凭据（专用收据，或社会保险缴纳清单））；

说明：将参加本次政府采购活动前一年内至少一个月缴纳增值税，或营业税，或企业所得税的凭据，及缴纳社会保险的凭据（专用收据，或社会保险缴纳清单）扫描上传。

（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（6）法律、行政法规规定的其他条件（提供项目实施所必须的许可资质证明材料）应为法律法规规定的条件，如：无

4.2 采购人根据采购项目的特殊要求规定的特定条件及需要提供的证明材料：（1）本项目只接受家具生产厂商投标，不接受经销商投标；（2）投标人的营业执照经营范围应包含“家具”字样。

4.3 供应商应办理南京市政府采购CA数字证书（详见《南京市政府采购CA数字证书办理操作指南》

。 <http://ggzy.njzfw.gov.cn/njggzy/bszn/012001/012001003/>）

4.4 拒绝下述供应商参加本次采购活动：

（1）供应商单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

（2）凡为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目的采购活动。

（3）供应商被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（4）供应商未提供《南京市政府采购供应商信用记录表》或提供的《南京市政府采购供应商信用记录表》中载明的诚信指数为零分的。

5. 本次采购不接受进口产品投标。

6. 本次采购不接受供应商联合体投标。

7. 集中考察现场及答疑时间、地点：（1）拷取图纸签到开始时间：2019年6月27日上午9：20，签到截止时间：2019年6月27日上午9：40，地点：南京市秦淮区中山南路301号（南京市第一中学本部），联系人：蔡祥，联系电话：68187260。拷取图纸时，应携带营业执照复印件（加盖单位公章）、法定代表人的委托书、供应商代表身份证等前往。请供应商携带U盘等移动设备向采购人拷取本项目的图纸。

（2）集中现场考察和答疑签到开始时间：2019年6月27日14：10，签到截止时间：2019年6月27日14：30，地点：南京一中江北校区（广西埂大街和迎江路交叉口），联系人：蔡祥，联系电话：68187260。集中考察或答疑时，应携带营业执照复印件（加盖单位公章）、法定代表人的委托书、供应商代表身份证等前往。请务必对项目现场和周围环境进行仔细认真地查勘，在随后的采购中，对现场资料和数据所作出的推论、解释和结论及由此造成的后果由供应商负责。

8. 投标保证金数额及交纳办法：保证金数额贰拾万元整；交纳办法：从本单位基本存款账户转（汇、存）入交通银行江东中路支行（开户名：南京市公共资源交易中心，帐号：320006613018010009990，并到交通银行江东中路支行办理投标保证金到账确认手续，或通过南京市公共资源交易服务平台在线办理投标保证金到账确认手续。交通银行江东中路支行地址：南京市江东中路265号南京市政务服务中心一楼大厅，咨询电话：025—85363795。

9. 网上投标时间、开标时间：

网上投标开始时间：2019年6月18日 09:40:00

网上投标截止时间及开标时间：2019年7月9日 09:40:00

开标方式：南京市政府采购网上交易系统在线开标

10. 联系方式：

采购单位名称：南京市第一中学

采购单位地址：江苏省南京市秦淮区中山南路301号

采购项目联系人姓名：蔡祥

采购项目联系人电话：68187260

采购文件编制人姓名：陆樱

采购文件编制人联系电话：025-68505912

公共资源交易中心地址：南京市建邺区江东中路265号南京市政务服务中心大楼北区二楼

11. 其他

11.1 采购项目的技术及需求问题，请向采购单位项目联系人咨询。

11.2 供应商如果认为采购文件使自己的合法权益受到损害提出质疑的，应按照《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《江苏省政府采购供应商监督管理暂行办法》（苏财规〔2013〕28号）等规定，在法定时间内，将质疑函及相关证明材料送至南京市公共资源交易中心一楼北大厅柜台。

11.3 供应商应登陆南京市公共资源交易中心用户平台（ggzy.njzfw.gov.cn/njhy/login_07.aspx）注册登记，否则，影响打印保证金确认函及中标结果公告发布。

12. 招标文件发布信息：

（1）招标文件提供：招标文件在南京市公共资源交易中心网站上免费下载。

（2）招标公告期限：自招标公告在“南京市政府采购网”发布之日起5个工作日。

（3）有关本次招标的事项若存在变动或修改，敬请及时关注“南京市政府采购网”、“南京市公共资源交易中心网”发布的信息更正公告。

13. 供应商诚信档案管理

根据《南京市政府采购供应商信用管理工作暂行办法》（宁财规[2018]10号）有关规定，凡在南京地区参加政府采购活动的供应商，应当事先登陆“信用南京”（www.njcredit.gov.cn）或“南京市政府采购网”（www.njgp.gov.cn）主页“政府采购供应商诚信档案”栏目进行注册登记。由于特殊原因未及时注册的供应商可先行获取采购文件，但必须在提交投标（响应）文件截止日2天前办理登记注册手续。

供应商参加本次政府采购活动时，在采购文件发布之日起至递交投标文件截止日前，应先登录“信用南京”在线打印其“南京市政府采购供应商信用记录表”，经法定代表人签名盖章后作为投标文件的组成部分，“南京市政府采购供应商信用记录表”是参加本次政府采购活动的必备材料。

第二章 供应商须知

1. 适用法律

1.1 《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等法律、规章和规定等。

1.2 采购方法

1.2.1 本次采购采用网上交易系统进行招标投标活动，招标、投标、评标和中标结果发布全程电子化。

2. 定义

2.1 “供应商”是指参加投标竞争，并符合招标文件规定资格条件的法人、其他组织或者自然人。

2.2 “货物和服务”指本招标文件中所述产品及相关服务。

2.3 本次招标除投标邀请特别说明外不接受进口产品投标，进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

2.4 “用户或使用单位”是指使用货物的单位。

3. 政策功能

3.1 政府采购促进中小企业发展，小企业（含小型、微型企业）提供的产品和服务在评标时将获得优势，参加投标的小企业，应当提供《中小企业声明函》（“中小企业划型标准”详见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》工信部联企业〔2011〕300号及《国家统计局关于印发统计上大中小微型企业划分办法的通知》国统字〔2011〕75号）。

3.2 强制采购节能产品、信息安全产品，优先采购环境标志产品。节能产品是指列入财政部、国家发展和改革委员会制定的节能产品品目政府采购清单，且经过认定的节能产品；信息安全产品是指列入国家质检总局 国家认监委《信息安全产品强制性认证目录》，并获得强制性产品认证证书的产品；环境标志产品是指列入财政部、国家环保总局制定的环境标志产品品目政府采购清单，且经过认证的环境标志产品。

3.3 提供的产品属于信息安全产品的，供应商应当选择经国家认证的信息安全产品投标，并提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书复印件。

3.4 提供的产品属于政府强制采购节能产品的，供应商应当选择经过认证的节能产品投标，并提供有效的节能产品认证证书复印件。

3.5 提供的产品属于环境标志产品的，供应商应当选择经过认证的环境标志产品投标，并提供有效的环境标志产品认证证书复印件。

4. 招标文件组成

4.1 招标文件组成：投标邀请、供应商须知、供应商应当提交的资格和资信证明文件、投标报价要求、投标文件编制要求和投标保证金缴纳方式、招标项目的技术规格、要求和数量、合同主要条款及合同签订方式、交货和提供服务的时间、付款条件、评标方法、评标标准、无效投标和废标条款、附件等。

4.2 招标的最小单位是包。招标货物数量及技术要求中未分包的，供应商对要求提供的货物不得部分投标；招标货物数量及技术要求中已经分包的，应当以包为单位投标。

4.3 招标文件如果要求供应商提交备选投标方案的，供应商可以提交备选方案；否则，备选方案将被拒绝。

5. 招标文件的澄清、修改

5.1 交易中心对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在招标文件要求提交投标文件截止时间十五日前，在原招标公告媒体发布更正公告，该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

5.2 交易中心在招标文件要求提交投标文件截止时间前，有权决定延长投标截止时间和开标时间，并在原采购信息发布媒体上发布变更公告。

5.3 供应商应在投标截止时间前关注原招标公告发布媒体上有关本招标项目有无变更公告，关注招标系统招标文件有无变化。

6. 网上投标

6.1 供应商应由其法定代表人或法定代表人授权委托人在规定的网上投标时间内，凭CA数字证书登陆南京市政府采购网上交易系统在线编

制投标文件（电子数据），并在规定时间内完成投标。

6.2 供应商应对CA数字证书妥善保管，如被他人盗用投标，后果自负。

6.3 供应商应当对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应，并在电子投标系统逐条应答。

6.4 供应商应对要求提供的资格证明文件（如资质证书、资格证书）、技术资料（如白皮书、彩页、手册、检测报告等）扫描上传至投标系统。

6.5 供应商应逐一说明投标产品品牌、型号、产地、性能参数。

6.6 投标产品属于国家认定的节能产品、环保产品、信息安全产品，应扫描上传认证证书复印件。

6.7 投标产品属于小微企业生产的产品，应在投标系统说明。

6.8 供应商拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应当在投标文件中载明。

6.9 应急保障：供应商在投标文件制作及投标过程中如出现无法完成制作或无法上传投标文件的，请及时（投标截止时间2小时前）与采购文件编制人及系统维护人员进行联系，系统维护人员24小时联系电话：13951887962；CA 签章维护人员24小时联系电话：18801511808，如供应商未能及时联系而导致投标不成功的，视为供应商主动放弃投标。

7. 投标文件的语言、计量单位、货币和技术标准。

7.1 供应商提交的投标文件、技术文件和资料，包括图纸中的说明应使用中文。投标文件中若有英文或其他语言文字的资料，应提供相应的中文翻译资料。对不同文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

7.2 供应商所使用的计量单位应为国家法定计量单位。

7.3 供应商所使用的币种位应为人民币，单位为“元”。投标产品如果属于进口产品的，应提供人民币与美元之间的汇率。

7.4 供应商所使用的技术标准应遵循国家最新标准及规范。

8. 联合投标

8.1 两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

8.2 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级，以投标全权代表方的应答材料作为商务评审的依据。

8.3 联合体各方之间应当签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交。

8.4 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

8.5 大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织可以与小型、微型企业组成联合体共同参加非专门面向中小企业的政府采购活动。联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额30%以上的，给予联合体2%的价格扣除。联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业享受6%价格扣除。组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

9. 投标文件组成

9.1 供应商应当根据招标文件要求编制投标文件，投标文件应对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应，并在《商务条款偏离表》和《技术条款偏离表》、《资格性和符合性检查响应对照表》等处逐条标明满足与否。对带星号（“★”）的技术条款必须在投标文件中提供技术支持资料（如白皮书、彩页、手册、检测报告等），未提供技术支持资料的，评审时不予认可。

9.2 供应商根据招标文件载明的标的采购项目实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应当在投标文件中载明。

9.3 投标文件由商务部分、技术部分、价格部分，以及其他部分组成。

10、投标文件的商务部分

10.1 商务部分是证明供应商有资格参加投标和中标后有履行能力的文件，这些文件应能满足招标的要求，包括但不限于下列文件，其中加“★”项目不得有缺失或无效。

- (1) ★ 投标函（投标申请及声明）；
- (2) ★ 法定代表人授权委托书及委托代理人的身份证扫描件；
- (3) ★第一章投标邀请中 4.1《中华人民共和国政府采购法》规定的资格条件证明文件；
- (4) ★第一章投标邀请中 4.2 采购人根据采购项目的特殊要求规定的特定条件证明文件；
- (5) ★《南京市政府采购供应商信用记录表》
- (6) 《商务条款偏离表》；
- (7) 合同条款
- (8) 供应商认为需要提供的其他资格证明文件和商务资料等。

11. 投标文件的技术部分

11.1 技术部分是证明供应商提供的产品和服务是合格的、并符合招标文件要求的证明文件，以及对投标报价表中的服务的详细说明，这些文件可以是文字资料、图纸和数据等。

11.2 若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准；

11.3 提供的服务如与招标文件要求有不符之处，应说明其差别之所在，并在《技术条款偏离表》中逐条予以说明。

11.4 投标文件应按照招标文件要求提供技术资料、文件和有关证明，包括但不限于其中加“★”项目不得有缺失或无效：

12. 投标文件的价格部分

12.1 价格部分是对投标货物和服务价格构成的说明，每一项货物仅接受一个价格。

12.2 报价应包含货物设计、制造、包装、仓储、运输装卸、保险、安装、调试及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金，以及供应商认为需要的其他费用等。

12.3 供应商的任何错漏、优惠、竞争性报价不得作为减轻责任、减少服务、增加收费、降低质量的理由。

12.4 供应商应在《开标一览表》、《投标分项报价》等标明提供货物和服务的单价、总价以及分项报价。供应商系小企业（含小型、微型企业），并提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他小企业制造的货物，须在《开标一览表》、《投标分项报价》中注明，供应商应当如实申报，否则评标委员会有权取消其小微企业优惠政策。

12.5 投标文件的其他部分

12.5.1 其他部分由供应商根据编制投标文件需要提供的其他相关文件。

13. 投标保证金

13.1 供应商应按照投标邀请规定的数额和办法缴纳投标保证金，并作为其投标的一部分。

13.2 未中标供应商的投标保证金，将在中标通知发出后五个工作日内无息退还。

13.3 中标供应商的投标保证金，将在采购合同签订时转为履约保证金。招标文件另有约定的从其约定。如果招标文件要求中标供应商向采购人交纳履约保证金的，将在签订合同后五个工作日内无息退还。对入选南京市“科技创业家培养计划”，且在培养期内的科技创业家免交履约保证金。

13.4 中标供应商的投标保证金转为履约保证金的，将在履约期限到期五个工作日后自动退还给中标供应商。

13.5 下列任何情况发生时，投标保证金不予退还：

- (1) 投标有效期内撤回其投标的；
- (2) 中标通知书发出后三十天内，中标供应商未与采购人签订合同的；
- (3) 提供虚假材料谋取中标的；
- (4) 经查实属于陪标、串通投标的等。

14. 投标有效期

14.1 自开标之日起60天内投标有效。

14.2 在特殊情况下，在原投标有效期截止之前，交易中心可要求供应商同意延长投标有效期，这种要求与答复均以书面形式提交。供应商可拒绝这种要求，并且不影响保证金退还。接受延长投标有效期的供应商将不会要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，有关投标保证金的退还规定在延长了的有效期内继续有效。

15. 投标报价

15.1 报价应包含货物设计、制造、包装、仓储、运输装卸、保险、安装、调试及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金，以及供应商认为需要的其他费用等。

15.2 供应商应对投标系统内的《产品清单》分别报价，投标总价由系统自动汇总。

15.3 供应商任何错漏、优惠、竞争性报价不得作为减轻责任、减少服务、增加收费、降低质量的理由。

16. 投标文件的修改和撤回

16.1 供应商在网上投标截止时间前，可以对所提交的投标文件（电子数据）进行补充、修改或撤回。

16.2 投标截止时间后，投标系统自动关闭，投标文件不能修改和撤回；如果以书面形式向交易中心申请撤回的，一年内不得参加南京市公共资源交易中心组织的政府采购活动。

17. 投标文件盖章

17.1 供应商应按照招标文件要求，对需要加盖公章上传的资格证明文件和有关资料加盖公章后扫描上传至投标系统。

17.2 供应商应在投标文件指定位置加盖数字证书电子签章。

18. 投标费用

18.1 供应商应承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论采购结果如何，交易中心和采购人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

18.2 本次采购交易中心不收取任何费用，请供应商予以关注。

19. 开标

19.1 网上投标截止时间后系统自动开标。

19.2 供应商凭CA数字证书登录网上交易系统查看开标信息。

19.3 投标截止时间后参加投标的供应商不足三家的，不开标。除采购任务取消情形外，交易中心报经监管部门批准后，可变更为竞争性谈判或者单一来源方式采购，或者终止采购活动。如果变更为竞争性谈判采购的，交易中心根据招标文件中的采购需求编制竞争性谈判文件，只与该两家供应商进行竞争性谈判采购。

20. 评标

20.1 评标组织

20.1.1 评标工作由交易中心负责组织，具体评标事务由依法组建的评标委员会负责，并独立履行下列职责：

- (1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
- (2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
- (3) 对投标文件进行比较和评价；
- (4) 根据采购人委托协议直接确定中标人；
- (5) 向采购人、财政部门报告评标中发现的违法行为。

20.1.2 评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，独立开展评审工作。

20.2 评标程序

20.2.1 投标文件的资格性检查。

20.2.1.1 采购人代表将依法对投标人的资格进行审查。

20.2.1.2 资格性审查：依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明文件、投标保证金、《南京市政府采购供应商信用记录表》等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

20.2.1.3 在进行资格性审查的同时，将在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）对投标人是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的情况进行查询，以确定投标供应商是否具备投标资格。查询结果将以网页打印的形式留存并归档。

20.2.1.4 投标文件有下列情况之一的，在资格性审查时按照无效投标处理：

- （1）未按投标邀请规定的数额和办法交纳投标保证金的；
- （2）不具备招标文件中规定资格条件的；
- （3） 供应商被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的。接受联合体的项目，两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良应用记录。
- （4）未提供《南京市政府采购供应商信用记录表》，或提供的《信用记录表》中载明的诚信指数为零分。

20.2.2 投标文件的符合性检查。

评标委员会将依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

实质性要求是指本招标文件中用带星号（“★”）的商务和技术要求。

20.2.2.1 投标文件属下列情形之一的，按照无效投标处理：

如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评标委员会将予以拒绝，投标人不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其投标成为实质性响应的投标。

- （1）没有在投标系统指定位置上传对应文件、材料的；
- （2）未按投标邀请规定的数额和办法交纳投标保证金的；
- （3）没有按照招标文件要求签章的；
- （4）投标总价超出采购项目预算或者最高限价的；
- （5）不具备招标文件中规定资格要求的；
- （6）不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制；
- （7）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （8）不同供应商的投标文件载明的项目管理成员为同一人；
- （9）不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （10）不同供应商的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
- （11）不同供应商的法定代表人或委托代理人有夫妻、直系血亲关系的；
- （12）不同供应商的负责人为同一人或者存在控股、管理关系的；
- （13）不同供应商的委托代理人（或法定代表人、项目经理、项目总监、项目负责人等）在采购文件发布日上月至投标截止日当月在同一单位缴纳社会保险的；
- （14）属于投标邀请4.4 拒绝参加本次采购活动供应商的；
- （15）没有逐一说明投标产品品牌、型号、产地、性能参数，而是直接拷贝招标文件技术要求的；
- （16）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理；

(17) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(18) 不符合法律、法规和招标文件规定的其他实质性要求的。

20.2.2.2 有下列情形之一的予以废标，同时将废标理由通知所有供应商：

(1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 供应商的报价均超过了采购预算或者最高限价的，采购人不能支付的；

(4) 因重大变故，采购任务取消的。

(5) 投标文件存在歧义、重大缺陷，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的。

20.2.2.3 在评标期间，出现符合专业条件的供应商或者对招标文件作出实质性响应的供应商不足三家情形的，除采购任务取消情形外，交易中心报经监管部门批准后，可变更为竞争性谈判或者单一来源方式采购。如果变更为竞争性谈判采购的，交易中心根据招标文件中的采购需求编制谈判文件，只与该两家供应商进行竞争性谈判采购。

20.2.3 澄清有关问题。投标截止时间后，供应商登录网上交易系统进入“有关问题澄清”，根据评标委员会要求对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者明显文字和计算错误的内容在线作出必要澄清、说明或者补正，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

20.2.4 比较与评价。按照招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

20.3 评标方法和标准（详见第三章）

20.3.1 采用综合评分法。即投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审及诚信记录评分的总得分最高的供应商作为中标候选人的评标方法。评分统计方法将全部评委评分直接进行算数平均，小数点后保留4位。

20.3.2 综合评分的主要因素是：价格、技术、服务、业绩、履约能力、信誉、信用等级和诚信指数。

20.3.3 根据《南京市政府采购供应商信用管理工作暂行办法》有关规定，将供应商诚信档案记录在政府采购活动中进行运用并计入评分。

21. 确定中标供应商

21.1 在综合比较与评价后按照得分高低顺序对供应商进行排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。评标委员会确定排名第一供应商为中标供应商。

21.2 中标供应商确定之日起2个工作日内，将在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上公告，中标供应商及时到南京市公共资源交易中心西大厅《1203》房间领取《中标通知书》。

21.3 中标通知书对采购人和中标供应商具有同等法律效力。

21.4 中标通知书发出后，中标供应商无正当理由不与采购人签订合同的，投标保证金不予退还；情节严重的，由财政部门将其列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加南京市政府采购活动，并予以通报。

21.5 交易中心和评标委员会对未通过资格审查的投标人，告知其未通过的原因；采用综合评分法评审的，告知未中标人本人的评审得分与排序。

21.6 所有投标文件都将作为档案保存，不论中标与否，交易中心均不退回。

22. 编写评标报告

22.1 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

23. 评标过程的保密性

23.1 交易中心将采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。

23.2 任何单位和个人不得非法干预、影响评标办法的确定，以及评标过程和结果。

23.3 凡是与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料等，均不向供应商及与评标无关的其他人员透露。

24. 签订合同

24.1 中标供应商应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定与采购人签订采购合同，所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。

24.2 采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

24.3 中标供应商拒绝与采购人签订合同，或因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

24.4 采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

25. 质疑

25.1 供应商认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或者应当知道其权益受到损害之日起七个工作日内，凭CA锁登录政府采购网上交易系统，进入“我要质疑”栏目，按照系统提示完成质疑提交和回复查看。

25.2 质疑供应商的质疑行为和质疑函的主要内容应符合财政部94号令相关规定，未参加采购活动的供应商或在采购活动中自身权益未受到损害的供应商所提出的质疑不予受理。

25.3 上述应知其权益受到损害之日是指：

- (1) 对采购文件提出质疑的，为采购文件公告期限届满之日起计算；
- (2) 对采购过程提出质疑的，自采购程序环节结束之日起计算；
- (3) 对采购结果提出质疑的，自采购结果公告期限届满之日起计算。

25.4 质疑供应商在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购环节的质疑事项。

25.5 交易中心在收到供应商的质疑后将及时组织调查核实，在七个工作日内作出答复，答复的内容不涉及商业秘密。

25.6 交易中心遵循“谁过错谁负担”的原则，有过错的一方承担调查论证费用。违规质疑或多次质疑不成立的，将被列入不良行为记录。

26. 投诉

26.1 质疑供应商对交易中心的答复不满意，或交易中心未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向采购项目同级财政部门投诉。

27. 诚实信用

27.1 供应商之间不得相互串通投标报价，不得妨碍其他供应商的公平竞争，不得损害采购人和其他供应商的合法权益。

27.2 供应商不得以向交易中心工作人员、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。经查实供应商有此行为的，政府采购管理部门将供应商列入不良行为记录名单，按照《政府采购法》有关规定处理。

27.3 供应商提出书面质疑必须有理、有据，不得虚假质疑和恶意质疑，并对质疑内容的真实性承担责任。一经查实，交易中心有权依据政府采购的有关规定，报请政府采购监管部门对该投标人进行相应的行政处罚并在网站上予以公示。如果供应商或者其他利害关系人通过捏造事实、伪造证明材料等方式提出质疑，干扰政府采购活动正常进行的，属于严重不良行为，交易中心将提请财政部门将其列入不良行为记录名单，并依法予以处罚。

27.4 供应商不得虚假承诺，否则，按照提供虚假材料谋取中标成交处理。

27.5 供应商应自觉遵守开标、评标纪律，扰乱开标评标现场秩序的，属于失信行为，根据《江苏省政府采购供应商监督管理暂行办法》，失信行为将被记入供应商诚信档案。

第三章 评标办法和标准

本项目采用综合评分法 总分为:100

序号	评审因素	评审细则	分值
价格			
1.1	价格分	采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算:投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30.00	30
技术			
2.1	产品功能、性能、配置要求	设备技术参数全部满足招标要求的得满分14分；打★号指标为必须满足项，如有负偏离将作为无效报价；非打★号指标，有一项负偏离评委视其重要程度酌情扣1-2分，扣完为止。严重负偏离影响设备性能的经半数以上评委认定，本项得零分。	14
2.2	生产设备	投标人提供所投产品的生产设备（激光切割机、自动焊接设备、数控弯管机、制塑机）购置发票（发票抬头与投标人名称一致，发票开具日期在招标公告之日前）及实景照片的，每提供一个得1分，最多得4分。发票及实景照片上传至投标系统。	4
2.3	成品检测报告	投标人提供所投课桌椅、公寓床自2017年1月1日以来完整、合格的类似招标文件技术参数要求的权威检测机构（具有CNAS或CMA认证的检验机构）出具的有效期内的产品成品检测报告的，每提供一个得2分，最多得4分。检测报告上传至投标系统。	4
2.4	环保或材质检测报告	投标人提供权威检测机构（具有CNAS或CMA或SGS认证的检验机构）出具的有效期内的投标产品所需桌椅面、ABS材质、PP材质、钢管、喷涂粉末、多层板、调节螺丝、纺织面料、PU皮革等自2018年1月1日以来完整、合格的原材料环保检测报告或材质检测报告（检测报告需在招标公告之日前）的，每提供一个得1分，最多得9分。检测报告上传至投标系统。参数不满足招标文件要求或未提供的本项不得分。	9
2.5	深化设计方案	投标人以勘察现场为依据，自行出具平面布置图及效果图，评委根据投标人提供的针对本项目家具深化设计方案及图纸进行综合评分，设计方案及图纸需涵盖学校图书馆三、四、五层，音乐厅，报告厅，阶梯教室和学生餐厅，优得7分，良得4分-6分，一般得1分-3分。	7

2.6	样品	<p>评委根据投标人现场提供的样品进行综合评分： 1、学生公寓床：（1）符合性：样品材质、款式和规格等，优得1分，一般得0.5分；（2）工艺：样品工艺、油漆表面、无异味、外观质感、边缘处理、连接紧密程度、材质防虫防腐处理等，优得1分，一般得0.5分；（3）美观：样品外观造型、颜色效果、表面平整度、光泽度等，优得1分，一般得0.5分；（4）强度：样品稳定性和强度等，优得1分，一般得0.5分。 2、国学馆中式书柜、国学馆二人书桌：（1）符合性：样品材质、款式和规格等，优得1分，一般得0.5分；（2）工艺：样品工艺、油漆表面、无异味、外观质感、边缘处理、连接紧密程度、材质防虫防腐处理等，优得1分，一般得0.5分；（3）美观：样品外观造型、颜色效果、表面平整度、光泽度等，优得1分，一般得0.5分；（4）强度：样品稳定性和强度等，优得1分，一般得0.5分。 3、听众座椅、舞台演奏椅：（1）符合性：样品材质、款式和规格等，优得1分，一般得0.5分；（2）工艺：样品工艺、油漆表面、无异味、外观质感、边缘处理、连接紧密程度、材质防虫防腐处理等，优得1分，一般得0.5分；（3）美观：样品外观造型、颜色效果、表面平整度、光泽度等，优得1分，一般得0.5分；（4）强度：样品稳定性和强度等，优得1分，一般得0.5分。 4、课桌椅（1套2件）：（1）符合性：样品材质、款式和规格等，优得1分，一般得0.5分；（2）工艺：样品工艺、油漆表面、无异味、外观质感、边缘处理、连接紧密程度、材质防虫防腐处理等，优得1分，一般得0.5分；（3）美观：样品外观造型、颜色效果、表面平整度、光泽度等，优得1分，一般得0.5分；（4）强度：样品稳定性和强度等，优得1分，一般得0.5分。 本项最多得16分。未按招标文件要求提供样品或提供样品不全或投标未在截止时间前提交样品的本项不得分。</p>	16
服务			
3.1	售后服务方案	<p>评委根据投标人提供的售后服务方案（如培训体系及培训方案、服务体系、服务内容、故障解决方案、专业技术人员保障及服务电话等）进行综合评分，优得3分，良得2分，一般得1分。</p>	3
3.2	售后服务体系认证	<p>投标人具有GB/T27922-2011商品售后服务体系认证（证书售后服务范围包含办公家具），五星级的得2分，四星级的得1分，三星级及以下的不得分。证书上传至投标系统。</p>	2
业绩			

4.1	业绩	评委根据投标人具有的自2016年1月1日以来完成的类似家具项目成功案例评分，每提供一个得2分，满分2分。合同、中标通知书、完工证明或验收证明（时间以合同签订时间为准）、甲方名称、项目名称、地址及其联系人、联系电话上传至投标系统，且能反映相关信息。	2
履约能力			
5.1	履约能力1	投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001健康管理体系认证证书的，每提供一项得1分，最多得3分。证书上传至投标系统。	3
5.2	履约能力2	投标人具有中国环保产品认证证书（CQC）（公寓床、校用金属家具和公共座椅）的，每提供一类得1分，最多得3分。证书上传至投标系统。	3
5.3	履约能力3	投标人所投所有产品具有专业保险公司承保的得3分（承保初始日期需为招标公告发布之前，承保金额不少于3000万元）。保单上传至投标系统。	3
信誉			
合计			100分
7	信用等级	三星级的加1分，四星级的加2分，五星级的加3分；被评为南京市政府采购“重诚信政府采购供应商”的加5分	5分
8	诚信指数	诚信指数在40-30分的扣2分；诚信指数在29-20分的扣3分；诚信指数在19-10分的扣4分；诚信指数在9分以下的扣10分。	-10分

说明：

1. 在满足采购基本要求的前提下，对国家认定的节能、环保产品分别给予投标价的5%、5%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
2. 对小型和微型企业产品的价格给予6%扣除，用扣除后的价格参与评审。
3. 大型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，如果联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额30%以上的，给予联合体2%的价格扣除。联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为中小型、微型企业享受6%价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

第四章 采购需求

4.1 项目概况

4.1.1 项目建设遵循标准

- 1、符合国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。
- 2、核心产品评审说明：多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人与其他品牌的投标人进行比较与评价。
- 3、招标文件中要求的产品品牌或型号，是采购人根据项目所要实现的功能及考量后推荐的品牌或型号，供应商可以采用其他品牌的产品进行投标，但是，所有功能必须能满足采购项目整体性能的实现。

4.2 产品清单

序号	名称	数量	单位	最高限价	是否接受进口	产品类型
1	学生公寓床（学生公寓）	1300	位		不接受	核心产品
2	学生公寓椅（学生公寓）	1300	张		不接受	
3	教师公寓床（教师公寓）	134	张		不接受	
4	教师公寓床头柜（教师公寓）	67	张		不接受	
5	教师公寓椅子（教师公寓）	134	张		不接受	
6	教师公寓书桌（教师公寓）	134	张		不接受	
7	教师餐椅（餐厅-教师餐厅）	64	张		不接受	
8	教师餐桌（餐厅-教师餐厅）	32	张		不接受	
9	教师卡座（餐厅-教师餐厅）	32	张		不接受	
10	吧台（餐厅-教师餐厅）	18	张		不接受	
11	吧椅（餐厅-教师餐厅）	18	张		不接受	
12	学生餐椅（餐厅-学生餐厅）	696	张		不接受	
13	学生餐桌（四人位）（餐厅-学生餐厅）	126	张		不接受	
14	学生餐桌（六人位）（餐厅-学生餐厅）	32	张		不接受	
15	吧台（餐厅-学生餐厅）	75	张		不接受	
16	吧椅（餐厅-学生餐厅）	75	张		不接受	
17	国学馆座椅（图书馆-三楼国学馆）	30	张		不接受	
18	国学馆二人书桌（图书馆-三楼国学馆）	15	张		不接受	
19	国学馆中式书柜（图书馆-三楼国学馆）	32	组		不接受	
20	阅览室书桌（二人位）（图书馆-三楼阅览室）	10	张		不接受	
21	阅览室书桌（四人位）（图书馆-三楼阅览室）	8	张		不接受	
22	阅览室书桌（六人位）（图书馆-三楼阅览室）	20	张		不接受	
23	阅览室椅（图书馆-三楼阅览室）	172	张		不接受	
24	阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）	16	组		不接受	
25	阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）	78	组		不接受	

26	阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）	8	组		不接受	
27	阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）	12	组		不接受	
28	阅览室台阶矮柜（图书馆-三楼阅览室）	20	组		不接受	
29	阅览室隔间（图书馆-三楼阅览室）	2	间		不接受	
30	阅览室书桌（二人位）（图书馆-四楼阅览室）	20	张		不接受	
31	阅览室书桌（四人位）（图书馆-四楼阅览室）	6	张		不接受	
32	阅览室书桌（六人位）（图书馆-四楼阅览室）	20	张		不接受	
33	阅览室椅（图书馆-四楼阅览室）	184	张		不接受	
34	阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）	96	组		不接受	
35	阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）	16	组		不接受	
36	阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）	12	组		不接受	
37	阅览室台阶矮柜（图书馆-四楼阅览室）	20	组		不接受	
38	阅览室弧型沙发（图书馆-四楼阅览室）	2	张		不接受	
39	茶几（图书馆-四楼阅览室）	1	张		不接受	
40	休闲小圆凳（图书馆-四楼阅览室）	2	张		不接受	
41	阅览室隔间（图书馆-四楼阅览室）	2	间		不接受	
42	阅览室书桌（二人位）（图书馆-五楼阅览室）	19	张		不接受	
43	阅览室书桌（四人位）（图书馆-五楼阅览室）	6	张		不接受	
44	阅览室书桌（六人位）（图书馆-五楼阅览室）	20	张		不接受	
45	阅览室椅（图书馆-五楼阅览室）	182	张		不接受	
46	阅览室书架（图书馆-五楼阅览室）	82	组		不接受	
47	阅览室台阶矮柜（图书馆-五楼阅览室）	19	组		不接受	
48	阅览室7字型沙发（图书馆-五楼阅览室）	2	张		不接受	
49	茶几（图书馆-五楼阅览室）	1	张		不接受	
50	休闲小圆凳（图书馆-五楼阅览室）	2	张		不接受	

51	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受	
52	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受	
53	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受	
54	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受	
55	舞台演奏椅（音乐厅）	200	张		不接受	
56	听众座椅（音乐厅）	1024	位		不接受	
57	L型讲台（教育楼）	60	张		不接受	
58	课桌椅（教育楼）	3120	套		不接受	
59	书包柜（教育楼）	2592	个		不接受	
60	教室接待桌（教育楼）	48	张		不接受	
61	教室接待椅（教育楼）	288	张		不接受	
62	教师办公桌（教育楼）	135	张		不接受	
63	教师办公椅（教育楼）	135	张		不接受	
64	阶梯教室前排（教育楼）	57	位		不接受	
65	阶梯教室中排（教育楼）	627	位		不接受	
66	阶梯教室后排（教育楼）	57	位		不接受	
67	26人大会议桌（行政楼）	1	张		不接受	
68	20人小会议桌（行政楼）	1	张		不接受	
69	会议椅（行政楼）	80	张		不接受	
70	校长办公桌（行政楼）	2	张		不接受	
71	副校长办公桌（行政楼）	6	张		不接受	
72	正副校长办公椅（行政楼）	8	张		不接受	
73	双人沙发（行政楼）	8	张		不接受	
74	单人沙发（行政楼）	8	张		不接受	
75	茶几（行政楼）	8	张		不接受	
76	中层办公桌（行政楼）	40	张		不接受	
77	教师办公椅（行政楼）	40	张		不接受	
78	礼堂椅（行政楼）	360	张		不接受	
79	体育馆伸展椅子（体育馆）	1076	位		不接受	

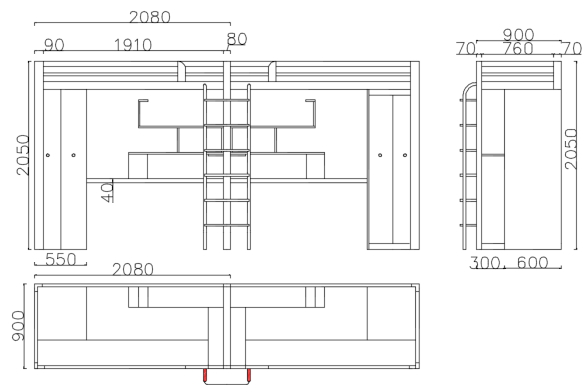
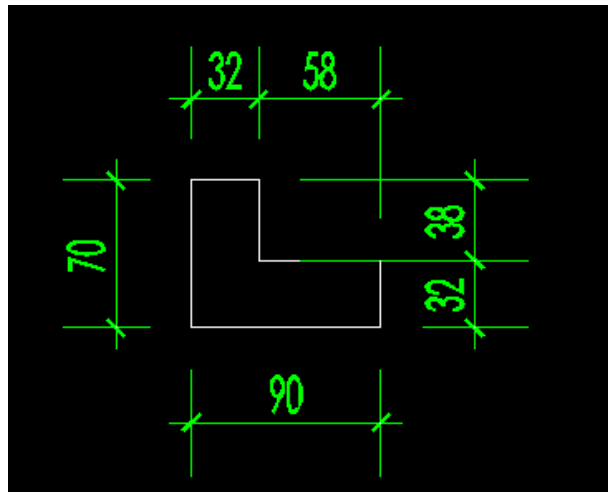
4.3 功能、性能、配置要求

1 学生公寓床（学生公寓）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>选材采用榉木（水青冈）蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>以上要求必须在投标文件中提供技术支持资料（如白皮书、彩页、手册、检测报告等），未提供技术支持资料的，评审时不予认可。</p>
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>总体尺寸：2080*900*2050mm。</p> <p>床脚截面尺寸：90*70mm。</p> <p>床板尺寸：1968*826*20mm。</p> <p>写字台尺寸：1450*600*40mm。</p> <p>衣柜尺寸：550*600*1730mm。</p> <p>衣柜板厚：18mm。</p> <p>床拼横截面尺寸：80*32mm。</p> <p>护栏横截面尺寸：</p> <p>60*32mm。</p> <p>32*32mm。</p> <p>扶梯尺寸：1800*400mm。</p> <p>颜色：浅灰原木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木（水青冈），木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。设计结构上下铺，两床共用一梯更加节省空间，上方为休息区，下方为学习区，储物区。上方设计护栏，保证安全性，下方设计书架，充分利用空间，满足学生的需求。</p> <p>3、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>4、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p> <p>5、辅料说明：采用抗氧化钢管制作，楼梯采用钢木组合，钢管规格：17mm*37mm*1.8mm的眼睛管，通过除油，清水过滤，酸洗，清水过滤，磷化，烘干，最后再进行静电喷涂的工艺进行处理。</p>

3

参考图片



2 学生公寓椅（学生公寓）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	

2

非实质性要求

不低于以下配置：

1、尺寸要求：

背高：400mm。

背宽：470mm。

背厚度：7.5mm±0.5mm。

背距地面高：82.5mm。

座宽：440。

座深：440。

座厚度：7mm±0.5mm。

座距地面：430mm。

椅脚厚度：50*30*30mm锥形椅脚。

颜色：座靠背浅灰色、脚深灰色。

2、设计要求：突显出时尚感和舒适的坐感，方便叠放不占空间，整体造型外观精致大方。

3、靠背和座椅采用台塑PP工程增强纤维新料模具注塑一体成型而成，材质牢固，耐用。

4、椅脚采用PP工程纤维新料模具注塑一体成型而成，椅脚底部采用尼龙一体成型，耐磨。4.3.5MM厚脚垫，材料稳固，耐用。

5、座垫与脚采用8mm加强螺丝连接，简洁，稳定性好，牢固。

3

参考图片





3 教师公寓床（教师公寓）

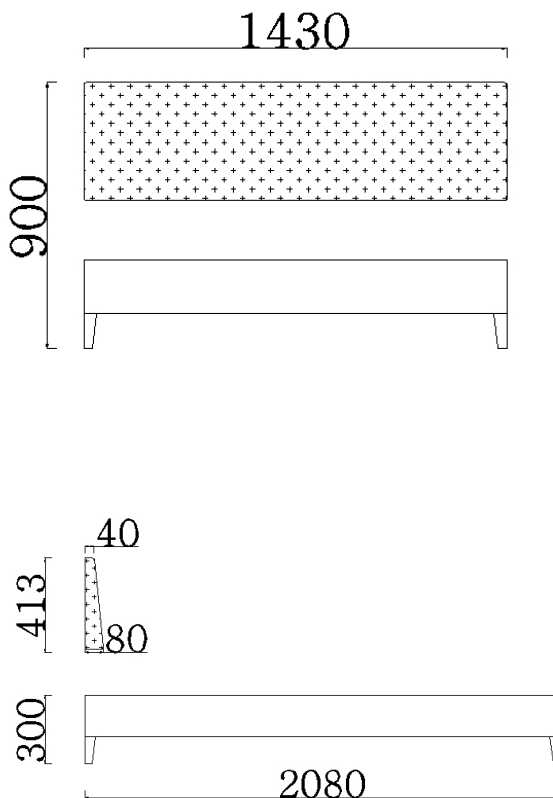
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 床身尺寸：1430*2080mm。 床垫尺寸：1350*2000mm。 床脚尺寸：上口45*45mm；下口30*30mm。 床框板材厚度：30mm。 床靠尺寸：1430*80*413mm。 床板尺寸：1370*2020mm。 颜色：床靠背软包米白色；木床架白橡木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

6、辅料说明：垫芯由弹簧组成，要求具有弹性好，承托性较佳、透气性较强、耐用等特点。床靠使用松木做框架，专用PU皮进行软包，内置高密度海绵，阻燃。



3

参考图片



4 教师公寓床头柜（教师公寓）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：800*500*500mm；板材厚度：18mm；颜色：白橡木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时</p>

2

非实质性要求

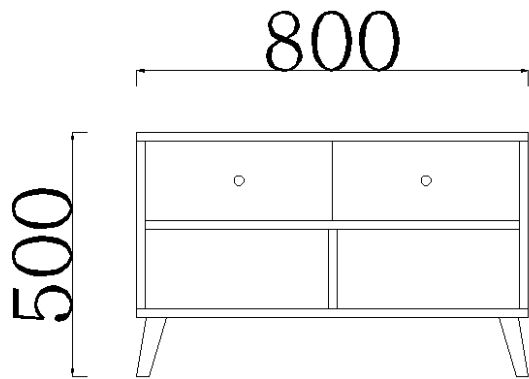
候也不容易变形。

3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。

4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

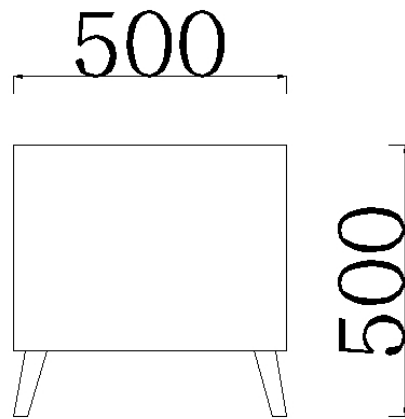
5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

6、抽屉面板使用高温烤漆。抽屉使用镀锌冷轧钢三节导轨。



3

参考图片

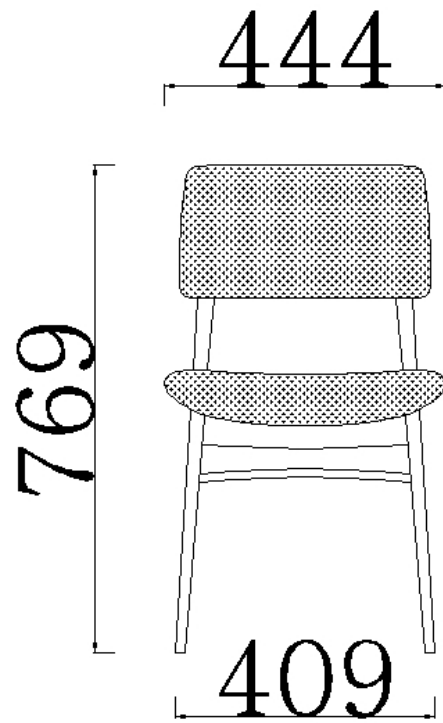


5 教师公寓椅子（教师公寓）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座椅总高：769mm。</p> <p>座宽：460mm。</p> <p>座高：446mm。</p> <p>座深：420mm。</p> <p>椅腿尺寸：</p> <p>后腿上口椭圆：40*24mm。</p> <p>下口椭圆：28*15mm。</p> <p>前腿上口椭圆38*25mm。</p> <p>下口椭圆：28*13mm。</p> <p>颜色：</p> <p>座靠背米白色。</p> <p>木架白橡木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用自然、环保、时尚的风格，营造现代简洁明快的时代环境，造型美观大方，有现代特色。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨</p>

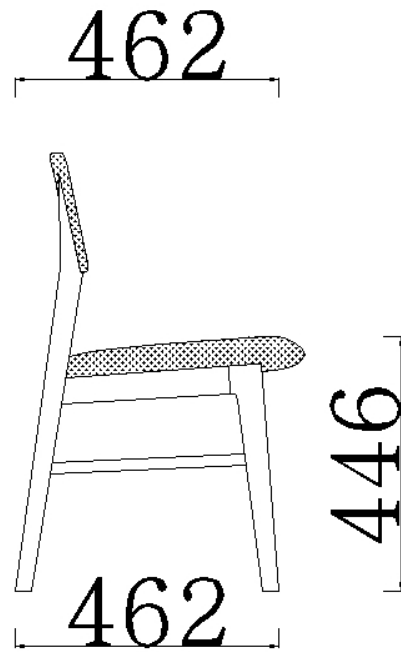
结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

6、辅料说明：采用专用PU皮，内置高密度海绵，阻燃。



3

参考图片



6 教师公寓书桌（教师公寓）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 600*760*1160mm。 台面尺寸：1160*600mm；厚度22mm。 桌腿尺寸： 上口Φ40mm。 下口Φ30mm。 颜色：白橡木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆</p>

		房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。
3	参考图片	

7 教师餐椅（餐厅-教师餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>1、尺寸要求：</p> <p>座椅总高：858mm</p> <p>座宽：560mm</p> <p>座高：450mm</p> <p>座深：450mm</p> <p>椅腿尺寸：</p> <p>上口：76*76mm多边形</p> <p>下口：27*27mm多边形</p> <p>颜色：</p> <p>座靠背软包米白色</p> <p>木架榉木原木色</p> <p>2、设计要求：设计要求采用自然、环保、时尚的风格，营造现代简洁明快的时代</p>

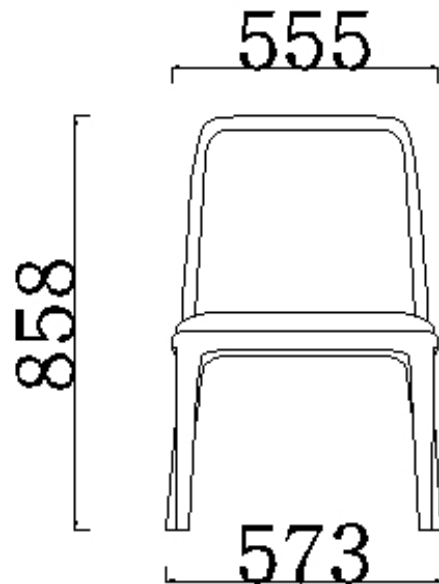
环境，造型美观大方，有现代特色等特点。

3、选材：采用榉木经过长达45天的蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的目的。

4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

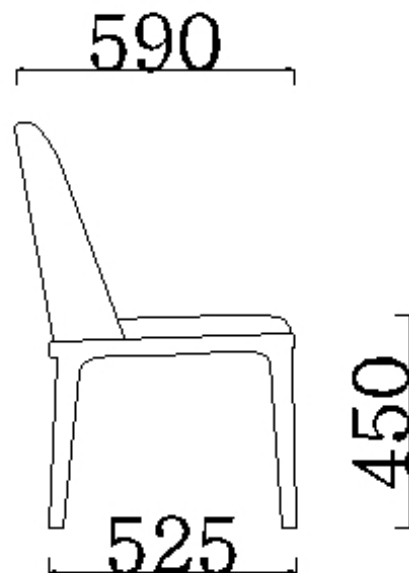
5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

6、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。



3

参考图片



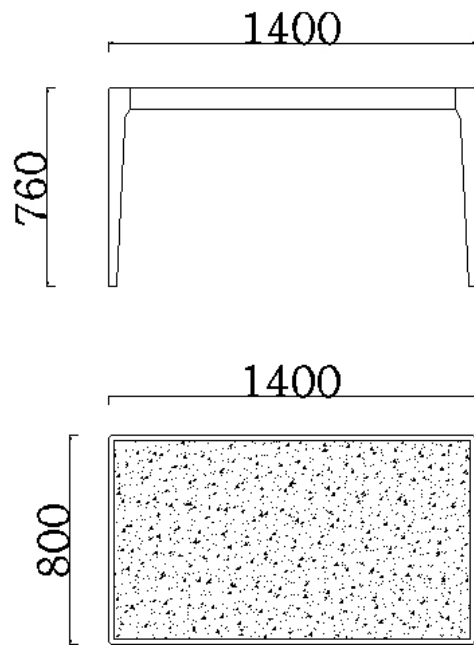
8 教师餐桌（餐厅-教师餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*800*760mm。 石英石台面：1360*760mm。 台面木框板材厚度：20mm。 桌腿尺寸： 上口：80*80mm多边形。 下口：30*30mm多边形。 颜色： 台面云白色。 木架榉木原木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果，台面采用石英石，要求具有稳定性，强耐酸碱、抗腐蚀。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨</p>

结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

3

参考图片



9 教师卡座（餐厅-教师餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置： 1、尺寸要求：

2

非实质性要求

1300*700*860mm。

座高：451mm。

板材厚度：18mm。

颜色：

座靠背软包米白色。

木架榉木原木色。

2、设计要求：设计要求采用自然、环保、时尚的风格，营造现代简洁明快的时代环境，造型美观大方，有现代特色。

3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。

4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

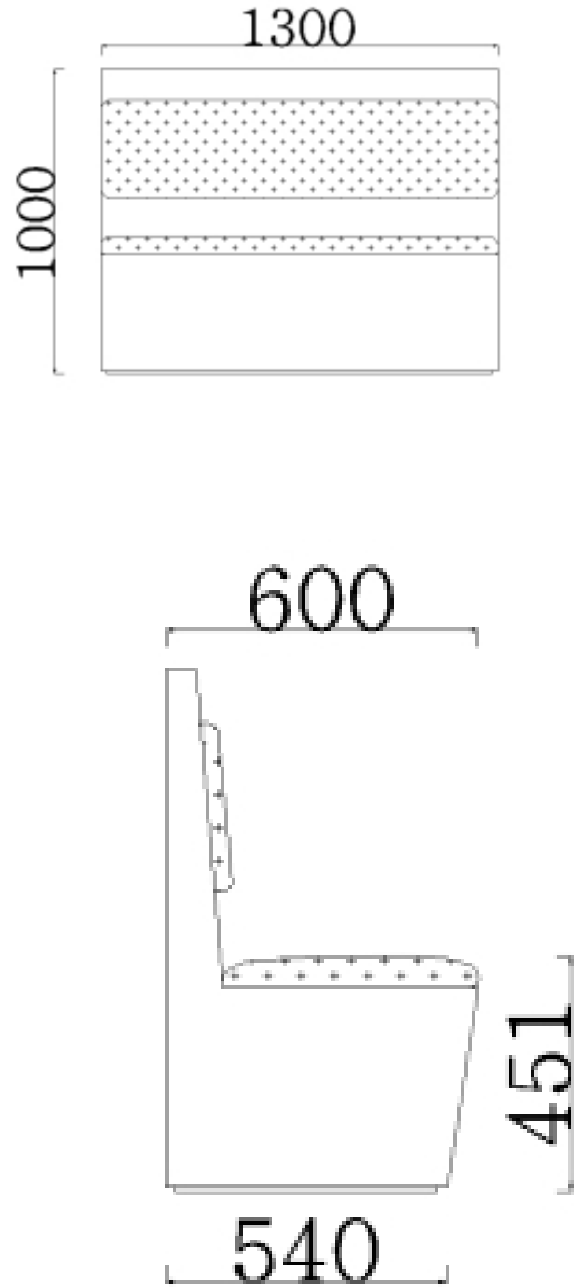
5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

6、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。



3

参考图片



10 吧台（餐厅-教师餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置： 1、尺寸要求： 长600*宽400*高1000mm。 台面厚度：18mm。 颜色：台面云白色。

2	非实质性要求	<p>脚：不锈钢。</p> <p>2、酒吧桌台面采用石英石，台面四边采用榉木，尺寸20*20mm封边，榉木采用蒸汽烘干热处理，永不变形。</p> <p>3、脚采用304不锈钢管，规格50*50*1.8mm，底盘采用304不锈钢板，规格200*200*5mm焊接成型，到现场与地面连接。</p> <p>4、脚上面焊接支架，采用304不锈钢，规格20*20*1.8mm，与台面连接。</p>
3	参考图片	

11 吧椅（餐厅-教师餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>直径 ϕ 450mm。</p> <p>高700mm。</p> <p>颜色：座垫深米黄。</p> <p>脚电镀色。</p> <p>2、酒吧椅脚采用铁铸四星脚，进行多次抛光打磨，最后进行镀镍处理，美观，永不生锈。</p>

		<p>3、立柱采用下段 $\Phi 60 \times 1.8\text{mm}$，上段 $\Phi 40 \times 1.8\text{mm}$ 得304不锈钢，脚踏盘采用 $\Phi 25 \times 1.8\text{mm}$ 得304不锈钢焊接，整个脚架课椅整体气动调节高度。</p> <p>4、座垫边框采用30*2mm不锈钢扁条加工为 $\Phi 350\text{mm}$ 圆座垫，座垫软包采用高回弹海绵及PU革精加工而成，阻燃。</p> <p>5、辅料说明：采用专用PU皮。</p>
3	参考图片	

12 学生餐椅（餐厅-学生餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座椅总高：810mm。</p> <p>座宽：475mm。</p> <p>座高：446mm。</p> <p>座深：400mm。</p> <p>椅腿尺寸：</p> <p>上口 $\Phi 40\text{mm}$。</p> <p>下口 $\Phi 30\text{mm}$。</p> <p>颜色：</p> <p>座靠背深蓝色。</p>

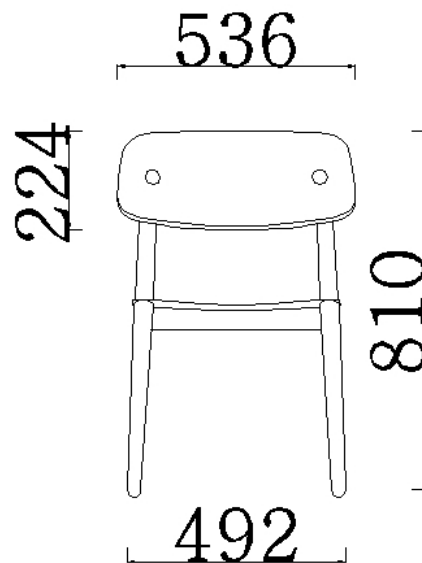
木架浅白原木色。

2、设计要求：设计要求采用自然、环保、时尚的风格。

3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。

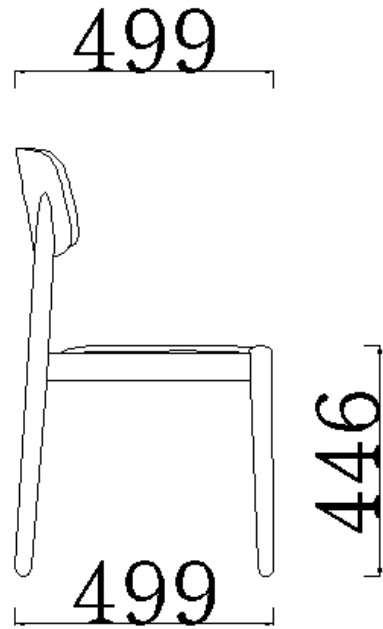
4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。



3

参考图片

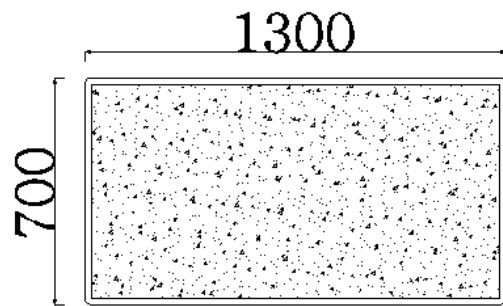
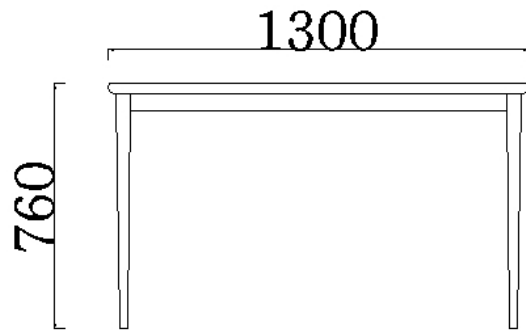


13 学生餐桌（四人位）（餐厅-学生餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1300*700*760mm。 石英石台面：1260*660*18mm。 台面木框板材厚度：20mm。 桌腿尺寸： 上口：Φ45mm。 下口：Φ25mm。 颜色： 台面雪花白色。 木架浅白原木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。台面采用石英石，要求具有稳定性，强耐酸碱、抗腐蚀。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件</p>

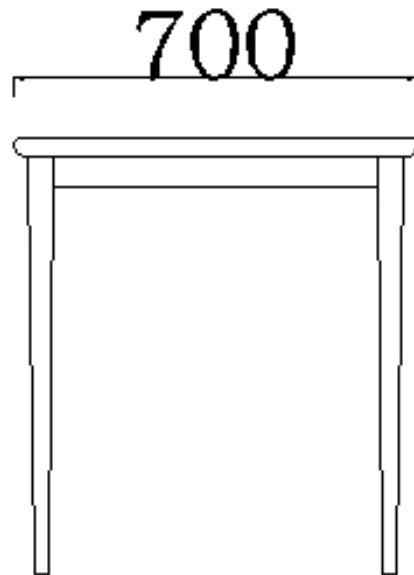
进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。



3

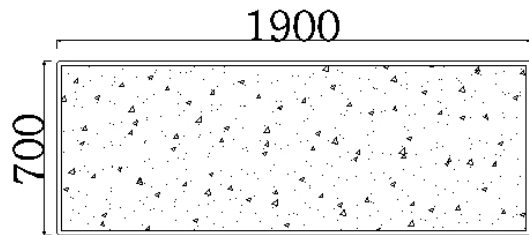
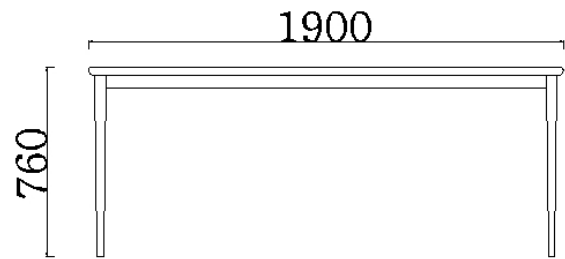
参考图片



14 学生餐桌（六人位）（餐厅-学生餐厅）

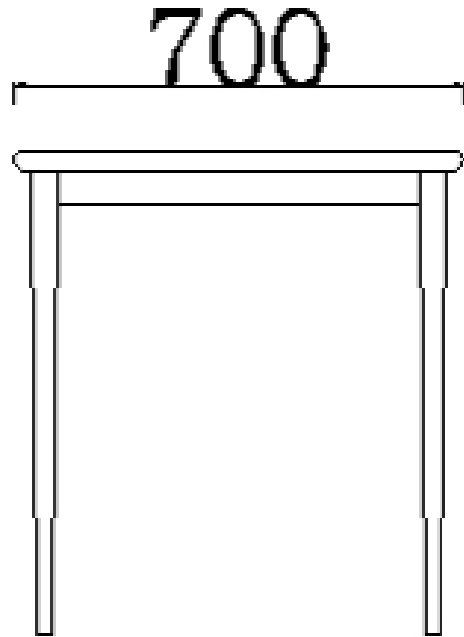
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1900*700*760mm。 石英石台面：1860*660*18mm。 台面木框板材厚度：20mm。 桌腿尺寸： 上口：Φ45mm。 下口：Φ25mm。 颜色： 台面雪花白色。 木架浅白原木色。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。台面采用石英石，要求具有稳定性，强耐酸碱、抗腐蚀。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨</p>

结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。




3

参考图片



15 吧台（餐厅-学生餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 长600*宽400*高1000mm。 台面厚度：18mm。 颜色：台面雪花白色。 脚不锈钢。</p> <p>2、酒吧桌台面采用石英石，要求具有稳定性，强耐酸碱，抗腐蚀。台面四边采用榉木，尺寸20*20mm封边，榉木采用蒸汽烘干热处理，永不变形。</p> <p>3、脚采用304不锈钢管，规格50*50*1.8mm，底盘采用304不锈钢板，规格200*200*5mm焊接成型，到现场与地面连接。</p> <p>4、脚上面焊接支架，采用304不锈钢，规格20*20*1.8mm，与台面连接。</p>

3	参考图片	
---	------	---

16 吧椅（餐厅-学生餐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 直径 ϕ 450mm。 高700mm。 颜色：座垫深米黄。 脚电镀色。</p> <p>2、酒吧椅脚采用铁铸四星脚，进行多次抛光打磨，最后进行镀镍处理，永不生锈。</p> <p>3、立柱采用下段 ϕ 60*1.8mm，上段 ϕ 40*1.8mm得304不锈钢，脚踏盘采用 ϕ 25*1.8mm得304不锈钢焊接，整个脚架课椅整体气动调节高度。</p> <p>4、座垫边框采用30*2mm不锈钢扁条加工为 ϕ 350mm圆座垫，座垫软包采用高回弹海绵及PU革精加工而成，阻燃，整个椅子美观舒适。</p> <p>5、辅料说明：采用专用PU皮。</p>

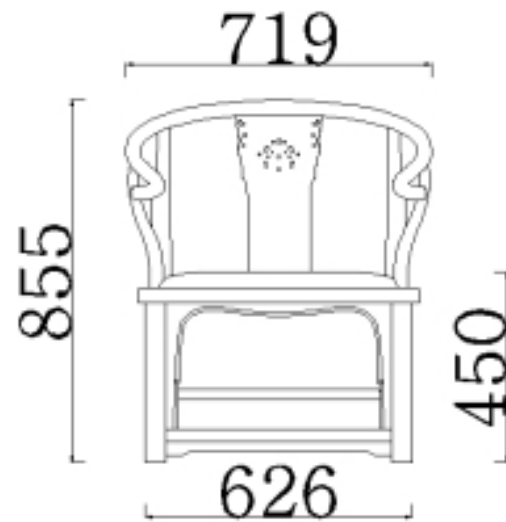
3	参考图片	
---	------	---

17 国学馆座椅（图书馆-三楼国学馆）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座椅总高：855mm。</p> <p>座宽（扶手中对中）：543mm。</p> <p>座高：450mm。</p> <p>座深：525mm。</p> <p>椅腿尺寸：48*34mm。</p> <p>扶手：Φ35mm。</p> <p>靠背板材厚度：22mm。</p> <p>颜色：</p> <p>座垫软包米白色。</p> <p>木架刺猬紫檀色。</p> <p>2、选材：榆木。</p> <p>3、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>4、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆</p>

房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

5、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。



3

参考图片

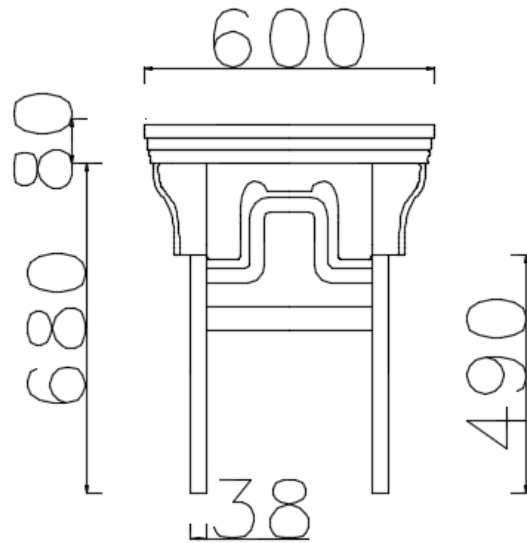
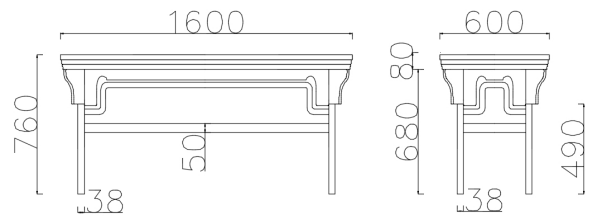


18 国学馆二人书桌（图书馆-三楼国学馆）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1600*600*760mm。 桌面板材厚度：27mm。 桌腿尺寸：38*38mm。 中间横档：50*38mm。 颜色：刺猬紫檀色。</p> <p>2、选材：榆木。</p> <p>3、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>4、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

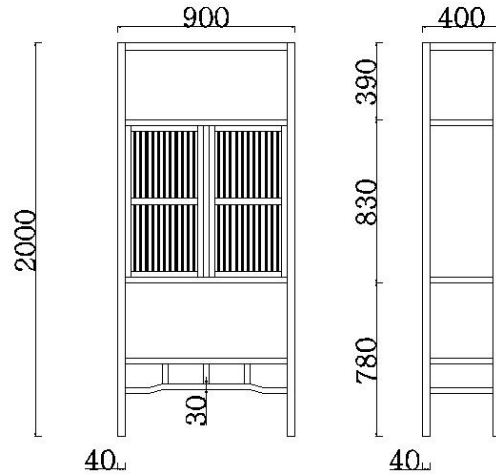
参考图片



19 国学馆中式书柜（图书馆-三楼国学馆）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	

2	非实质性要求	<p>1、尺寸要求： 900*400*2000mm 柜脚规格:40*40mm 板材厚度：18mm 颜色：刺猬紫檀色</p> <p>2、设计要求：采用中式的风格，符合国学馆的气息，融合庄重与优雅双重气质。</p> <p>3、选材：榆木。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p> <p>6、五金：采用冷轧钢镀锌铰链，坚固耐用，安全可靠。</p>
3	参考图片	

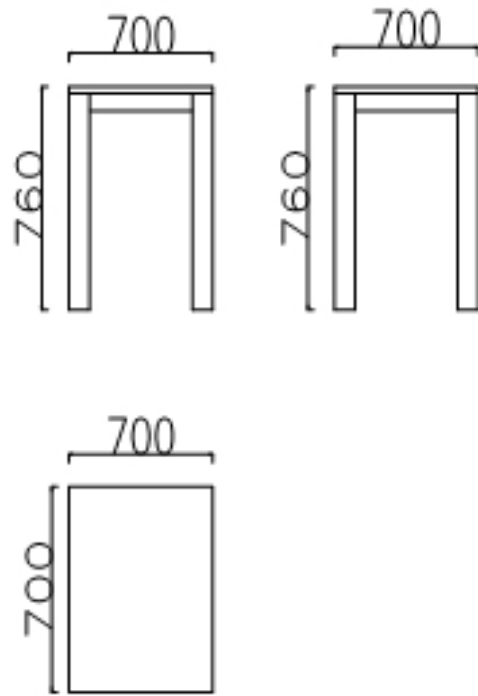


20 阅览室书桌（二人位）（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 700*700*760mm。 桌面尺寸：700*700mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

参考图片



21 阅览室书桌（四人位）（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置：

2

非实质性要求

1、尺寸要求：

1400*800*760mm。

桌面尺寸：1400*800mm。

桌面厚度：22mm。

桌腿：80*80mm。

颜色：象牙白。

2、设计要求：设计要求采用榉木木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。

3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。

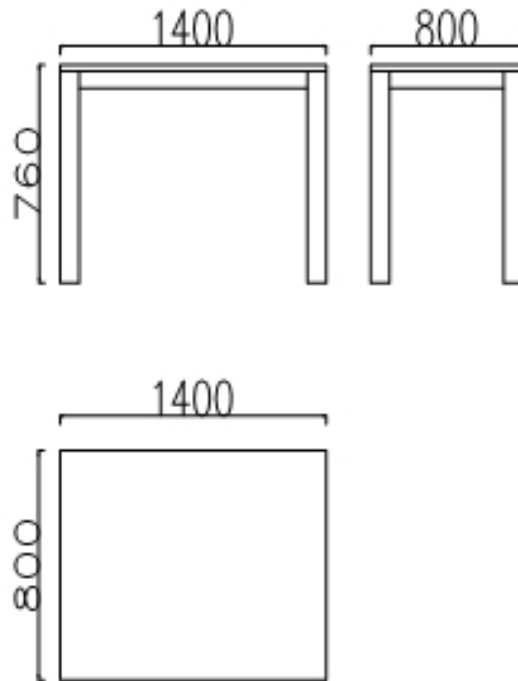
4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。

3

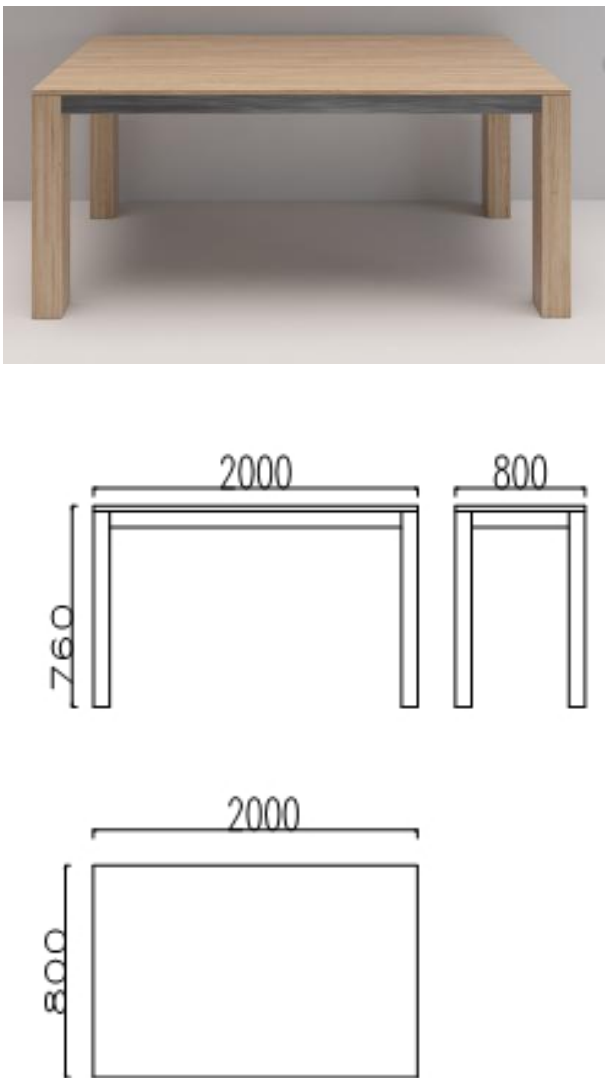
参考图片





22 阅览室书桌（六人位）（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2000*800*760mm。 桌面尺寸：2000*800mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3	参考图片	
---	------	---

23 阅览室椅（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座高470mm。</p> <p>座深490mm。</p> <p>背高600mm。</p> <p>背宽410mm。</p> <p>背距地面780mm。</p> <p>颜色：米白色。</p> <p>2、设计要求：郁金香椅，要求造型独特，时尚，休闲。</p>

2	非实质性要求	<p>3、椅身内框架全采用Φ10厘实心冷拉圆钢组成；背海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约60mm。背绵尺寸590*400mm，接触面和背面采用统一1.0MM厚PU皮（仿真皮）。材质具备牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>4、座板采用11层板热压而成，厚度14MM，木板尺寸490*500mm（达到相关环保标准）；座海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约35mm，座绵尺寸480mm*490mm；座接触面采用1.0MM厚PU皮（仿真皮），座底部采用黑色布。材质牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>5、椅腿采用铝合金脚抛光，直径：660mm，可升降15万次的汽杆，铝合金底盘精美抛光，材料坚固耐用。</p> <p>6、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。</p>
3	参考图片	

24 阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）

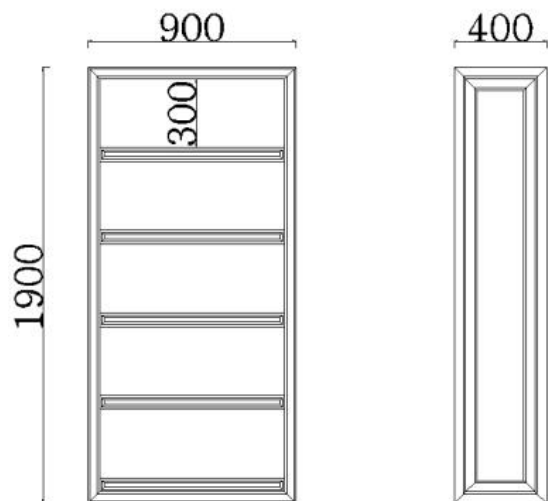
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1000*450*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p>

2	非实质性要求	<p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

25 阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p>

2	非实质性要求	<p>900*400*1900mm。</p> <p>板材厚度：18mm。</p> <p>颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

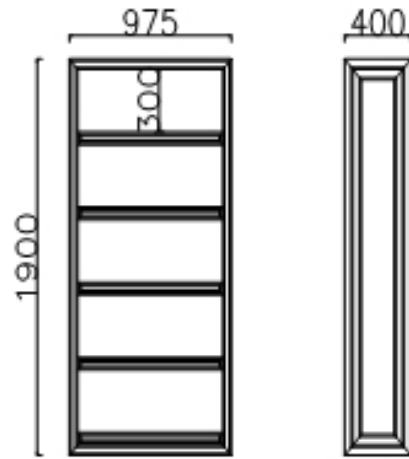


26 阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 975*400*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

参考图片



27 阅览室书架（图书馆-三楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 700*400*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p>

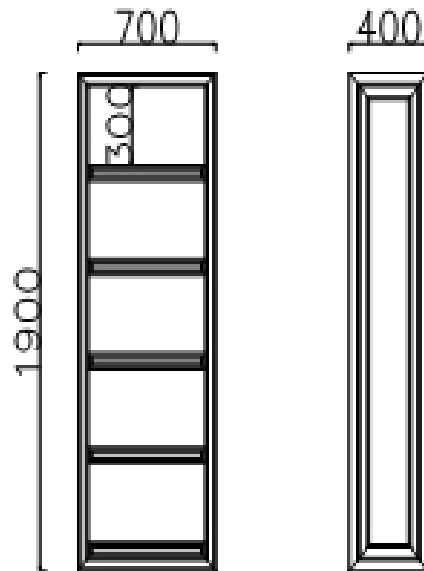
4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。

5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。



3

参考图片



序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2100*400*450mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

29 阅览室隔间（图书馆-三楼阅览室）

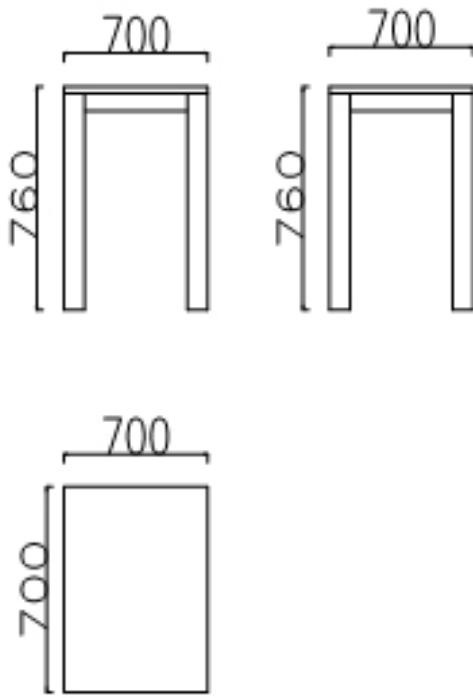
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：3300*4500*6000mm。</p>

2	非实质性要求	<p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p> <p>3、主要施工要求：</p> <p>（1）金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>（2）木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>（1）铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>（2）缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p>
3	参考图片	

30 阅览室书桌（二人位）（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置：

2	非实质性要求	<p>1、尺寸要求： 700*700*760mm。 桌面尺寸：700*700mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

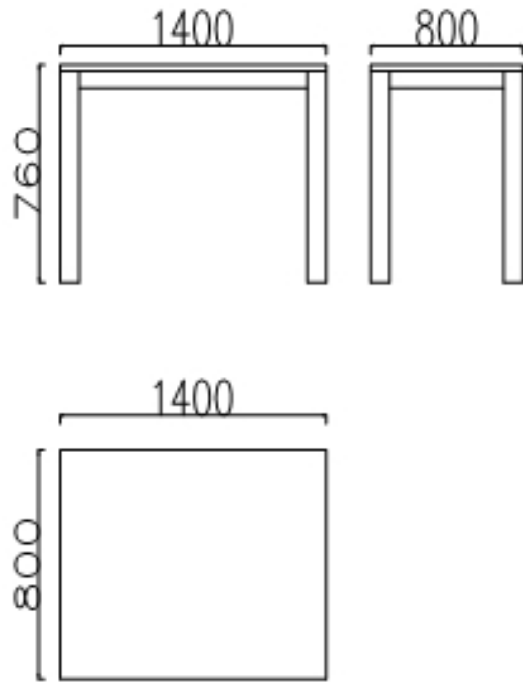


31 阅览室书桌（四人位）（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*800*760mm。 桌面尺寸：1400*800mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

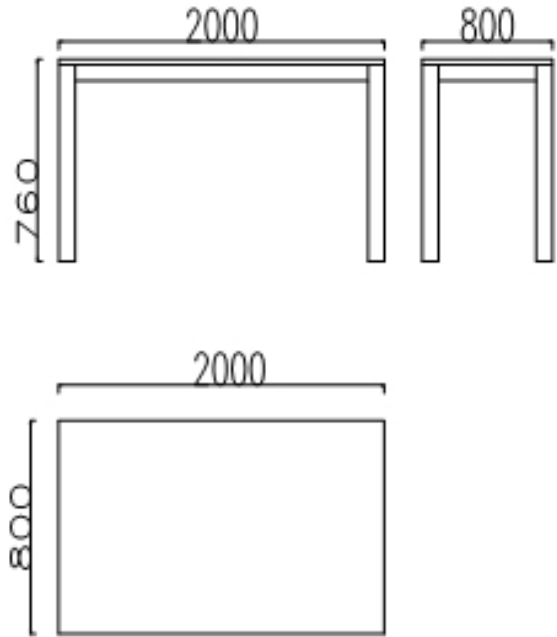
参考图片



32 阅览室书桌（六人位）（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置： 1、尺寸要求：

2	非实质性要求	<p>2000*800*760mm。</p> <p>桌面尺寸：2000*800mm。</p> <p>桌面厚度：22mm。</p> <p>桌腿：80*80mm。</p> <p>颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	



33 阅览室椅（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座高470mm。</p> <p>座深490mm。</p> <p>背高600mm。</p> <p>背宽410mm。</p> <p>背距地面780mm。</p> <p>颜色：米白色。</p> <p>2、设计要求：郁金香椅，要求造型独特，时尚，休闲。</p> <p>3、椅身内框架全采用ϕ10厘实心冷拉圆钢组成；背海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约60mm。背绵尺寸590*400mm，接触面和背面采用统一1.0MM厚PU皮（仿真皮）。材质牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>4、座板采用11层板热压而成，厚度14MM，木板尺寸490*500mm（达到相关环保标准）；座海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约35mm，座棉尺寸480mm*490mm；座接触面采用1.0MM厚PU皮（仿真皮），座底部采用黑色布。材质牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>5、椅腿采用铝合金脚抛光，直径：660mm，可升降15万次的汽杆，铝合金底盘精美抛光，材料坚固耐用。</p> <p>6、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。</p>

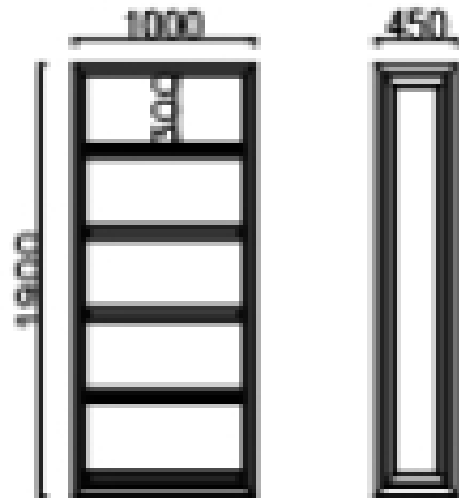
3	参考图片	
---	------	--

34 阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1000*450*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

参考图片



35 阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）

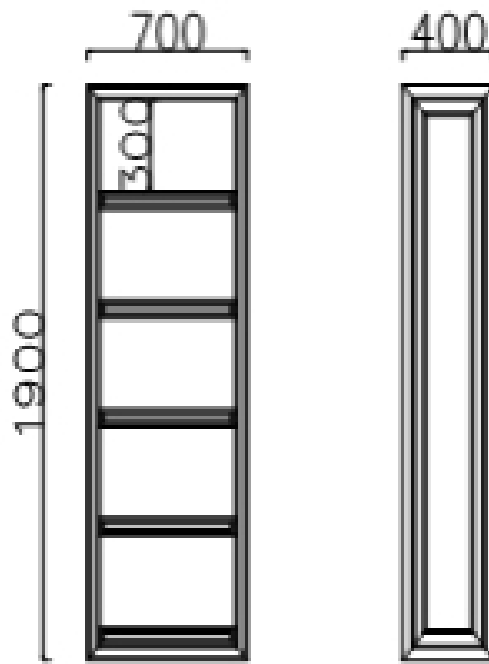
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 900*400*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p>

2	非实质性要求	<p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

36 阅览室书架（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
----	----	------------

1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 700*400*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	



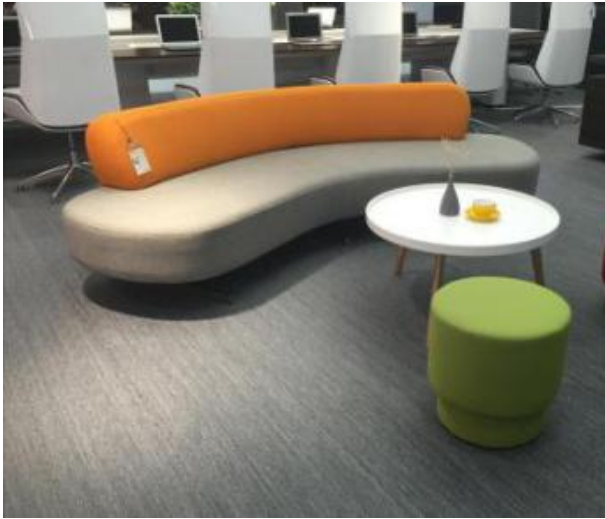
37 阅览室台阶矮柜（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2100*400*450mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3	参考图片	
---	------	---

38 阅览室弧型沙发（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2500*1260*720mm。</p> <p>颜色： 靠背橘黄色。 座垫烟灰色。</p> <p>2、弧形休闲沙发手感柔软，线条圆润，造型新颖。</p> <p>3、内架采用含水率低于9%以下的硬木木方，经防虫、防腐等化学处理，木架木方高度防虫防蛀。</p> <p>4、内部填充物采用PU成型发泡高密度海绵，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，经过HD测试永不变形。</p> <p>5、面料选用麻绒，耐磨性强，阻燃，经防污处理，清洁方便。</p> <p>6、脚架采用不锈钢脚架，经过冷热处理，抛光，不变形。</p>

3	参考图片	
---	------	---

39 茶几（图书馆-四楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1200*650mm。 台面厚度：20mm。</p> <p>颜色： 台面本白色。 脚电镀色。</p> <p>2、台面采用石英石，具有更好得稳定性；强耐酸碱，抗腐蚀。</p> <p>3、茶几脚采用四星铝合金脚，尺寸650*650mm精美抛光，材料坚固耐用。</p>
3	参考图片	

40 休闲小圆凳（图书馆-四楼阅览室）

--	--	--

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： Φ450*高450mm。</p> <p>颜色：红色。</p> <p>2、内架采用含水率低于9%的硬木木方，经防虫、防腐等化学处理，木架木方高度防虫防蛀。</p> <p>3、内部填充物采用PU成型发泡高密度海绵，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，经过HD测试永不变形。</p> <p>4、面料选用麻绒，耐磨性强，阻燃，经防污处理，清洁方便。</p>
3	参考图片	

41 阅览室隔间（图书馆-四楼阅览室）

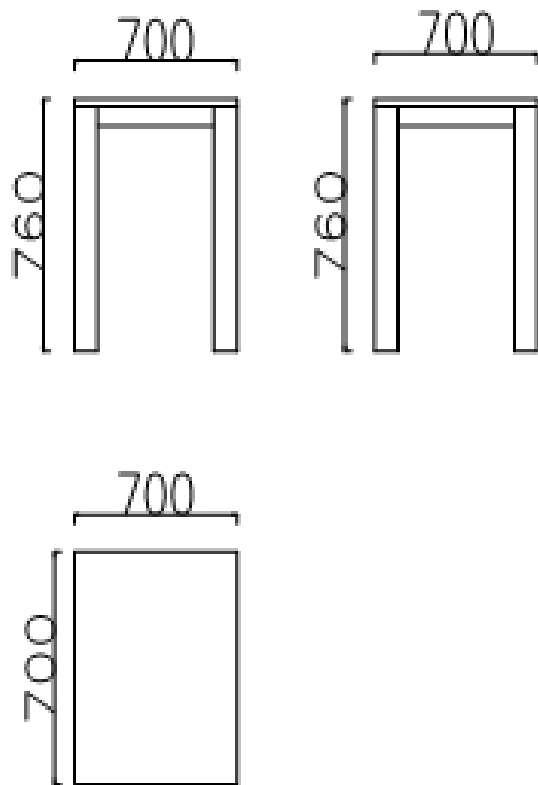
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：3300*4500*3000mm。</p> <p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p> <p>3、主要施工要求：</p> <p>（1）金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂</p>

2	非实质性要求	<p>纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>(2) 木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>(1) 铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>(2) 缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p>
3	参考图片	

42 阅览室书桌（二人位）（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>700*700*760mm。</p> <p>桌面尺寸：700*700mm。</p> <p>桌面厚度：22mm。</p>

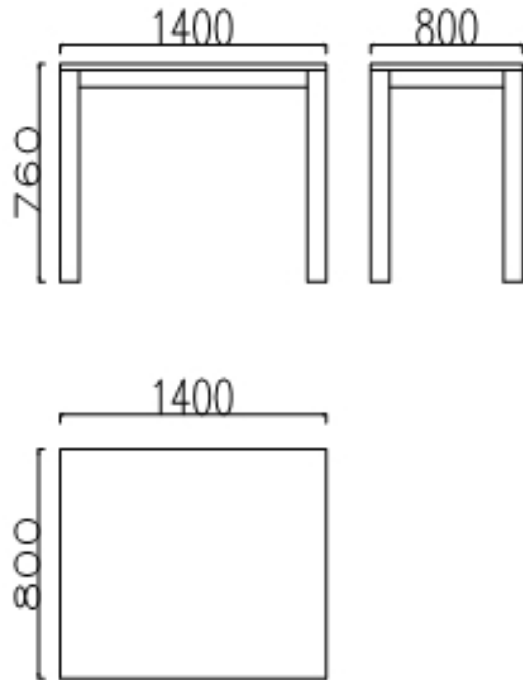
2	非实质性要求	<p>桌腿：80*80mm。</p> <p>颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	



43 阅览室书桌（四人位）（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*800*760mm。 桌面尺寸：1400*800mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨</p>

结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。



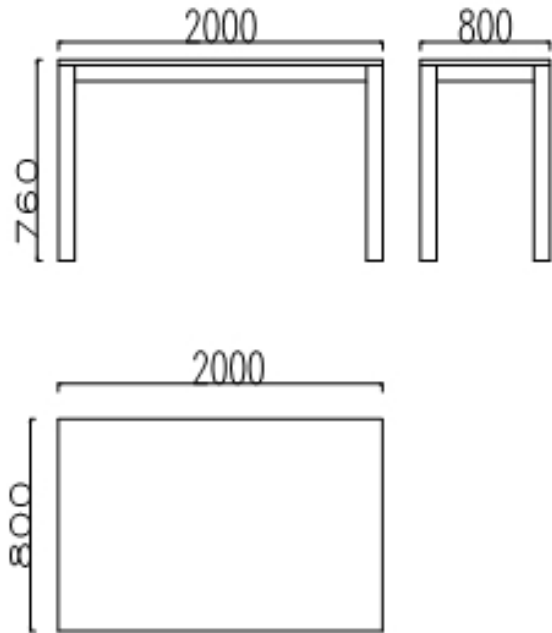
3

参考图片

44 阅览室书桌（六人位）（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	

2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2000*800*760mm。 桌面尺寸：2000*800mm。 桌面厚度：22mm。 桌腿：80*80mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	



45 阅览室椅（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座高470mm。</p> <p>座深490mm。</p> <p>背高600mm。</p> <p>背宽410mm。</p> <p>背距地面780mm。</p> <p>颜色：米白色。</p> <p>2、设计要求：郁金香椅，要求造型独特，时尚，休闲。</p> <p>3、椅身内框架全采用Φ10厘实心冷拉圆钢组成；背海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约60mm。背绵尺寸590*400mm，接触面和背面采用统一1.0MM厚PU皮（仿真皮）。材质牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>4、座板采用11层板热压而成，厚度14MM，木板尺寸490*500mm（达到相关环保标准）；座海绵采用高密度冷发泡定型海绵，厚度约35mm，座棉尺寸480mm*490mm；座接触面采用1.0MM厚PU皮（仿真皮），座底部采用黑色布。材质牢固，耐用，简洁大方、舒适。</p> <p>5、椅腿采用铝合金脚抛光，直径：660mm，可升降15万次的汽杆，铝合金底盘精美抛光，材料坚固耐用。</p> <p>6、辅料说明：采用专用PU皮；内置高密度海绵，阻燃。</p>

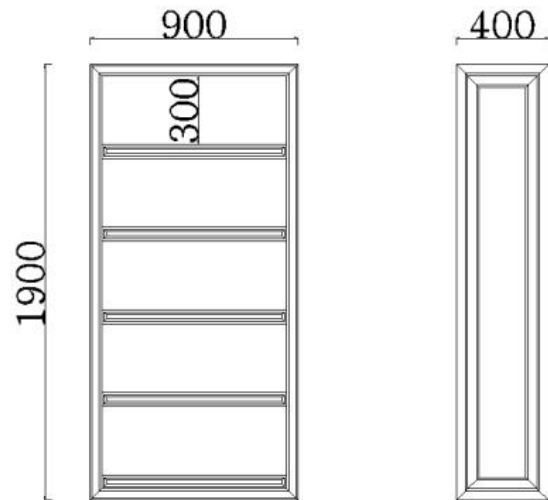
3	参考图片	
---	------	--

46 阅览室书架（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 900*400*1900mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型线条。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>

3

参考图片



47 阅览室台阶矮柜（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2100*400*450mm。 板材厚度：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：设计要求采用榉木，木材质地细密，耐磨损，又有光泽，干燥的时候也不容易变形。书架层板加厚设计，侧面及书架前后口带造型。</p> <p>3、选材：采用榉木蒸汽烘干热处理，达到不变形不开裂的效果。</p>

		<p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、油漆工艺：先进行白坯精细打磨，检查组件是否有瑕疵或缺陷。精选后进入漆房进行头道喷底漆，烘干12小时待其充分干透，批灰补缝后进入二道细磨。细磨结束后，再次进入漆房进行二次喷底漆，总共需进行2次打磨，2次喷底漆，烘干后精磨进入面漆房，修色上面漆后，烘干。</p>
3	参考图片	

48 阅览室7字型沙发（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 2330*1700*840mm。 颜色：烟灰色。</p> <p>2、内架采用含水率低于9%的硬木木方,经防虫、防腐等化学处理，木架木方高度防虫防驻。</p> <p>3、内部填充物采用PU成型发泡高密度海绵,表面有一层保护面,可防氧化,防碎,经过HD测试永不变形。</p> <p>4、面料选用麻绒，耐磨性强，阻燃，经防污处理，清洁方便。</p> <p>5、脚架采用不锈钢脚架，经过冷热处理，抛光，不变形。</p>

3	参考图片	
---	------	---

49 茶几（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 直径Φ800mm。 高450mm。 台面厚度：20mm。 台面颜色：台面本白色。 脚电镀色。</p> <p>2、台面采用石英石，强耐酸碱，抗腐蚀。</p> <p>3、茶几脚采用四星铝合金脚，尺寸60*650mm精美抛光，材料坚固耐用，美观，大方，简约。</p>
3	参考图片	

50 休闲小圆凳（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：φ450*高450mm。</p> <p>颜色：红色。</p> <p>2、内架采用含水率低于9%的硬木木方，经防虫、防腐等化学处理，木架木方高度防虫防蛀。</p> <p>3、内部填充物采用PU成型发泡高密度海绵，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，经过HD测试永不变形。</p> <p>4、面料选用麻绒，耐磨性强，阻燃，经防污处理，清洁方便。</p>
3	参考图片	

51 阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：4500*4500*6000mm。</p> <p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p> <p>3、主要施工要求：</p>

2	非实质性要求	<p>(1) 金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>(2) 木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>(1) 铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>(2) 缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p>
3	参考图片	

52 阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：4500*5000*4000mm。</p> <p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p> <p>3、主要施工要求：</p> <p>(1) 金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂</p>

2	非实质性要求	<p>纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>(2) 木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>(1) 铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>(2) 缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p>
3	参考图片	

53 阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：4500*5000*4700mm。</p> <p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p> <p>3、主要施工要求：</p>

2	非实质性要求	<p>(1) 金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>(2) 木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>(1) 铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>(2) 缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p> <p>6、楼梯钢板厚度3.0mm，墙面设计书架隔板（2.0mm厚度铝合金烤漆板）。</p>
3	参考图片	

54 阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：3500*4000*6400mm。</p> <p>2、安装要求：钢管骨架（钢管规格：80*80*2.0mm镀锌钢管）在工厂预制完成，现场采用40mm螺丝连接固定，安装墙体铝板，安装家具。</p>

2	非实质性要求	<p>3、主要施工要求：</p> <p>(1) 金属框架焊接施工步骤：清理钢管结构表面，手工焊接，手工打磨，打磨砂纸，铝板折弯加工，铝板铆钉连接打磨，细砂纸磨光，喷涂，拼找颜色复补腻子，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>(2) 木纹混色施工步骤：清扫铝板（厚度2.0mm）基层表面的灰尘和毛刺，修补基层，打底刮腻子，木纹转印，细砂纸磨光，修色，烘干房烘干。</p> <p>4、喷涂的施工要求：清理表面的灰尘、油污等杂质。喷涂时要按照蘸次要多、每次少喷、操作时勤，顺同方向的要求，依照先上后下、先难后易、先左后右、先里后外的顺序和横喷竖顺的操作方法施工。</p> <p>5、门窗的施工要求：</p> <p>(1) 铝合金门窗（双层钢化玻璃）安装固定后，即使按设计要求处理门窗框与墙体之间的缝隙。</p> <p>(2) 缝隙可采用弹性保温材料或玻璃棉毡条分层填塞缝隙，外表面留5~8mm深槽口填嵌密封胶。</p>
3	参考图片	

55 舞台演奏椅（音乐厅）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>椅子尺寸：475*515*840mm。</p> <p>椅子靠背：400*310*45mm。</p> <p>椅子坐垫：410*410*25mm。</p>

2

非实质性要求

写字板尺寸：425*350*13mm。

颜色：

座靠背黑色。

铁架银灰色。

写字板雪花色。

2、椅子功能：写字板可轻松翻转至椅背后面。

3、桌椅钢制框架全部使用钢材，椅子材料规格：钢管尺寸：22.2*22.2*1.6mm，通过三维弯管机一次弯曲成型；钢板厚度：1.8mm，连接板液压成型（弧形），并设计凹凸形加强，然后与椅架连接，通过机器人一次性焊接成型。

4、椅子焊接点测试，单点均达到15万次沙袋（150KG级）打撞不脱焊接。焊接处不得有裂纹、夹渣、气孔、毛刺、焊瘤、漏焊、虚焊，焊接后要经打磨处理。

5、框架采用静电粉末涂装。

6、写字板连接钢管， $\Phi 25\text{mm} \times 1.6\text{mm}$ 表面采用电镀处理，确保使用过程中不磨损。写字板承受力为60KGS。

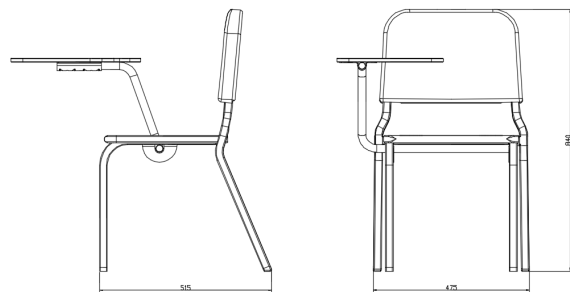
7、椅子靠背：420*310*50mm采用采用台塑增强PP材质，通过改性后注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨，靠背设计有完成的曲线弧度，能很服帖的包覆支撑着学生的背部脊椎，使其免于侧弯。无甲醛，零排放。

8、椅子坐垫：415*410*30mm采用台塑增强PP材质，通过改性后注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨，坐垫中间有20mm的内凹漩涡设计。

9、写字板尺寸：430*355*13mm采用多层板防火板贴面工艺，边缘采用人工打磨擦色封油处理。

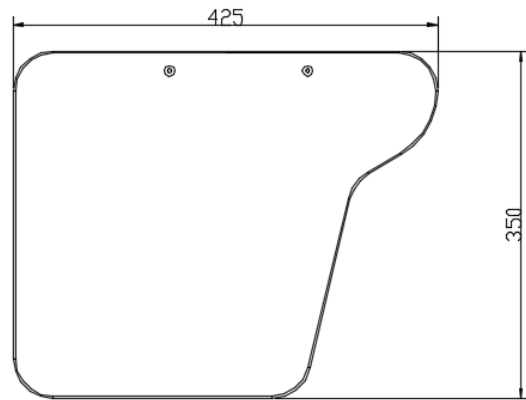
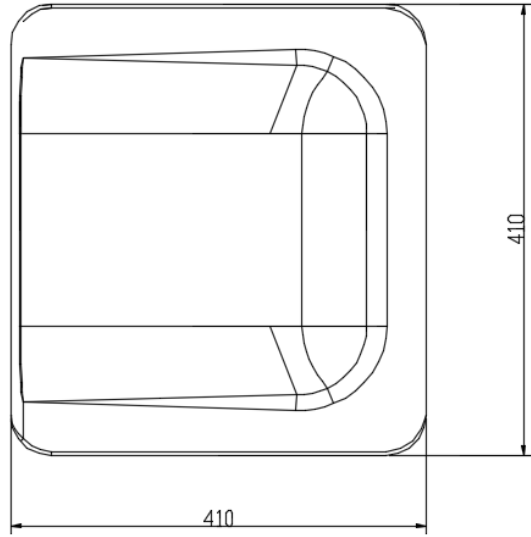
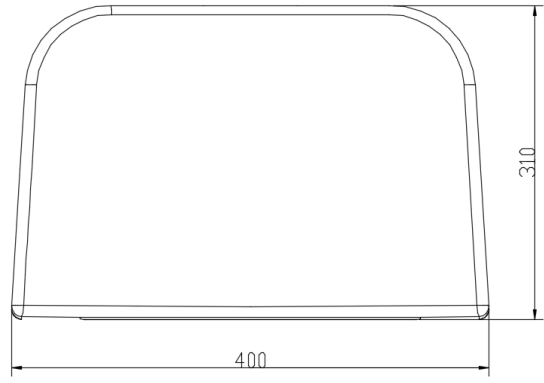
10、所有产品的零配件100%达到不破坏生态环境的方式，能回收再利用。

11、所有塑料制品，均达到环保要求，无伤害学生健康。



3

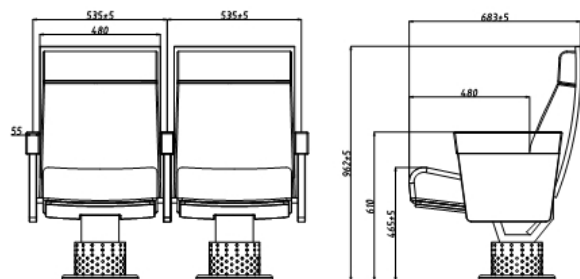
参考图片

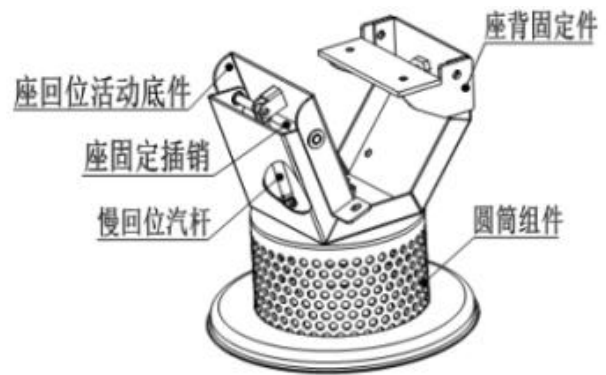
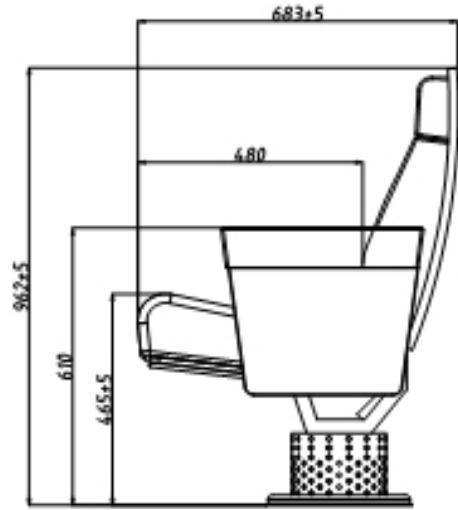


序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座宽（椅脚中对中）：535±5mm。</p> <p>座椅总高：962±5mm。</p> <p>座高：465±5mm。</p> <p>座深度：480±5mm。</p> <p>座椅深度：640±5mm。</p> <p>扶手高：608±5mm。</p> <p>最小排距：800mm。</p> <p>颜色：扶手木架为浅胡桃色。</p> <p>面料深灰色。</p> <p>2、设计要求：采用人体工程理念及个性化需求，产品设计要求采用自然、环保、节能、时尚的风格，营造现代简洁明快的时代环境。</p> <p>3、背包组件：</p> <p>（1）背外板采用多层板高温热压而成，自然环保，长630±5mm宽480±5mm厚度15±1mm，外喷环保高光油漆；</p> <p>（2）上、下背内板采用多层板高温热压而成，自然环保，上背内板长120±5mm宽440±5mm厚度7±1mm；下背内板长460±5mm宽465±5mm厚度7±1mm；</p> <p>（3）上、下背海绵采用高密度冷发泡PU定型海绵。</p> <p>（4）材质耐磨、防污、牢固、耐用；简洁大方，牢固可靠。</p> <p>4、座包组件：</p> <p>（1）座外板采用多层板高温热压而成，自然环保，长425±5mm宽435±5mm厚度15±1mm，外喷环保高光油漆。</p> <p>（2）座内板采用多层板高温热压而成，自然环保，长420±5mm宽430±5mm厚度12±1mm。</p> <p>（3）座海绵采用高密度冷发泡PU定型海绵，长460±5mm宽450±5mm厚度140±1mm。</p> <p>（4）材质耐磨、防污、牢固、耐用；简洁大方，牢固可靠。</p> <p>5、横梁采用60*20*T2mm方管与T6.0mm扁铁焊接而成，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。</p> <p>6、背固定件采用厚度3.5热轧板与20*20*T2mm方管经模具成型，焊接精制而成，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。</p> <p>7、扶手采用白橡木，外喷环保高光油漆，宽度55mm。</p> <p>8、座、背面料采用专用布料。</p> <p>9、送风筒：采用宝钢≥2.5mm厚碳素冷轧钢经模具冲压、焊接、打磨、除油除锈</p>

后静电喷涂而成，坚固耐用，防锈耐腐蚀。椅脚采用圆筒状送风脚，筒高148mm，孔径10mm，孔间距13mm*16mm，开孔率为 $\geq 45\%$ ，内圆直径200mm，装饰盖外圆直径313mm。

10、座回位装置：通过座背固定件与圆筒组件固定椅子，座包安装在座回位活动底件上，采用300N气杆回复装置，轻盈，缓慢，无噪音。座背固定件整体通过T3mm热轧板经冲压模具压弯后焊接成型；座回位活动底件通过T3mm热轧板经冲压模具压弯后焊接成型，回位端配有消音垫，回位无噪音。





57 L型讲台（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*400*760mm。 800*400*760mm。</p> <p>颜色： 台面厚度：22mm。 台面柜体象牙白。 桌脚哑光黑。</p> <p>2、讲台四边与写字台脚采用铝合金框架，壁厚2mm。</p> <p>3、台面采用高密度板，贴面为三聚氰胺，绿色环保；耐划伤、耐酸碱。</p>

		<p>4、整体讲台为分段式：1400*400*760mm的桌子下面装脚轮，便于教师移动讲台，800*400*760mm的边柜为固定式。</p> <p>5、配备铰链、脚轮。</p>
3	参考图片	 

58 课桌椅（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>课桌：</p> <p>总尺寸：628*455*760。</p> <p>台面尺寸：628*435*20。</p> <p>书斗内净尺寸：490*340*115。</p> <p>铁架尺寸：544*445*735。</p> <p>课椅：</p> <p>总尺寸：</p>

455*450*820。

坐垫尺寸：

420*420mm。

靠背尺寸：400*400mm。

铁架尺寸：435*450*380。

颜色：浅灰色。

2、课桌：

A. 台面

材料：ABS(台塑增强)。

(1) 前部和侧面边缘采用5毫米高的挡边设计，可防止铅笔等文具用品掉落；(2) 台面下方配置钢管制作的方框加强铁框，铁框尺寸：540*290，钢管规格：12.5*25*1.6。(3) 台面对书斗之间采用嵌入式连接方式，以提高台面对连接的牢固度和台面的平整度。(4) 产品要求注塑一次成型。

B. 书斗

材料：PP(台塑增强)。

(1) 书斗壳体前方采用折边设计，可以放置铅笔等文具用品，并且增加书斗的强度。(2) 侧面同台面的嵌入式设计，并且可以安装挂钩，挂钩承重50kg，用于悬挂书包等物品。(3) 书斗和台面之间采用嵌入式连接方式，以提高台面对连接的牢固度。(4) 产品要求注塑一次成型。

C. 铁架

材料：碳素光亮管，架子主体钢管规格：眼睛管22*42*1.6mm；横档钢管规格：平椭圆管17*37*1.6mm。

(1) 两侧采用L字型设计。(2) 两侧焊接一根160*30*8扁铁用于支撑书斗台面，并且在扁铁上攻好螺纹用于安装挂钩及与书斗链接。底部配有网篮，尺寸：498*140*180。网篮开口弧形设计，便于学生取放书包，书本等杂物。(3) 前部脚垫采用两段式设计，内塞用于盖住眼睛管子。外套成鞋子状，保护钢管的同时，底部的平面设计用来贴合地面。(4) 后部脚垫成带圆弧的三角形设计，同铁架圆弧结合，风格上同整体书桌协调一致，铁架的后跟部带有一块3.4毫米的铁板插入后部脚垫，并且用螺丝固定，起到牢固的作用，使课桌在日常使用过程中不会扭曲变形脱落。(5) 铁架表面采用静电高光粉末喷涂。

3、课椅：

A. 坐垫靠背

材料：PP(台塑增强)+玻纤。

(1) 坐垫靠背整体采用一体式蝴蝶型壳体设计。壳体上的曲线符合人体功能学原理。(2) PP材料中应增加玻璃纤维提高椅子的强度和韧性。(3) 底部同椅架连接采用212*274*26mm的方盒连接。(4) 靠背处有开口，方便搬运和打扫教室卫生。

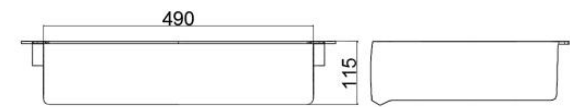
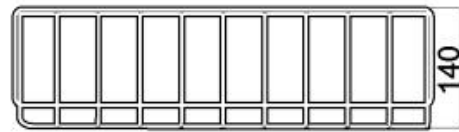
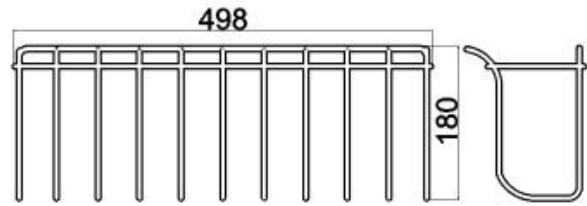
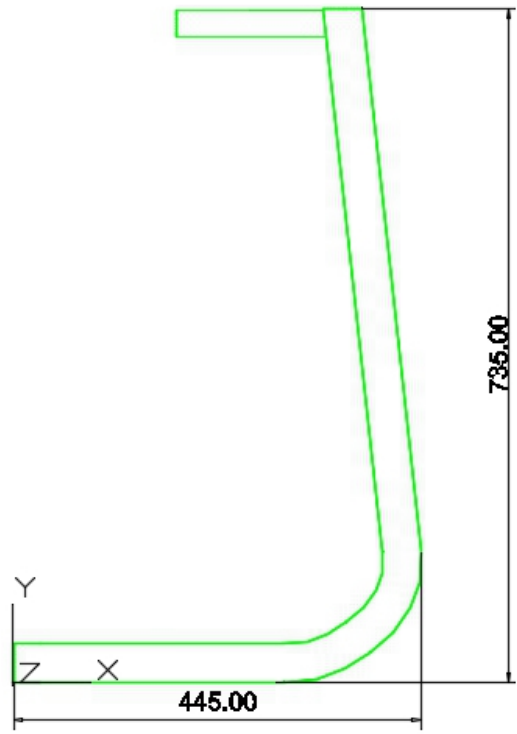
B. 铁架

材料：碳素钢，架子主体钢管规格：眼睛管17*37*1.6mm；椅垫连接支架为方盒

式212*274*26mm。钢板厚度1.6mm。

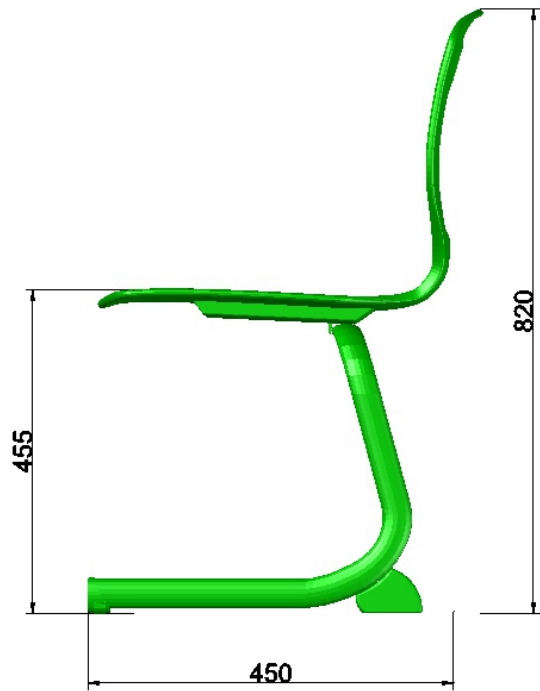
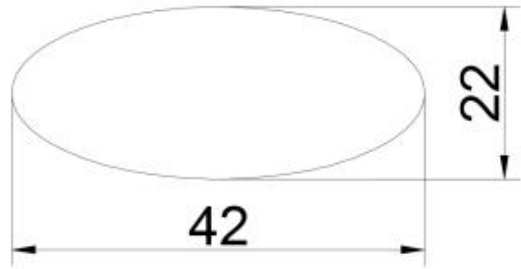
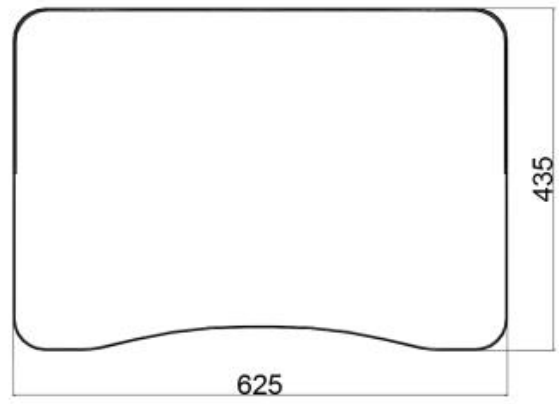
(1) 钢架主体是钢管一次成型结构；(2) 两毫米厚的钢板制成的顶部大尺寸连接支架同塑料一体式座椅靠背采用嵌入式连接结构,并且在支架下方配好塑料缓冲垫,尺寸 $\Phi 20*16\text{mm}$ 可以避免椅子放在桌子上时对桌面产生的划伤；(3) 前部脚垫采用两片式设计,内塞用于盖住眼睛管子。外套成鞋子状,保护钢管的同时,底部的平面设计用来贴合地面,美观实用；(4) 后部脚垫成带圆弧的三角形设计,同铁架圆弧结合,风格上同整体书桌协调一致,铁架的后跟部带有一块3.4毫米的铁板插入后部脚垫并且用螺丝固定,起到牢固的作用,使椅子在日常使用过程中不会扭曲变形脱落；(5) 铁架表面采用静电高光粉末喷涂。

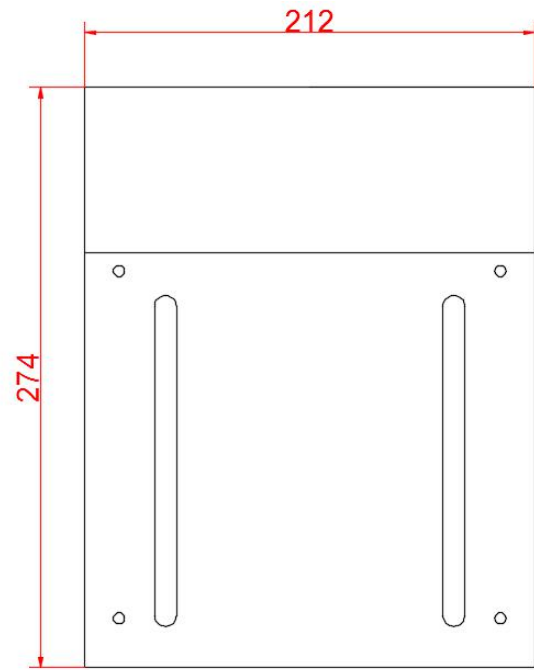
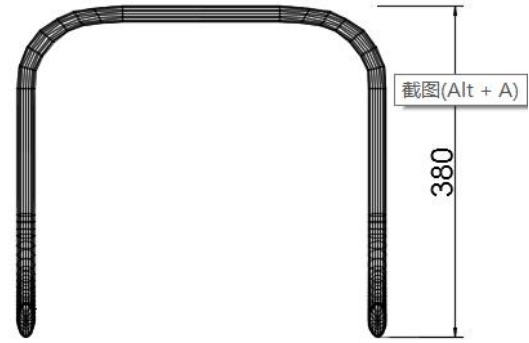
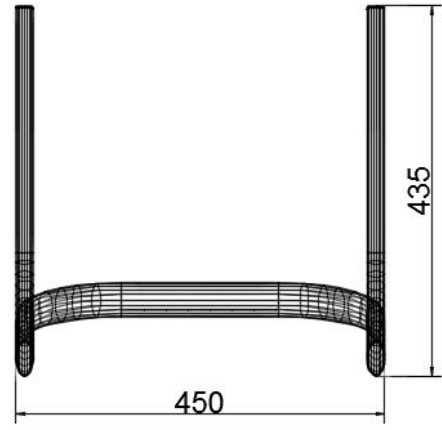


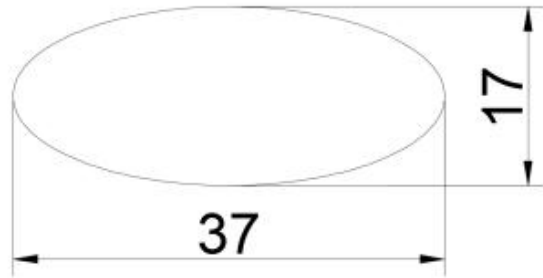


3

参考图片

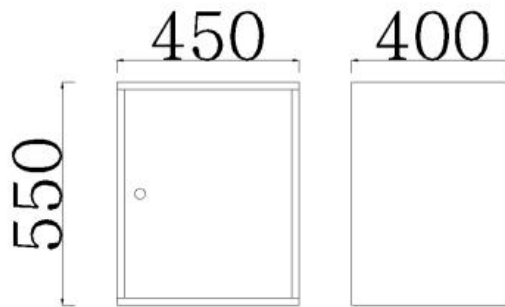






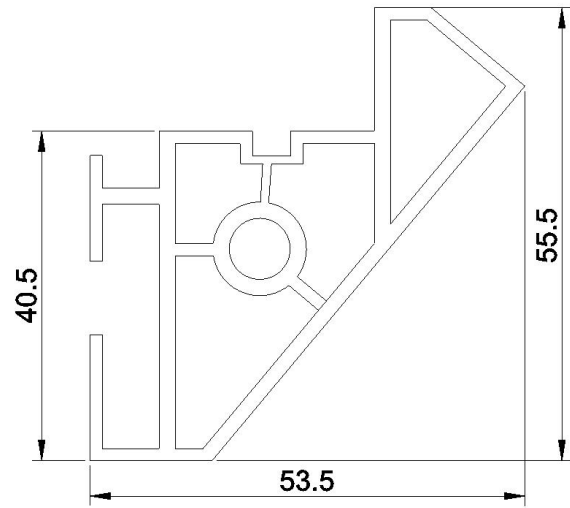
59 书包柜（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 450*550*400mm。 板厚：18mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、设计要求：方形储物空间，组装式结构。</p> <p>3、选材：采用E1级免漆板，环保耐用，不变形，防静电。</p> <p>4、组件制作：根据产品规格选出合适的大小的木料进行断料、开料，对逐个部件进行四面刨加工，然后精磨进行精切，加工榫卯、打孔、开槽，再进行部件组装，之后再整体组装。</p> <p>5、五金件：采用锌合金整体锻造锁具，冷轧钢镀锌铰链，坚固耐用，安全可靠。</p>
3	参考图片	



60 教室接待桌（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1900*800*750mm。 台面厚度：22mm。 颜色： 桌面象牙白。 桌脚哑光黑。</p> <p>2、桌子四边采用铝合金框架，材料壁厚2.0mm。</p> <p>3、桌脚采用铝合金框架制作，壁厚2.0mm铝合金塑性好，强度高。</p> <p>4、台面采用高密度板，贴面为三聚氰胺；耐划伤、耐酸碱。</p>
3	参考图片	<p>A 3D rendering of a dark-colored rectangular table with a simple frame design, showing the table's structure and legs.</p>



61 教室接待椅（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>背尺寸：480*270mm。</p> <p>背厚度：7±0.5mm。</p> <p>背距地面高：770mm。</p> <p>座宽：440mm。</p> <p>座深：440mm。</p> <p>座厚度：7±0.5mm。</p> <p>座距地面：430mm。</p> <p>椅脚：φ25mm。</p> <p>管厚：1.5mm。</p> <p>颜色：</p> <p>座靠背米白色。</p> <p>桌脚黑亚光。</p> <p>2、设计要求：设计以“大众化”为意念，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感舒适的坐感，方便叠放不占空间，整体造型外观精致大方。</p> <p>3、背采用台塑增强PP工程纤维新料模具注塑一体成型，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>4、座采用台塑增强PP工程纤维新料模具注塑成型，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>5、椅脚五金架采用25MM*1.5MM厚圆管模具折弯焊接而成，表面经防锈，防污，淋化，静电喷涂黑色处理，五金架底部采用尼龙一体成型耐磨脚垫，材料稳固，耐用。</p>

3

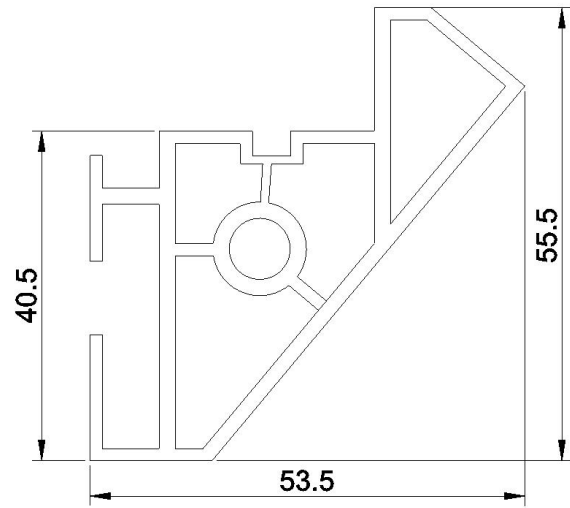
参考图片



62 教师办公桌（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	

2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*700*760mm。 台面厚度：22mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、贴面材料采用三聚氰胺纸，甲醛释放限量$<0.05\text{mg/L}$，环保耐用，耐高温，不易变色。</p> <p>3、基材采用高密度板，绿色环保产品，甲醛含量$\leq 1.0\text{mg/L}$，密度$\geq 760\text{kg/m}^3$，静曲张度$\geq 51.2\text{Mpa}$，吸水膨胀率$\leq 8.1\%$。</p> <p>4、低柜规格：420*500*650mm，材料采用高密度三聚氰胺，柜体底部安装脚轮，便于教师使用，柜体板厚度18mm。</p> <p>5、台面下方设计1000*500mm的档板，上200mm，下300mm，封边采用2mm厚PVC胶边，热熔胶，粘合剂乳胶。</p> <p>6、边框：金属台架，制作台脚的材料为壁厚2.0铝合金，塑性好，强度高。铝合金做斜面处理设计，符合办公人体功效学。</p> <p>7、配备五金配件。</p>
3	参考图片	



63 教师办公椅（教育楼）

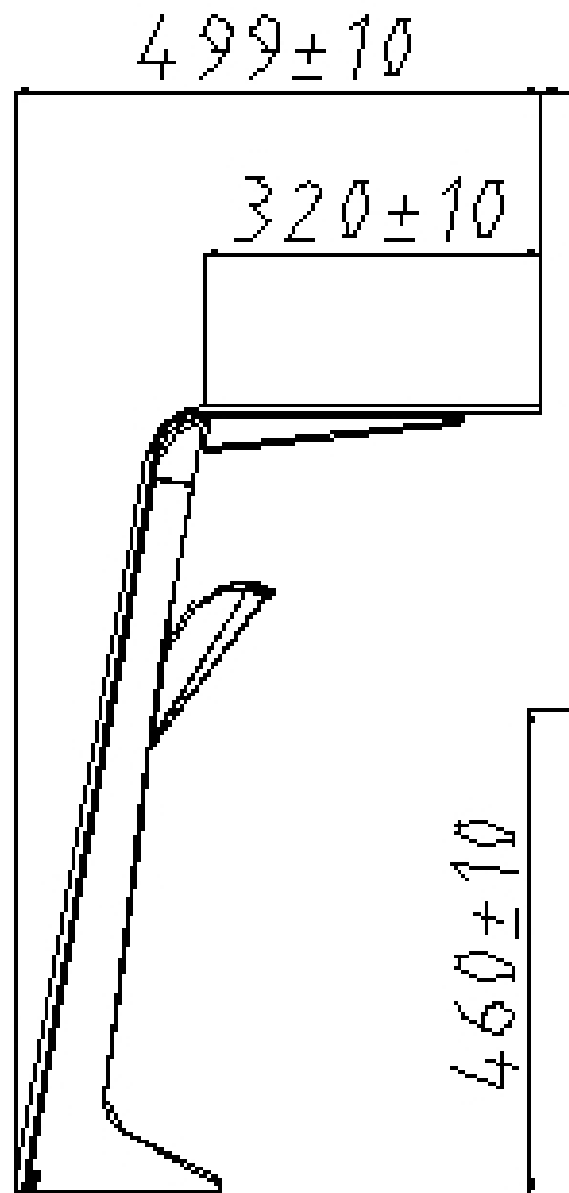
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>总高：1150mm</p> <p>座宽扶手（扶手中对中）490mm。</p> <p>座高460mm。</p> <p>座深460mm。</p> <p>背高680mm。</p> <p>背宽500mm。</p> <p>颜色：深灰色。</p> <p>2、设计以“称心如意”为意象，金属质感，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感。</p> <p>3、背包组件：背采用1.8CM单层板，背海绵采用高密度海绵，厚度约5CM，接触面和背面采用统一1mmPU皮，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>4、座包组件：座板采用11层板热压而成，厚度14MM，座海绵采用高密度海绵，厚度约6CM，座接触面采用1.0mmPU皮，座底部采用黑色布，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>5、可任意角度可倾仰锁定底盘，表面经防锈，防污，淋化，静电喷涂处理电镀五星脚，直径700mm。材料稳固，耐用，简洁大方。</p> <p>6、扶手为固定尼龙扶手，材料稳固，耐用，简洁大方。</p> <p>7、背角码采用8MM钢板经磨具成型，静电喷涂处理。</p>

3	参考图片	
---	------	---

64 阶梯教室前排（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 写字板：540*360mm。 总高度：750mm。</p> <p>2、设计要求采用柔和简洁的线条，与座板笔直线条的搭配，及侧面纤薄造型的结合，给人一种轻快简洁，自然舒适的感觉。</p> <p>3、写字板台面两角倒R20圆角，避免直角碰撞，人性化安全设计，方便人员使用，板材PU封边，经防潮、防虫、防腐等化学处理，游离甲醛释放量小于9mg/100g，符合国家环保E1级标准。</p> <p>4、装饰板采用中纤板高温热压而成，自然环保，前排规格：540*360mm,厚度为5±1mm，写字板延伸到桌子底部，美观，简洁。</p> <p>5、材质具备耐磨、防污、牢固、耐用等特点。简洁大方，牢固可靠。</p> <p>6、脚和台面板支撑件采用铝合金，模具一体成型，表面经抛光，喷涂处理,椅脚长180±1mm高679±1mm，左右椅脚宽80±1mm，中椅脚宽130±1mm，椅脚带PP塑料护盖（规格：长44.2*宽28.6*高24.2±1mm）；装饰件采用ABS材料，模具成型，美观大方；书托板采用ABS材料一次成型，美观大方，厚度8mm,书托板设计人性化，可收折，具缓冲，托板不容易爆裂，规格：长488±5mm*宽215±5mm。</p>





65 阶梯教室中排（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		不低于以下配置： 1、尺寸要求： 写字板：540*360mm。 座椅总高：750mm。 座高：460±10mm。

2

非实质性要求

写字板高：750±10mm。

座板：450*38mm。

2、设计要求采用柔和简洁的线条，与座板笔直线条的搭配，及侧面纤薄造型的结合，给人一种轻快简洁，自然舒适的感觉。

3、座板、背板和装饰板

座板采用多层板高温热压而成，自然环保，饰面采用环保防火板，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力。规格：540*360mm，厚度为15±1mm；

背板&写字板：背板与写字板为一体板材，不分割，结构牢固、稳定，采用E1多层板热压与背板一体成型，自然环保，厚度为12mm±1mm，写字板台面两角倒R20圆角，避免直角碰撞，人性化安全设计，方便人员使用，板材PU封边，经防潮、防虫、防腐等化学处理，游离甲醛释放量小于9mg/100g，符合国家环保E1级标准；背板底部有U形槽五金托件，厚度1mm，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。

4、装饰板采用中纤板高温热压而成，自然环保，材质具备耐磨、防污、牢固、耐用等特点。简洁大方，牢固可靠。

5、座固定件组件、座支撑件组件：

座固定件组件采用热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚为3mm，外需加ABS塑料装饰护盖，厚度2mm；座支撑件组件采用热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚为4mm，长125±5mm，宽88.6±5mm，产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理；

横梁组件采用80*40*2mm方管，焊接精制而成，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理，长480±5mm；

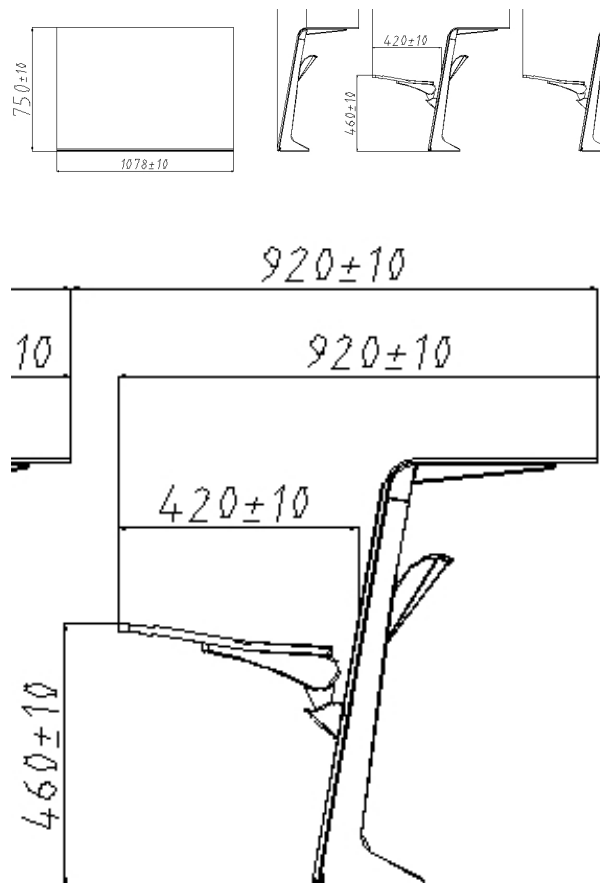
椅脚和台面板支撑件采用铝合金，模具一体成型，表面经抛光，喷涂处理。脚、座板装饰件采用ABS材料，模具成型，美观大方。

书托板采用ABS材料一次成型，美观大方，厚度8mm，书托板设计人性化，可收折，具缓冲，托板不容易爆裂，规格：长488±5mm*宽215±5mm。



3

参考图片



66 阶梯教室后排（教育楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>二位长为：1078±10mm。</p> <p>座椅总高：750±10mm。</p> <p>三位总长1598±10mm。</p> <p>座高：460±10mm。</p> <p>2、设计要求采用柔和简洁的线条，与座板笔直线条的搭配，及侧面纤薄造型的结合，给人一种轻快简洁，自然舒适的感觉。</p> <p>3、座板、背板和装饰板：</p> <p>座板采用多层板高温热压而成，自然环保，饰面采用环保防火板，耐磨、防乱、具有很强的抗击力和承载能力。座板：规格：长：450±5mm,宽380±2mm，厚度为15±1mm；</p> <p>背板采用E1多层板热压与背板一体成型，自然环保，人性化安全设计，方便人员</p>

2

非实质性要求

使用，板材PU封边，经防潮、防虫、防腐等化学处理，游离甲醛释放量小于9mg/100g，符合国家环保E1级标准；

背板底部有U形槽五金托件，厚度1mm，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。

4、装饰板采用中纤板高温热压而成，自然环保。

5、材质耐磨、防污、牢固、耐用。简洁大方，牢固可靠。

6、座固定件组件、座支撑件组件：

座固定件组件采用热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚为3mm，外需加ABS塑料装饰护盖，厚度2mm；座支撑件组件采用热轧板经模具成型、焊接精制而成，壁厚为4mm，长 125 ± 5 mm，宽 88.6 ± 5 mm，产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理；

横梁组件采用80*40*2mm方管，焊接精制而成，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理，长 480 ± 5 mm；

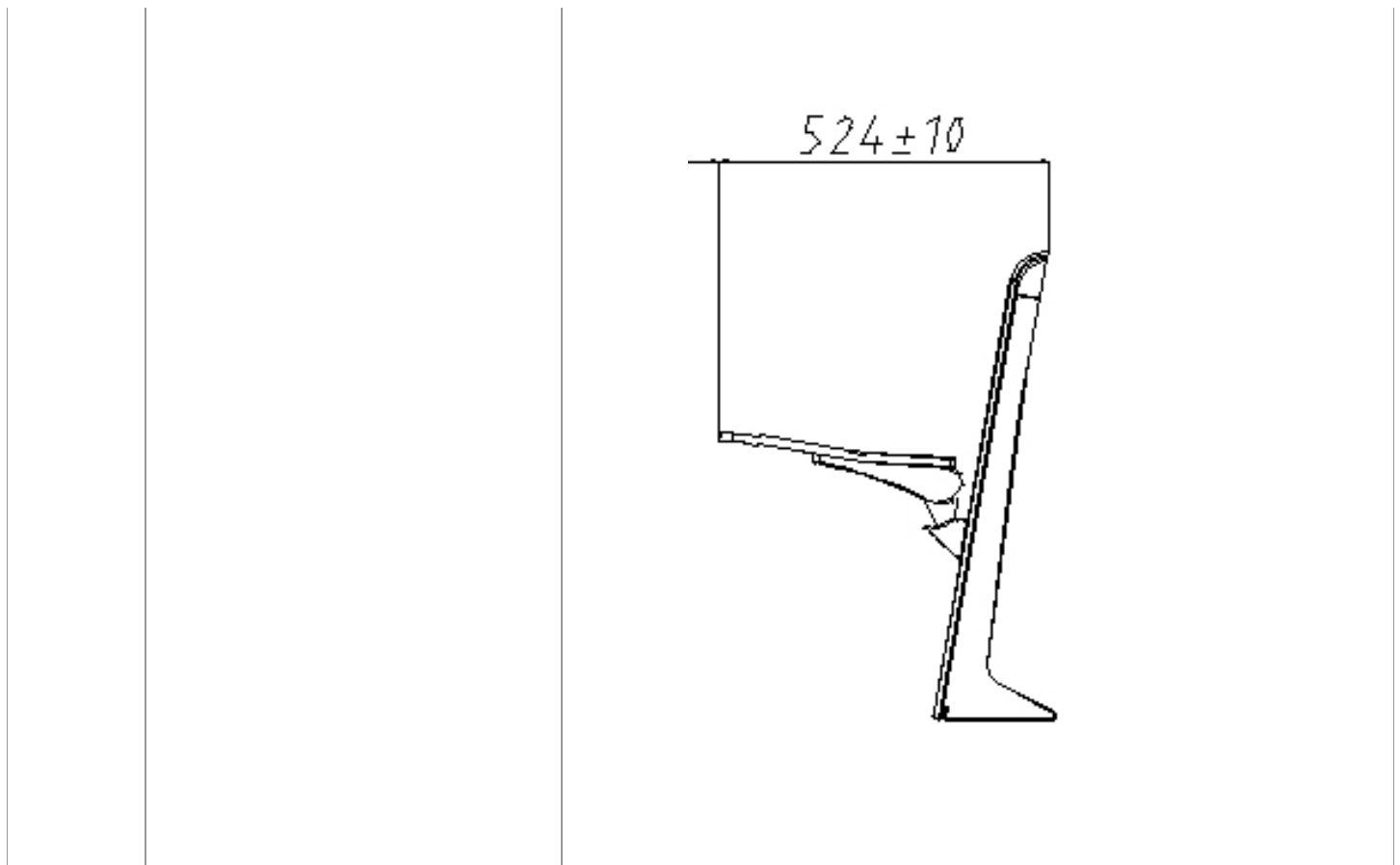
椅脚采用铝合金，模具一体成型，表面经抛光，喷涂处理，椅脚带PP塑料护盖（规格：长44.2*宽28.6*高 24.2 ± 1 mm）。

脚、座板装饰件采用ABS材料，模具成型，美观大方。

3


参考图片





67 26人大会议桌（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 10000*2400*750mm。 颜色：榆木色。</p> <p>2、贴面材料采用AAA级小山纹木皮贴面，厚度为0.6mm，含水率≤11.2%，甲醛释放量≤0.1mg/L。</p> <p>3、颗粒状的动物生态皮革。</p> <p>4、基材采用高密度板，绿色环保产品，含水率≤6.4%，密度0.72g/cm³，甲醛释放量≤4.8mg/100g。</p> <p>5、油漆： 面漆采用开放漆，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和18.0%，符合国家环保要求。 所有油漆采用五底三面PU底漆和PE底漆彻底分开，两道打磨工序。</p> <p>6、配备五金配件。</p>

3	参考图片	
---	------	---

68 20人小会议桌（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 8000*2400*750mm。 颜色：榆木色。</p> <p>2、贴面材料采用AAA级小山纹木皮贴面，厚度为0.6mm，含水率≤11.2%，甲醛释放量≤0.1mg/L。</p> <p>3、颗粒状的动物生态皮革。</p> <p>4、基材采用高密度板，绿色环保产品，含水率≤6.4%，密度0.72g/cm³，甲醛释放量≤4.8mg/100g。</p> <p>5、油漆： 面漆采用开放漆，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和18.0%，符合国家环保要求。 所有油漆采用五底三面PU底漆和PE底漆彻底分开，两道打磨工序。</p> <p>6、配备五金配件。</p>
3	参考图片	

69 会议椅（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 640*620*970mm。 颜色：浅灰色。</p> <p>2、设计以“称心如意”为意象，金属质感，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感。</p> <p>3、背包组件：背采用18mm双层板，背海绵采用高密度海绵，厚度约50mm，接触面和背面采用统一1mmPU皮，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>4、座包组件：座板采用11层板热压而成，厚度14MM，座海绵采用高密度海绵，厚度约60mm,座接触面采用1.0mmPU皮，座底部采用黑色布，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>5、五金架采用宝钢ϕ25*1.8mm圆管通过三维弯管机一次性弯曲成型，并与底盘焊接成型，表面经防锈，防污，淋化，静电喷涂处理，材料稳固，耐用。</p> <p>6、扶手五金折弯成型支架，表面贴PU皮，材料扎实，舒适。</p> <p>7、背角码采用8mm钢板经磨具成型，静电喷涂处理。</p>
3	参考图片	

70 校长办公桌（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求

1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 桌子尺寸2200*900*760mm。 副柜尺寸：2080*500*601mm。 颜色：浅胡桃色。</p> <p>2、贴面材料采用AAA级小山纹木皮贴面，厚度为0.6mm，含水率≤11.2%，甲醛释放量≤0.1mg/L。</p> <p>3、颗粒状的动物生态皮革。</p> <p>4、基材采用高密度板，绿色环保产品，含水率≤6.4%，密度0.72g/cm³，甲醛释放量≤4.8mg/100g。</p> <p>5、油漆： 面漆采用开放漆，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和18.0%，符合国家环保要求。 所有油漆采用五底三面PU底漆和PE底漆彻底分开，两道打磨工序。</p> <p>6、配备五金配件。</p>
3	参考图片	

71 副校长办公桌（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 桌子尺寸：1800*800*760mm。 副柜尺寸：1180*400*585mm。 颜色：浅胡桃色。</p> <p>2、贴面材料采用AAA级小山纹木皮贴面，厚度为0.6mm，含水率≤11.2%，甲醛释放量≤0.1mg/L。</p> <p>3、颗粒状的动物生态皮革。</p> <p>4、基材采用高密度板，绿色环保产品，含水率≤6.4%，密度0.72g/cm³，甲醛释放</p>

		<p>量≤4.8mg/100g。</p> <p>5、油漆： 面漆采用开放漆，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和18.0%，符合国家环保要求。 所有油漆采用五底三面PU底漆和PE底漆彻底分开，两道打磨工序。</p> <p>6、配备五金配件。</p>
3	参考图片	

72 正副校长办公椅（行政楼）

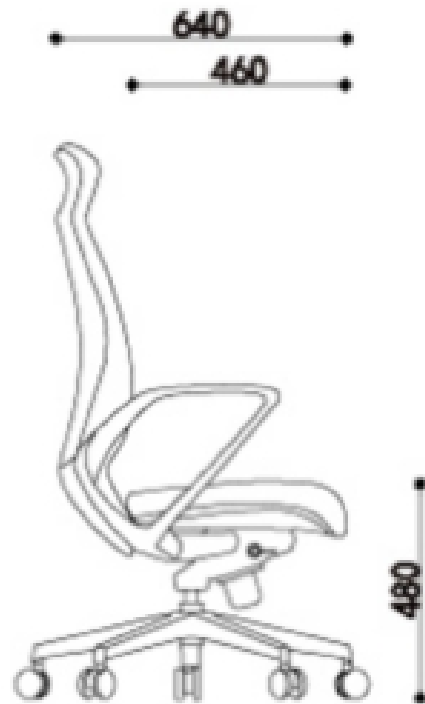
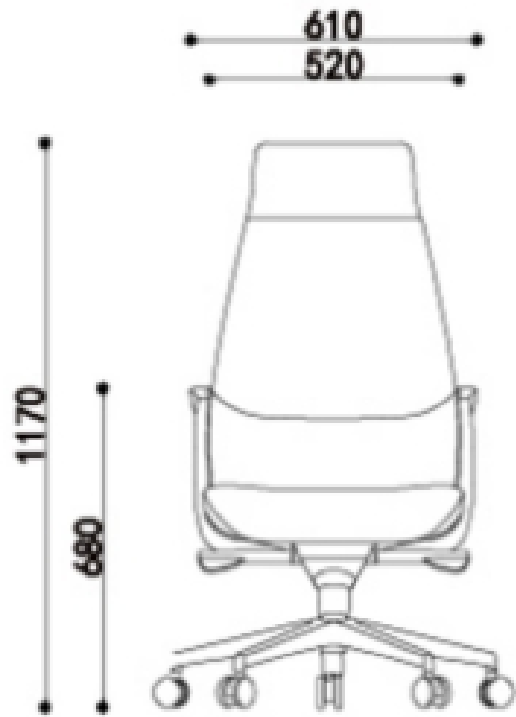
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 总高1170mm。 座宽（扶手中对中）495mm。 座高480mm。 座深480mm。 背高680mm。 背宽500mm。 颜色：深灰色。</p> <p>2、设计要求：设计以“称心如意”为意象，金属质感，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感。</p> <p>3、背包装饰条为中纤板，板材尺寸500*850*12mm，内部带有钢架结构。背部海绵均为高弹性成型棉；背部皮料：面皮为头层牛皮真皮面料、后皮为PU皮，厚度均为1mm；材质牢固，耐用。</p> <p>4、座包板材采用高强度木板，板材尺寸500*480*12mm。座包海绵均为高弹性成型棉，厚度约80mm；座包皮料，面皮为头层牛皮真皮，厚度为1mm；座底部采用黑色布；材质牢固，耐用。</p> <p>5、底部五金脚采用的是铝合金五星脚，尺寸直径660mm，五金脚厚度5.5mm；表面经防锈，防污，淋化，静电喷涂处理；脚轮为电镀轮，尺寸直径60mm*厚度50mm；</p>

材料稳固，耐用，美观。

6、扶手五金为铝合金折弯成型框架，链接底部，表面包真皮面料，材料扎实，稳固，耐用，美观舒适。

7、底盘是机械多功能底盘，具有倾仰、升降、锁定功能。





序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 长度：1300mm。 深度：700mm。 座垫高：450mm。 靠背扶手高：600mm。</p> <p>2、沙发支架采用不锈钢：20*30*1.6mm焊接成型，钢管外包采用多层板，厚度：14mm连接。</p> <p>3、海绵采用PU高回弹海绵，面料采用米白色PU皮，做工精制，简洁，美观，舒适，永不变形。</p>
3	参考图片	

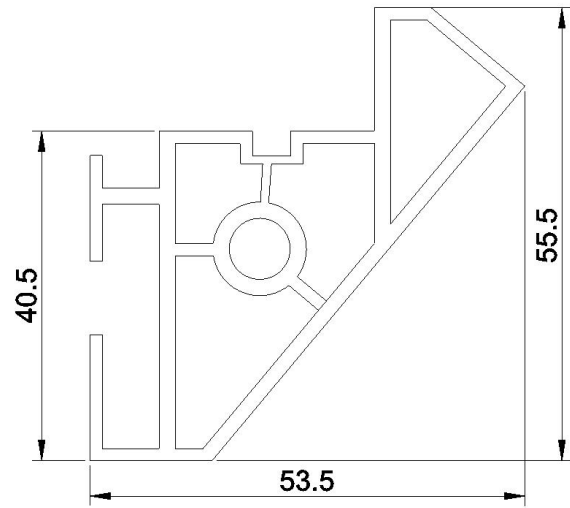
74 单人沙发（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 长度：800mm。 深度：700mm。 座垫高：450mm。 靠背扶手高：600mm。</p> <p>2、沙发支架采用不锈钢：20*30*1.6mm焊接成型，钢管外包采用多层板，厚度：14mm连接。</p> <p>3、海绵采用PU高回弹海绵，面料采用米白色PU皮，做工精制，简洁，美观，舒适，永不变形。</p>

3	参考图片	
---	------	---

75 茶几（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 900*600*760mm。 台面厚度：22mm。 颜色：浅胡桃色。</p> <p>2、茶几台面材料采用榉木，烘干热处理，达到不变形，不开裂。</p> <p>3、对整个台面进行深加工，对白坯精细打磨，然后进入漆房进行头道喷底漆，烘干后进行二道细磨，整个工艺进行二次打磨，三次喷漆。</p> <p>4、茶几脚采用铝合金脚与台面连接，简洁，大方，美观。</p> <p>5、所有板材符合国家环保要求。</p>
3	参考图片	

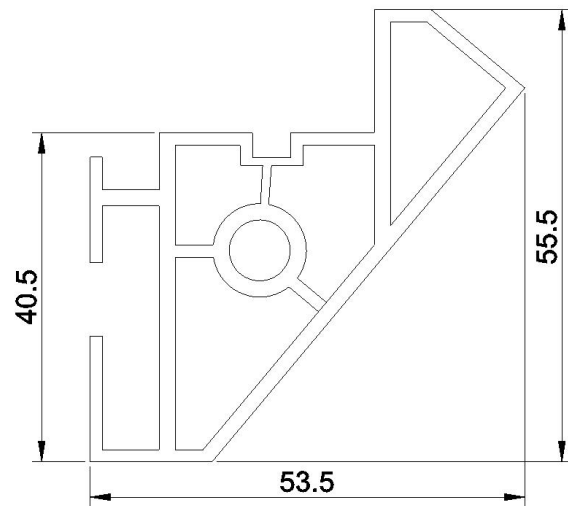


76 中层办公桌（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 1400*700*760mm。 台面厚度：22mm。 颜色：象牙白。</p> <p>2、贴面材料采用三聚氰胺纸，甲醛释放限量$<0.05\text{mg/L}$，环保耐用，耐高温，不易变色。</p> <p>3、基材采用高密度板，绿色环保产品，甲醛含量$\leq 1.0\text{mg/L}$，密度$\geq 760\text{kg/m}^3$，静曲张度$\geq 51.2\text{Mpa}$，吸水膨胀率$\leq 8.1\%$。</p> <p>4、低柜规格：420*500*650mm，材料采用高密度三聚氰胺，柜体底部安装脚轮，便于教师使用，柜体板厚度18mm。</p> <p>5、台面下方设计1000*350mm的档板，封边采用2mm厚PVC胶边，热熔胶，粘合剂乳胶漆。</p> <p>6、边框：金属台架，制作台脚的材料为壁厚2.0铝合金，塑性好，强度高。铝合金做斜面处理设计。</p> <p>7、配备五金配件。</p>

3

参考图片



77 教师办公椅（行政楼）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>总高：1150mm。</p> <p>座宽扶手（扶手中对中）490mm。</p> <p>座高460mm。</p> <p>座深460mm。</p> <p>背高680mm。</p> <p>背宽500mm。</p> <p>颜色：深灰色。</p> <p>2、设计以“称心如意”为意象，金属质感，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感。</p> <p>3、背包组件：背采用18mm单层板，背海绵采用高密度海绵，厚度约50mm，接触面</p>

		<p>和背面采用统一1mmPU皮，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>4、座包组件：座板采用11层板热压而成，厚度14mm，座海绵采用高密度海绵，厚度约60mm，座接触面采用1.0mmPU皮，座底部采用黑色布，材质牢固，耐用，简洁大方。</p> <p>5、可任意角度可倾仰锁定底盘，表面经防锈，防污，淋化，静电喷涂处理电镀五星脚，直径700mm。材料稳固，耐用，简洁大方。</p> <p>6、扶手为固定尼龙扶手，材料稳固，耐用，简洁大方。</p> <p>7、背角码采用8mm钢板经磨具成型，静电喷涂处理。</p>
3	参考图片	

78 礼堂椅（行政楼）

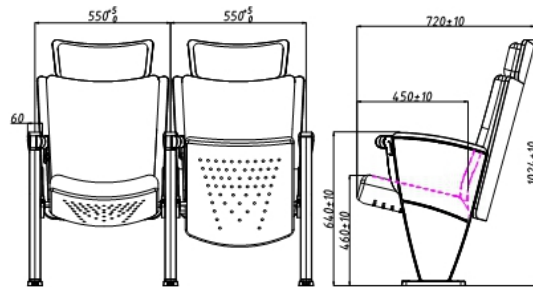
序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
		<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求：</p> <p>座宽（扶手中对中）：550+5mm。</p> <p>座椅总高：1020±10mm。</p> <p>座高：455±10mm。</p> <p>座深度：470±10mm。</p> <p>座椅深度：770±10mm。</p> <p>扶手高640±10mm。</p>

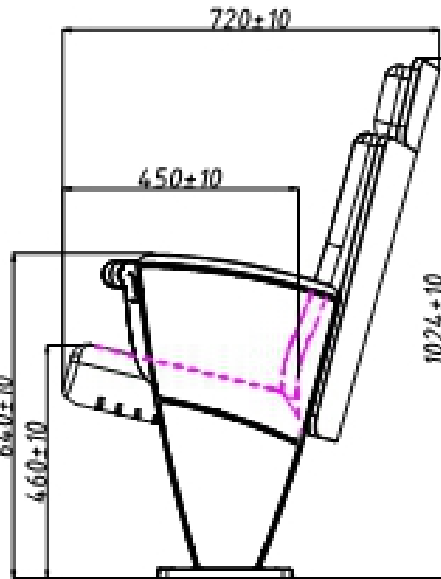
<p>2</p>	<p>非实质性要求</p>	<p>最小排距：900mm。</p> <p>面料颜色：浅灰色。</p> <p>2、设计以“称心如椅”为意象，创造一种独特的感觉；金属质感，配上独特的造型，要求突显出产品的时尚感。</p> <p>3、背包组件：</p> <p>上、下背外板采用多层板高温热压而成，自然环保，上背外板长$180\pm 5\text{mm}$宽$410\pm 5\text{mm}$厚度$15\pm 1\text{mm}$；下背外板长$606\pm 5\text{mm}$宽$536\pm 5\text{mm}$厚度$15\pm 1\text{mm}$。外喷环保高光油漆。</p> <p>上、下背内板采用多层板高温热压而成，自然环保，上背内板长$148\pm 5\text{mm}$宽$354\pm 5\text{mm}$厚度$7\pm 1\text{mm}$；下背内板长$570\pm 5\text{mm}$宽$470\pm 5\text{mm}$厚度$7\pm 1\text{mm}$。</p> <p>上、下背海绵采用高密度冷发泡PU定型海绵。</p> <p>材质耐磨、防污、牢固、耐用；简洁大方，牢固可靠。</p> <p>4、铝脚采用铝合金，模具一体成型，表面经抛光，喷涂处理。</p> <p>5、座角码、背角码和加重铁：</p> <p>座角码采用厚度3.5mm热轧板经模具成型，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。</p> <p>背角码采用厚度3.5mm热轧板经模具成型，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。</p> <p>加重铁采用厚度5mm热轧板经模具成型，叠合焊接而成。</p> <p>座挂码采用POM材料，模具一体成型，耐磨、牢固；地脚盖采用PP材料，模具一体成型。</p> <p>6、扶手采用榉木，外喷环保高光油漆。</p> <p>7、座、背面料采用专用布料。</p> <p>8、座回位装置采用重力回位装置，永久耐用。</p> <p>9、写字板面板为ABS复合材料经模具一次成型，长$379\pm 5\text{mm}$，宽$267\pm 5\text{mm}$，厚度$9\pm 1\text{mm}$；</p> <p>10、转轴采用特有的定位装置，支撑连接结构为铝合金压铸成型。</p>



3

参考图片

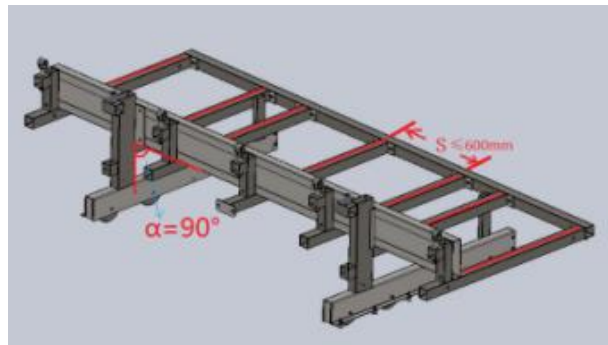




79 体育馆伸展椅子（体育馆）

序号	名称	功能、性能、配置要求
1	★实质性要求	
2	非实质性要求	<p>不低于以下配置：</p> <p>1、尺寸要求： 座椅尺寸：480*520*830mm。 座椅中心距：480mm。 颜色：草绿色。</p> <p>2、全自动电动伸缩看台，采用翻板吹塑座椅带扶手，材料台塑增强PP，后置式安装方式。</p> <p>3、活动（伸缩）看台采用电动驱动伸缩，伸缩过程绝对平行、自如。各走轮架采用带轨道卡槽结构，同步伸缩，确保伸展与回缩同步一致，拉伸后呈阶梯形，回收后呈匣式层叠体，无定向跑偏。</p> <p>4、看台层宽900mm，首层高330mm，错层高300mm。</p> <p>5、活动看台骨架材料（前横梁、后横梁及前后横梁的连接梁—悬臂梁）采用低合金结构钢焊接而成，材料表面做静电喷塑处理；前横梁壁厚≥2mm，后横梁壁厚≥3mm，立柱、行走梁钢材规格不小100mm*50mm*3mm。立柱为垂直支撑结构。看台主要结构件的安装采用螺栓连接。为保证看台骨架对踏板的承托性能，要求悬臂梁与悬臂梁之间的最大中心间距S≤600mm。</p> <p>6、台阶构架载荷：能承受500kg/m²的载荷30分钟，卸载后构架无变形，无损坏。台阶构架耐冲击：每层中间能承受80Kg从300mm高冲击，冲击后无变形、无损坏。</p> <p>7、床架结构中每排行走脚轮部分应有自动锁定装置，以保证活动看台顺序展开及收合，且展开后不会出现意外收合情况。</p>

- 8、活动看台侧面伸缩型安全硬护栏，表面喷塑，活动看台无切角部分在伸缩过程中无须插拔。
- 9、护栏应与床架结构进行安全可靠的直接连接，各防护栏的水平静载荷能达到：加载 $60\text{Kg}/\text{m}^2$ 30秒，卸载后无明显永久变形。防护栏的垂直静载荷能达到：加载 $100\text{Kg}/\text{m}^2$ 1分钟，卸载后无明显永久变形。
- 10、活动看台踏板采用防滑舞台板，九层板，背面具有防火层，正面除有防火层外还具有防滑功能，无须铺设其他防滑垫，便于清洁，板厚 $\geq 18\text{mm}$ 。
- 11、活动看台的所有金属部分做防腐、防锈处理。
- 12、座椅尺寸：伸缩看台采用带扶手翻板吹塑座椅带扶手，后置式安装方式。座椅的座板和背板收合起来的厚度 $\leq 140\text{mm}$ ，允许正负 5mm 的偏离。
- 13、座椅扶手：座椅扶手面采用注塑件，表面棱角光滑耐用。不得使用发泡扶手。连接扶手的立柱采用精密压铸铝合金件，表面静电喷涂烤漆处理。





4.4 实施要求

序号	名称	采购要求
1	生产设备	投标人提供所投产品的生产设备（激光切割机、自动焊接设备、数控弯管机、制塑机）购置发票（发票抬头与投标人名称一致，发票开具日期在招标公告之日前）及实景照片。发票及实景照片上传至投标系统。
2	成品检测报告	投标人提供所投课桌椅、公寓床自2017年1月1日以来完整、合格的类似招标文件技术参数要求的权威检测机构（具有CNAS或CMA认证的检验机构）出具的有效期内的产品成品检测报告。检测报告上传至投标系统。
3	环保或材质检测报告	投标人提供权威检测机构（具有CNAS或CMA或SGS认证的检验机构）出具的有效期内的投标产品所需桌椅面、ABS材质、PP材质、钢管、喷涂粉末、多层板、调节螺丝、纺织面料、PU皮革等自2018年1月1日以来完整、合格的原材料环保检测报告或材质检测报告（检测报告需在招标公告之日前）。检测报告上传至投标系统。参数不满足招标文件要求或未提供的本项不得分。
4	深化设计方案	投标人以勘察现场为依据，自行出具平面布置图及效果图，投标人提供针对本项目家具深化设计方案及图纸，设计方案及图纸需涵盖学校图书馆三、四、五层，音乐厅，报告厅，阶梯教室和学生餐厅。
5	样品	<p>1、投标人投标时按招标文件要求提供“产品清单”中学生公寓床（学生公寓）、国学馆中式书柜（图书馆-三楼国学馆）、国学馆二人书桌（图书馆-三楼国学馆）、听众座椅（音乐厅）、舞台演奏椅（音乐厅）、课桌椅（教学楼）实物样品各一套，其中：课桌椅（教学楼）一套中含课桌和椅子各一件。所有的制作标准和要求与本次采购项目一致，尺寸允许正负偏离1%。</p> <p>2、样品请于开标当日投标截止时间前送至南京市江东中路265号南京市政务服务中心（南京市公共资源交易中心，早上7点30左右开门），如不下雨放置北门外两边路边空旷停车场，不得占用行人通道；如遇下雨，顺北门两侧顺序排放，每家单位样品集中摆放。所提供样品上如出现和投标供应商名称有关的信息，应提前覆盖或处理。评标结束后，供应商应最迟在评标次日清理样品，否则中心将按废品处理，后果自负。样品所有费用由供应商自行承担，中标供应商的样品将做封样处理。</p>
		<p>1、中标供应商应采取安全措施，确保安装安全。因本项目安装产生的人身安全问题均由中标供应商承担全部责任。</p> <p>2、设计图纸确认：</p> <p>（1）中标供应商收到中标通知书后，必须及时派员赴采购人处现场核实尺寸，如果实际测量尺寸与招标文件中的尺寸有偏离，必须以实际测量尺寸为准进行家具深化设计。</p> <p>（2）每种规格的家具深化设计图纸必须经采购人确认后方可进行生产制作。</p> <p>3、产品监造：</p> <p>（1）家具产品在生产周期内应邀请采购人代表到制造厂进行产品监造，并给予一</p>

6	★项目实施要求	<p>切方便与合作。如发现供应商在投标文件中提供的相关生产设备、检测报告与现场实际不符，造成虚假承诺、虚假投标的，采购人有权解除合同，同时提请相关部门对其列入黑名单。</p> <p>(2) 采购人代表有权在发货前的任何适当时间内到制造厂所在地对合同文件中所有家具产品质量进行检查和测试。</p> <p>(3) 在制造厂的检查或测试，并不由此而解决中标供应商执行合同所承担的任何责任，工厂检验并不作为采购人的最终验收。</p> <p>(4) 中标供应商不得将家具产品委托其他单位生产制作，一经发现，按违约处理。同时采购人有权终止合同。</p> <p>4、项目结束后，中标供应商需提供市级及以上权威检测部门（具有CNAS或CMA认证的检验机构）出具的专门针对本批次家具环保检测合格证明及室内空气检测合格证明，检测费用由中标供应商承担。不提供或提供显示有不合格项证明的，不予验收。</p> <p>5、家具进场后，采购人将对进场家具进行抽检，抽检货物将送南京市质监相关部门检测，抽检费用由中标供应商承担，相关成本由供应商自行考虑在报价中。货物抽检合格方予正式验收，如不合格，由中标供应商承担相关损失，采购人保留追究中标供应商相关责任的权利。</p> <p>6、采购人在确定中标供应商并签订采购合同后，在安装过程中有权根据实际情况需求增减家具数量（增加的金额不超过合同总额的10%），中标供应商应根据采购人书面确认数量规格后安排生产，最终结算价以实际供应数量和投标单价为准。</p> <p>7、货物的包装、运输应按国家规定执行，如因运输和卸货过程中造成损坏、丢失和发生严重后果，应由中标供应商负责补缺及承担一切责任。</p> <p>8、采购人使用该货物的任何一部分，当受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉时，一切后果由中标供应商负责。</p> <p>以上要求投标人提供承诺，并上传至投标系统。</p>
7	★节能要求	<p>如供应商提供的产品属于政府强制采购节能产品的，供应商应当选择依据国家标准中二级能效（水效）指标认证的节能产品投标，并提供有效的节能产品认证证书复印件。</p>

4.5 服务要求

序号	名称	采购要求
1	★质量保证	<p>投标人须承诺本项目提供免费质保五年（含）以上（质保期的计算自所有家具设备安装调试到位并通过验收合格后开始）。</p> <p>以上要求投标人提供承诺（加盖公章），并上传至投标系统。</p>
2	售后服务方案	<p>投标人提供售后服务方案（如培训体系及培训方案、服务体系、服务内容、故障解决方案、专业技术人员保障及服务电话等）。</p>
3	售后服务体系认证	<p>投标人具有GB/T27922-2011商品售后服务体系认证（证书售后服务范围包含办公家具）。证书上传至投标系统。</p>
4	★售后服务要求	<p>1、正常使用范围内造成的损坏均免费维修，出现质量缺陷问题或同一货物在质保期内出现三次质量问题，供应商免费予以更换。</p> <p>2、自接到采购人报修时起，2小时内响应，并提出解决方案。48小时内到达采购人现场并解决问题，如不能完成维修工作的，必须提供替代产品以保证项目的正常进行；质保期内配件及维护免费。</p> <p>3、质保期外：所有设备提供终身上门维修服务（只收材料成本费，其余费用均不得收取）。</p> <p>4、中标供应商应在投标前认真勘察办公家具安装现场，熟悉现场，对于一切可能影响供货、投标报价的因素所需费用已在签约合同价中充分考虑。中标供应商任何以办公家具安装现场为由提出额外的赔偿、补偿、增加费用和延长办公家具交付期等要求，采购人可不予采纳。</p> <p>以上要求投标人提供承诺（加盖公章），并上传至投标系统。</p>

4.6 付款条件

- 1、供应商应在签订合同前向采购人提供合同总额的5%作为履约保证金。履约保证金的有效期为本项目免费质保期满时止。如供应商未能履行合同规定的义务，采购人有权从履约保证金中取得补偿。履约保证金按照每年度返还，每年度返还履约保证金的20%，即免费质保期满后全部还清。每年度履约保证金扣除采购人应得的补偿后的余额在当年度无息退还给供应商。
- 2、每批次家具供货安装完成并验收合格后当批次一次性付清。如检验不合格且不解决存在问题则不付款。

4.7 交货时间和地点

- 1、交付时间：按采购人要求分批次供货，每批次完成到货、安装、验收时间不超过40个日历日。
- 2、交付地点：供应商负责将货物运到采购人指定地点，由供应商负责办理运输和装卸等，费用由供应商负责，由采购人组织验收，检验不合格或不符合质量要求，供应商除无条件退货、返工外，还应承担采购人的一切损失。

4.8 本项目相关附件

序号	附件名称	上传时间
暂无内容		

第五章 合同条款

项目编号： NJZC-2019GK0146

项目名称： 南京一中江北校区办公、教学及生活家具

政府采购计划号： 宁政采[2019]05号 0559

采购人：（以下简称甲方） 南京市第一中学

供应商：（以下简称乙方）

住所地： 江苏省南京市秦淮区中山南路301号

住所地：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等法律法规的规定，甲乙双方按照南京市公共资源交易中心的招标结果签订本合同。

第一条 合同标的 乙方根据甲方需求提供下列货物：

序号	名称	数量	单位	产品标识	是否接受进口
1	学生公寓床（学生公寓）	1300	位	核心产品	不接受
2	学生公寓椅（学生公寓）	1300	张		不接受
3	教师公寓床（教师公寓）	134	张		不接受
4	教师公寓床头柜（教师公寓）	67	张		不接受
5	教师公寓椅子（教师公寓）	134	张		不接受
6	教师公寓书桌（教师公寓）	134	张		不接受
7	教师餐椅（餐厅-教师餐厅）	64	张		不接受
8	教师餐桌（餐厅-教师餐厅）	32	张		不接受
9	教师卡座（餐厅-教师餐厅）	32	张		不接受
10	吧台（餐厅-教师餐厅）	18	张		不接受
11	吧椅（餐厅-教师餐厅）	18	张		不接受
12	学生餐椅（餐厅-学生餐厅）	696	张		不接受
13	学生餐桌（四人位）（餐厅-学生餐厅）	126	张		不接受
14	学生餐桌（六人位）（餐厅-学生餐厅）	32	张		不接受
15	吧台（餐厅-学生餐厅）	75	张		不接受
16	吧椅（餐厅-学生餐厅）	75	张		不接受
17	国学馆座椅（图书馆-三楼国学馆）	30	张		不接受
18	国学馆二人书桌（图书馆-三楼国学馆）	15	张		不接受
	国学馆中式书柜（图书馆-三楼国				

19	学馆)	32	组		不接受
20	阅览室书桌(二人位)(图书馆-三楼阅览室)	10	张		不接受
21	阅览室书桌(四人位)(图书馆-三楼阅览室)	8	张		不接受
22	阅览室书桌(六人位)(图书馆-三楼阅览室)	20	张		不接受
23	阅览室椅(图书馆-三楼阅览室)	172	张		不接受
24	阅览室书架(图书馆-三楼阅览室)	16	组		不接受
25	阅览室书架(图书馆-三楼阅览室)	78	组		不接受
26	阅览室书架(图书馆-三楼阅览室)	8	组		不接受
27	阅览室书架(图书馆-三楼阅览室)	12	组		不接受
28	阅览室台阶矮柜(图书馆-三楼阅览室)	20	组		不接受
29	阅览室隔间(图书馆-三楼阅览室)	2	间		不接受
30	阅览室书桌(二人位)(图书馆-四楼阅览室)	20	张		不接受
31	阅览室书桌(四人位)(图书馆-四楼阅览室)	6	张		不接受
32	阅览室书桌(六人位)(图书馆-四楼阅览室)	20	张		不接受
33	阅览室椅(图书馆-四楼阅览室)	184	张		不接受
34	阅览室书架(图书馆-四楼阅览室)	96	组		不接受
35	阅览室书架(图书馆-四楼阅览室)	16	组		不接受
36	阅览室书架(图书馆-四楼阅览室)	12	组		不接受
37	阅览室台阶矮柜(图书馆-四楼阅览室)	20	组		不接受
38	阅览室弧型沙发(图书馆-四楼阅览室)	2	张		不接受

39	茶几（图书馆-四楼阅览室）	1	张		不接受
40	休闲小圆凳（图书馆-四楼阅览室）	2	张		不接受
41	阅览室隔间（图书馆-四楼阅览室）	2	间		不接受
42	阅览室书桌（二人位）（图书馆-五楼阅览室）	19	张		不接受
43	阅览室书桌（四人位）（图书馆-五楼阅览室）	6	张		不接受
44	阅览室书桌（六人位）（图书馆-五楼阅览室）	20	张		不接受
45	阅览室椅（图书馆-五楼阅览室）	182	张		不接受
46	阅览室书架（图书馆-五楼阅览室）	82	组		不接受
47	阅览室台阶矮柜（图书馆-五楼阅览室）	19	组		不接受
48	阅览室7字型沙发（图书馆-五楼阅览室）	2	张		不接受
49	茶几（图书馆-五楼阅览室）	1	张		不接受
50	休闲小圆凳（图书馆-五楼阅览室）	2	张		不接受
51	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受
52	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受
53	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受
54	阅览室隔间（图书馆-五楼阅览室）	1	间		不接受
55	舞台演奏椅（音乐厅）	200	张		不接受
56	听众座椅（音乐厅）	1024	位		不接受
57	L型讲台（教育楼）	60	张		不接受
58	课桌椅（教育楼）	3120	套		不接受
59	书包柜（教育楼）	2592	个		不接受
60	教室接待桌（教育楼）	48	张		不接受
61	教室接待椅（教育楼）	288	张		不接受
62	教师办公桌（教育楼）	135	张		不接受

63	教师办公椅（教育楼）	135	张		不接受
64	阶梯教室前排（教育楼）	57	位		不接受
65	阶梯教室中排（教育楼）	627	位		不接受
66	阶梯教室后排（教育楼）	57	位		不接受
67	26人大会议桌（行政楼）	1	张		不接受
68	20人小会议桌（行政楼）	1	张		不接受
69	会议椅（行政楼）	80	张		不接受
70	校长办公桌（行政楼）	2	张		不接受
71	副校长办公桌（行政楼）	6	张		不接受
72	正副校长办公椅（行政楼）	8	张		不接受
73	双人沙发（行政楼）	8	张		不接受
74	单人沙发（行政楼）	8	张		不接受
75	茶几（行政楼）	8	张		不接受
76	中层办公桌（行政楼）	40	张		不接受
77	教师办公椅（行政楼）	40	张		不接受
78	礼堂椅（行政楼）	360	张		不接受
79	体育馆伸展椅子（体育馆）	1076	位		不接受

货物名称、规格及数量详见乙方投标文件。

第二条 合同总价款 本合同项下货物总价款为_____（大写）人民币，分项价款在“投标报价表”中有明确规定。

本合同总价款是货物设计、制造、包装、仓储、运输装卸、保险、安装、调试及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金，以及投标人认为需要的其他费用等。

本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

本合同执行期间合同总价款不变。

第三条 组成本合同的有关文件 下列关于南京市政府采购NJZC-2019GK0146号标的招标文件或与本次采购活动方式相适应的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力， 这些文件包括但不限于：

- (1) 乙方提供的响应文件和报价表；
- (2) 供货一览表；
- (3) 交货一览表；
- (4) 技术规格响应表；
- (5) 乙方承诺；
- (6) 服务承诺；
- (7) 成交通知书；
- (8) 甲乙双方商定的其他文件等。

第四条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，乙方应承担全部责任。

第五条 质量保证

1、乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2、乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

3. 质量保证期为自验收合格后

第六条 包装要求

1、除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2、每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

第七条 交货和验收

1、乙方应当在合同签订后天内将货物安装调试完毕交付甲方正常使用，地点由甲方指定。采购文件有约定的，从其约定。1、交付时间：按采购人要求分批次供货，每批次完成到货、安装、验收时间不超过40个日历日。 2、交付地点：供应商负责将货物运到采购人指定地点，由供应商负责办理运输和装卸等，费用由供应商负责，由采购人组织验收，检验不合格或不符合质量要求，供应商除无条件退货、返工外，还应承担采购人的一切损失。

2、乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3、货物的到货验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

4、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5、货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方投标文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。

第八条 伴随服务 / 售后服务

1、乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2、除前款规定外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试和/或启动监督；

（2）就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。

3、若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定：

3.1 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

3.2 所购货物按乙方投标承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。

3.3 保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

3.4 货物故障报修的响应时间按乙方投标承诺执行。

3.5 若货物故障在检修8工作小时后仍无法排除，乙方应在48小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

3.6 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

3.7 保修期后的货物维护由双方协商再定。

第九条 履约保证金

1、履约保证金采用以下第（ ）种方式缴纳。

(1) 乙方在签订本合同时其投标保证金自动转为履约保证金。

(2) 乙方在签订本合同时，向采购人缴纳合同金额的10%作为履约保证金。

2、履约保证金的有效期为该项目免费维护期满时止。

3、如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

4、履约保证金扣除甲方应得的补偿后的余额在有效期满后七个工作日内无息退还给乙方。

第十条 合同款支付

1、本合同项下所有款项均以人民币支付。

2、本合同项下的采购资金由甲方自行支付，乙方向甲方开具发票。

3、付款条件：

1、供应商应在签订合同前向采购人提供合同总额的5%作为履约保证金。履约保证金的有效期为本项目免费质保期满时止。如供应商未能履行合同规定的义务，采购人有权从履约保证金中取得补偿。履约保证金按照每年度返还，每年度返还履约保证金的20%，即免费质保期满后全部还清。每年度履约保证金扣除采购人应得的补偿后的余额在当年度无息退还给供应商。 2、每批次家具供货安装完成并验收合格后当批次一次性付清。如检验不合格且不解决存在问题则不付款。

第十一条 违约责任

1、甲方无正当理由拒收货物、拒付货物款的，由甲方向乙方偿付合同总价的5%违约金。

2、甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的5%滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的5%。

3、如乙方不能交付货物、完成安装调试的，甲方有权扣留全部履约保证金；同时乙方应向甲方支付合同总价5%的违约金。

4、乙方逾期交付的，每逾期1天，乙方向甲方偿付合同总额的5%的滞纳金。如乙方逾期交付达10天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。

5、乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额5%的违约金。甲方未拒收的，交易中心发现后将向有关部门反映，并责成乙方按照采购结果提供货物和服务，同时视情给予不退还部分或全部履约保证金、暂停一至三年参加南京市公共资源交易中心组织的政府采购活动的处理。

6、在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，并按第3款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

7、乙方未按本合同第九条的规定向甲方交付履约保证金的，应按应交付履约保证金的100%向甲方支付违约金，该违约金的支付不影响乙方应承担的其他违约责任。

8、乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的5%向甲方承担违约责任。

9、乙方在承担上述4-7款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

10、乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，乙方履约保证金不予退还外，还应向甲方支付不少于合同总价30%赔偿金。

11、其他违约责任约定：

第十二条 合同的变更和终止

1、除《政府采购法》第50条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2、除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。乙方放弃或拒绝履行合同，保证金不予退还，在三年内不得参加南京市公共资源交易中心组织的政府采购活动。

第十三条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

第十四条 争议的解决

1、因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（ ）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

（2）向南京仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第2种方式解决争议。

3、在仲裁期间，本合同应继续履行。

第十五条 诚实信用

乙方应诚实信用，严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

第十六条 合同生效及其他

1、本合同自签订之日起生效。

2、本合同一式三份，甲乙双方各执一份，一份报送政府采购监督管理部门备案。

3、本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲方（采购人）：南京市第一中学

（盖章）

代表人：蔡祥

电话：68187260

开户银行：

账号：

乙方（供应商）：

（盖章）

代表人：

电话：

开户银行：

账号：

交易中心：南京市公共资源交易中心

招标文件编制：陆樱

投标文件接收及合同签订：马健

第六章 附件

6.1 投标声明格式

投标声明

致：南京市公共资源交易中心

根据贵方 南京一中江北校区办公、教学及生活家具（项目名称）NJZC-2019GK0146（项目编号）招标的投标邀请，我方_____决定参与本次采购活动，法定代表人_____提交投标文件，并声明如下：

1. 我方的资格条件符合政府采购法和本次招标要求。
2. 我方参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。
3. 参加本次采购活动前，我方没有被信用中国网站、中国政府采购网站列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
4. 我方在全国范围内未受过财政部门禁止参加政府采购活动的处罚期限，或在全国范围内受过财政部门禁止参加政府采购活动的处罚期限已满。
5. 我方没有为本采购项目提供整体设计、规范编制，以及项目管理、监理、检测等服务。
6. 我方与参与本次采购活动的其他供应商的授权代理人(或法定代表人、项目经理、项目总监、项目负责人等)在采购文件发布日上月至投标截止日当月未在同一单位缴纳社会保险的。
7. 我方与参与本次采购活动的其他供应商的法定代表人或委托代理人无夫妻、直系血亲关系的；
8. 我方与参与本次采购活动的其他供应商的负责人不是同一人，也不存在直接控股、管理关系。
9. 我方已详细审核全部招标文件及其有效补充文件，我们放弃对招标文件任何误解的权利，提交投标文件后，不对招标文件本身提出质疑。
10. 我方同意并向贵方提供了与投标有关的所有证据和资料。
11. 我方同意从规定的开标日期起遵循本投标文件，并在规定的投标有效期 期满之前均具有约束力。
12. 本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为_____企业。
13. 一旦我方中标，我方将根据招标文件的规定严格履行合同。
14. 我方决不提供虚假材料谋取中标、决不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商、决不与采购人、其它供应商或者政府采购中心恶意串通、决不向采购人、政府采购中心工作人员和评委进行商业贿赂、决不在采购过程中与采购人进行协商谈判、决不拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况。如有违反或者虚假陈述，无条件接受贵方及监督管理部门的处罚。
15. 与本投标有关的正式联系方式为：

供应商名称：_____

供应商通信地址：_____

供应商单位电话：_____

法定代表人姓名：_____

法定代表人身份证号：_____

法定代表人电话：_____

6.2 联合体共同投标协议

联合体共同投标协议

南京市公共资源交易中心：

根据 南京一中江北校区办公、教学及生活家具（项目名称）NJZC-2019GK0146《项目编号》的投标邀请，甲、乙双方经平等协商，决定组成联合体共同参加该项目政府采购活动。如我方中标，将共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任

。

甲方承担的工作和义务是：_____

乙方承担的工作和义务是：_____

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

住所：

住所：

通信地址：

通信地址：

法定代表人签字：

法定代表人签字：

电话：

电话：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日